

مصنع أقطار نجد للأنايب



☎ 0563688286

🏠 aqtarpipe@gmail.com





شركة مصنع أقطار نجد للأنايب
AQTAR MANUFACTURING CO. FOR PIPE

اهلا بكم في مصنع أقطار نجد



منذ نشأتنا ونحن نسعي دائما الي ترك بصمة غير عادية داخل سوق العمل من خلال الوصول إلى افضل جودة ممكنة وغير مسبوقه في مجال صناعة الأنايب وبفضل الله خلال فترة قصيرة تمكنا من تحقيق نجاحات كبيرة واسم كبير داخل سوق العمل ونتطلع دائما الي تكوين شراكات كبرى مع جهات كبيرة لنواصل مسيرة النجاح التي نسعي إليها .

إنجاز اتنا

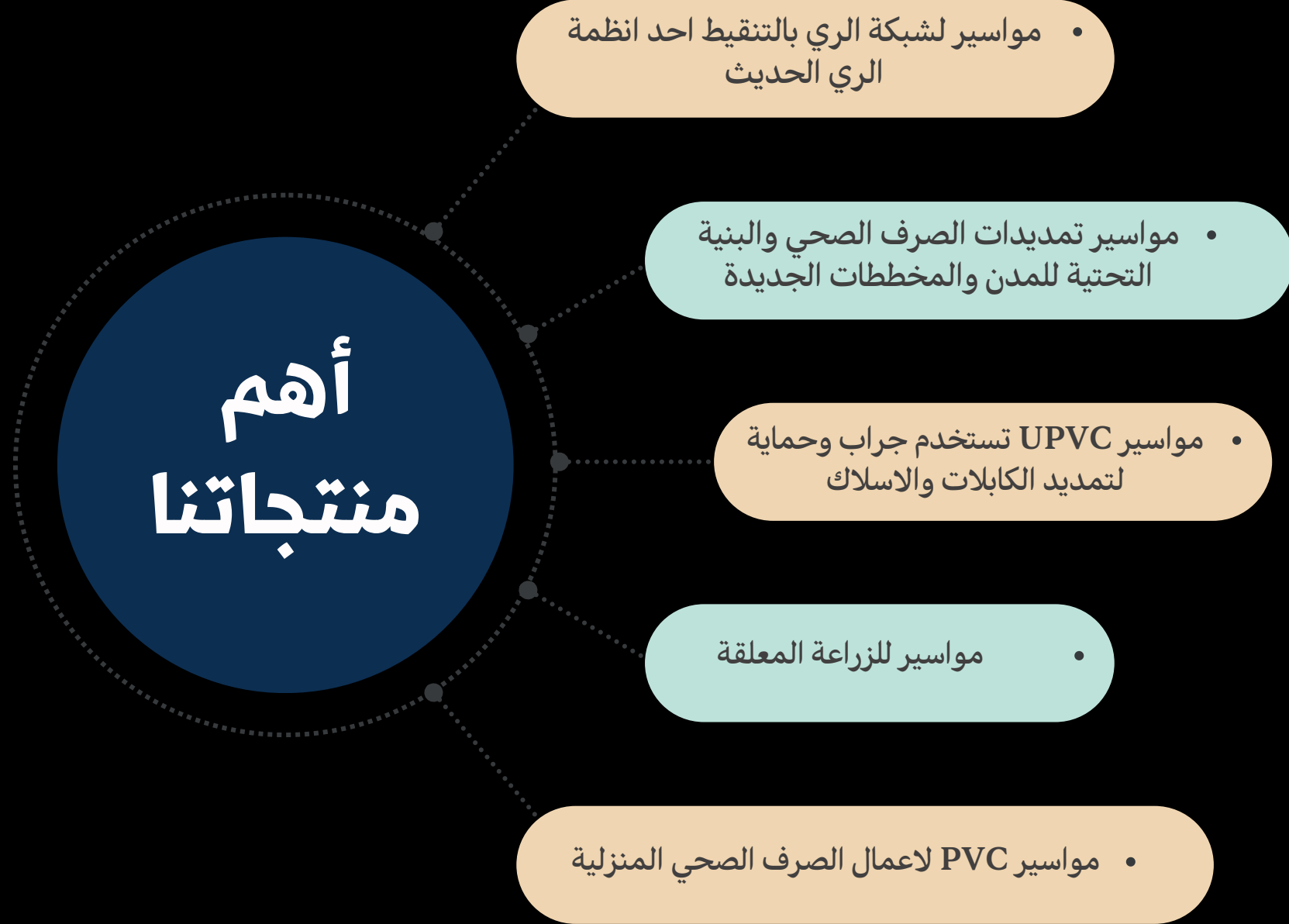
تمكنا بفضل جودة منتجاتنا من الحصول علي ثقة عملائنا وكسب عملاء جدد كما اننا نسعي الي توسيع نطاق شبكة عملائنا لنعطي جميع أنحاء المملكة العربية السعودية ومن ثم الانتقال الى أسواق جديدة عالمية .

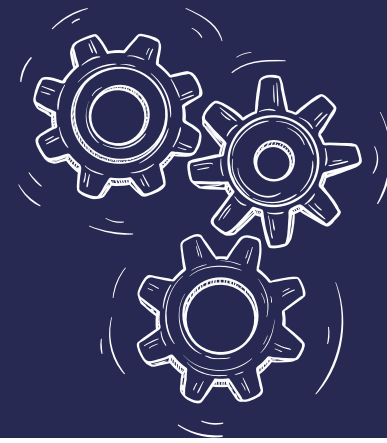
عملائنا



أمانة منطقة الرياض
RIYADH REGION MUNICIPALITY

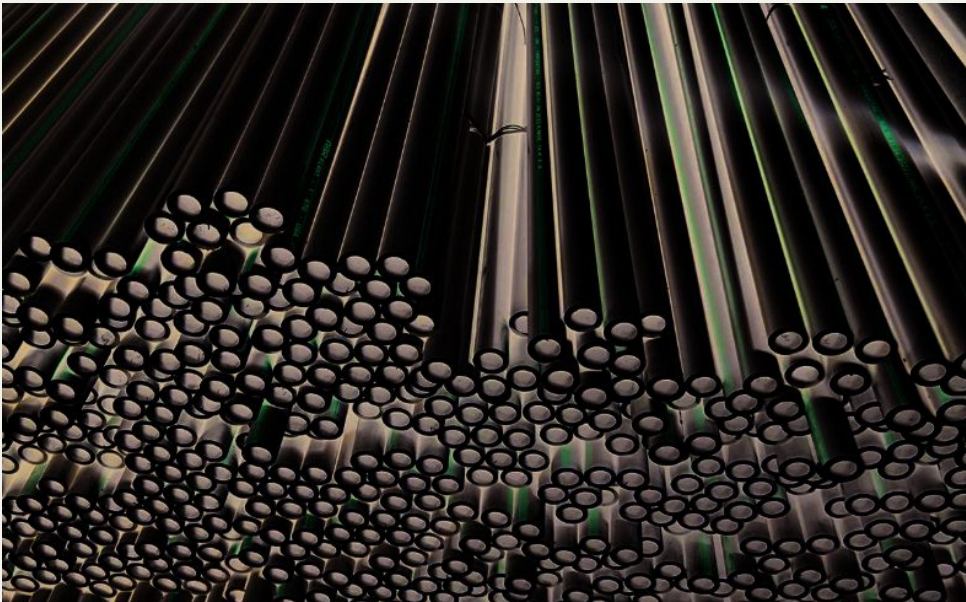
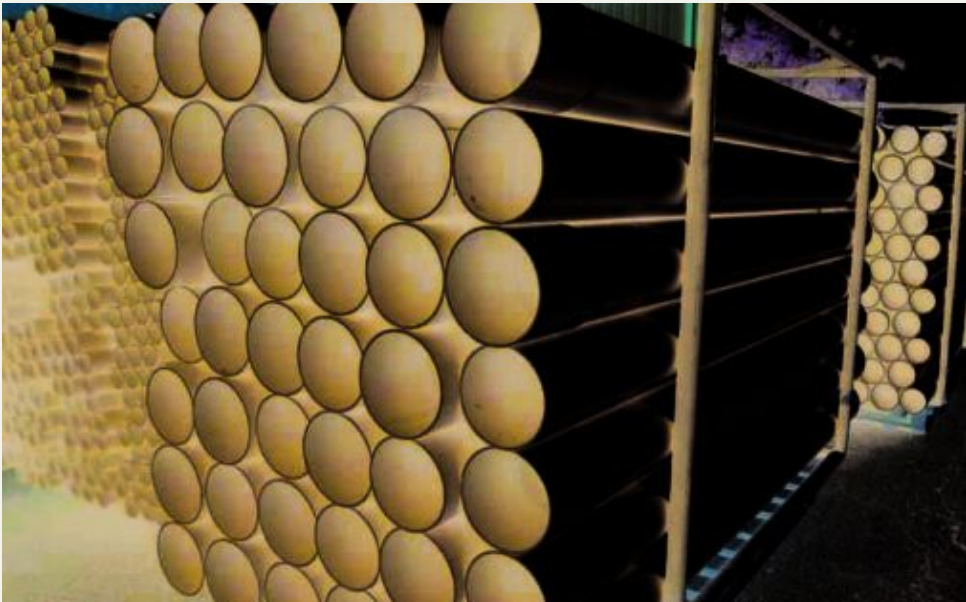
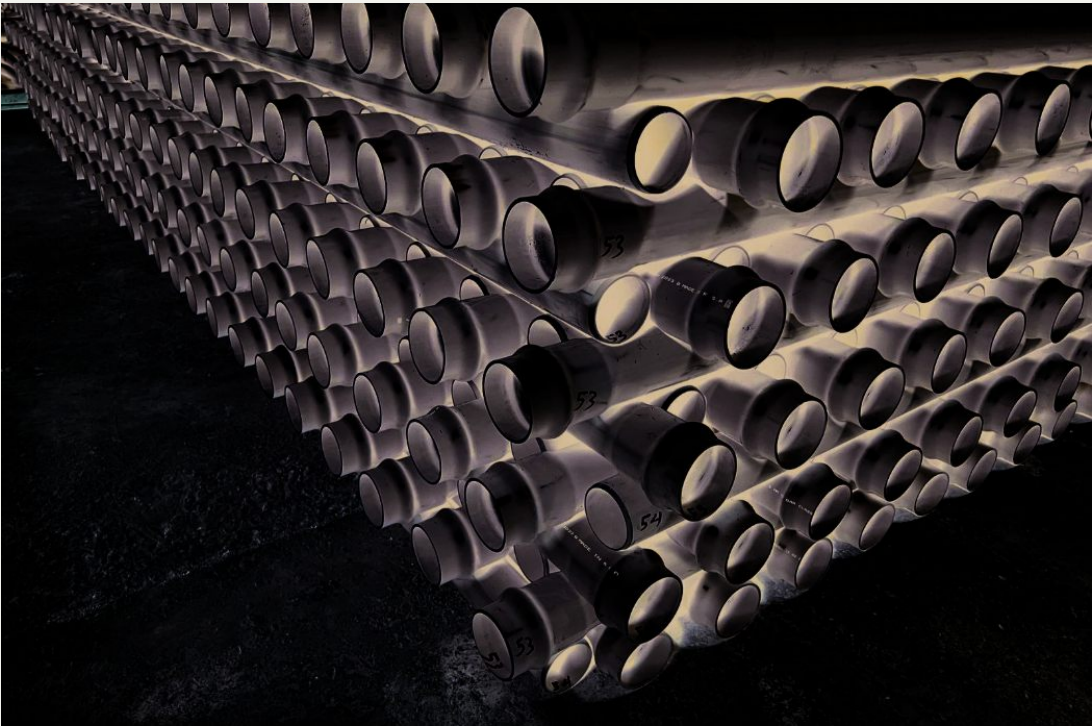


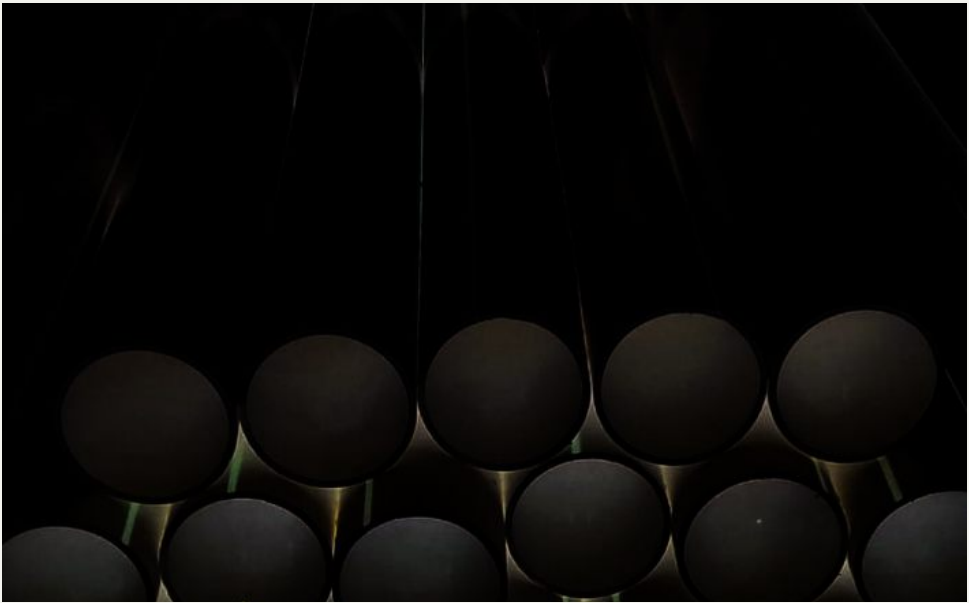
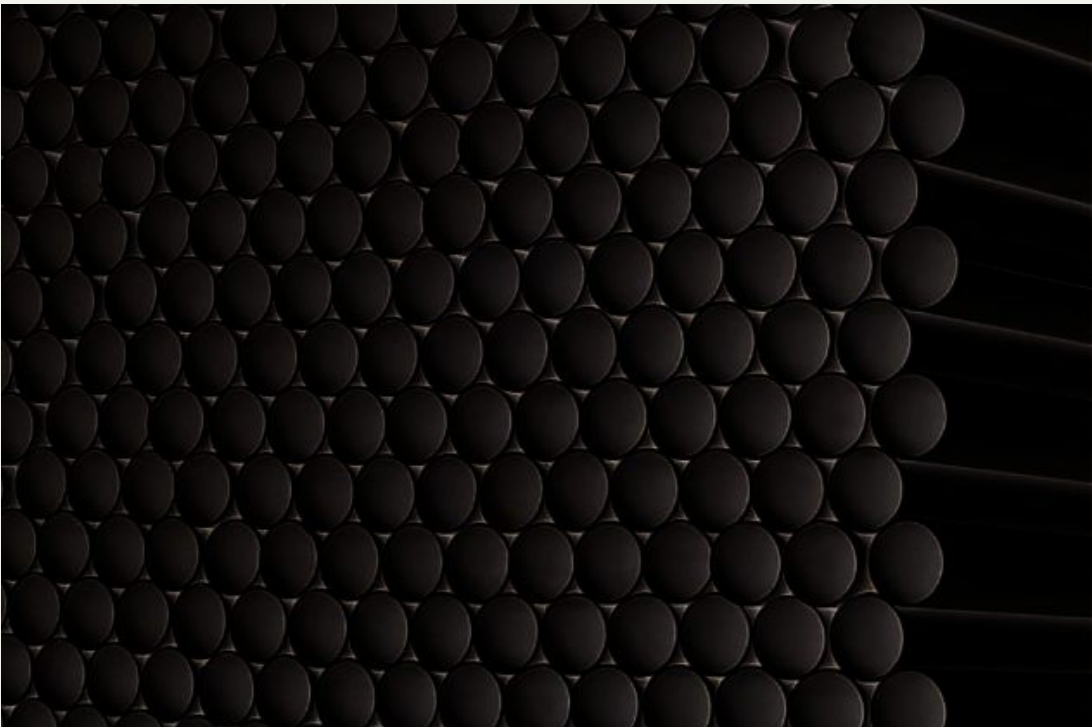
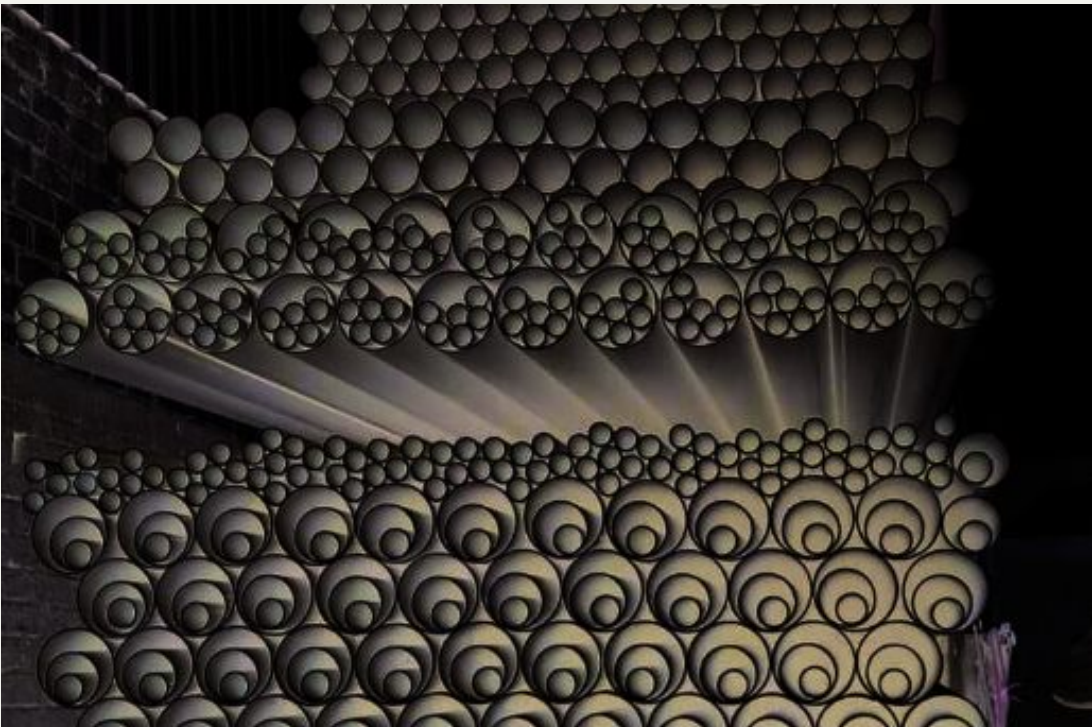


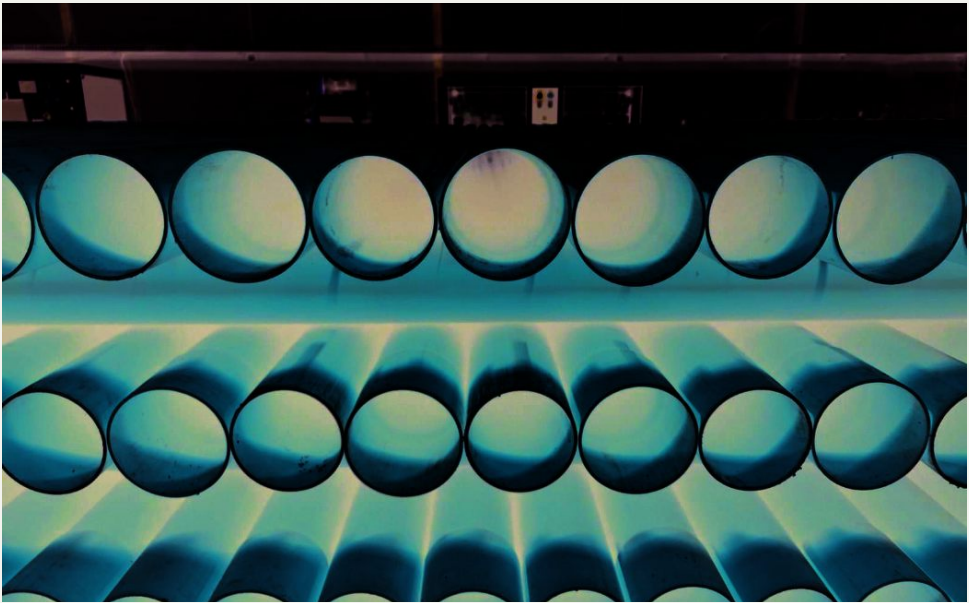
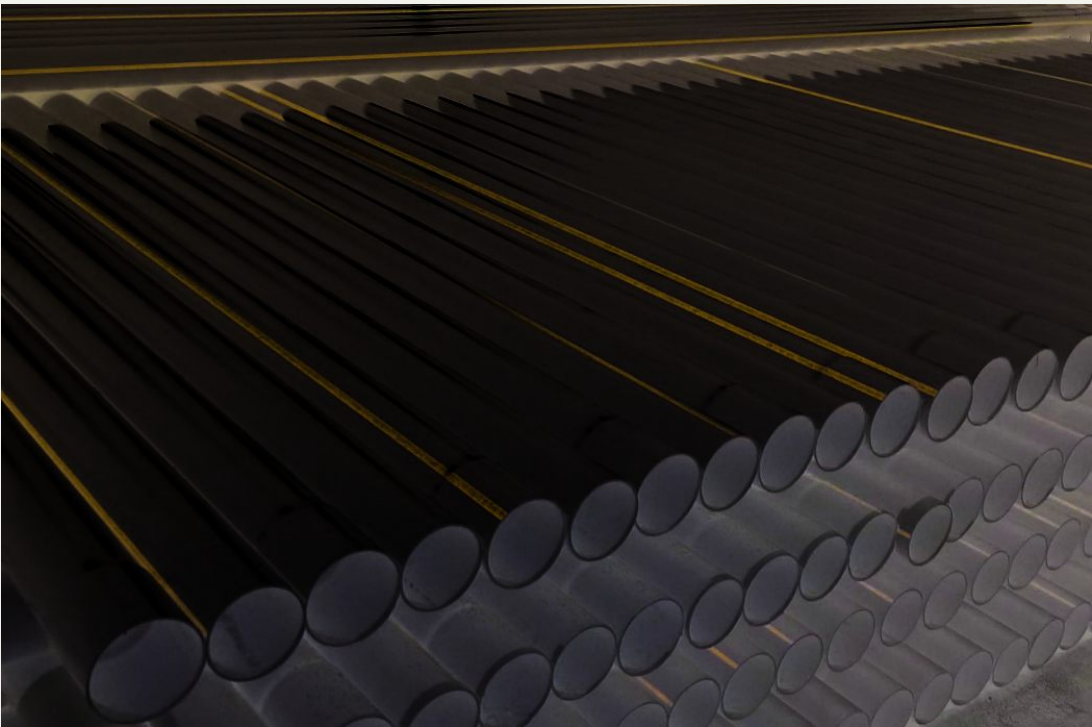
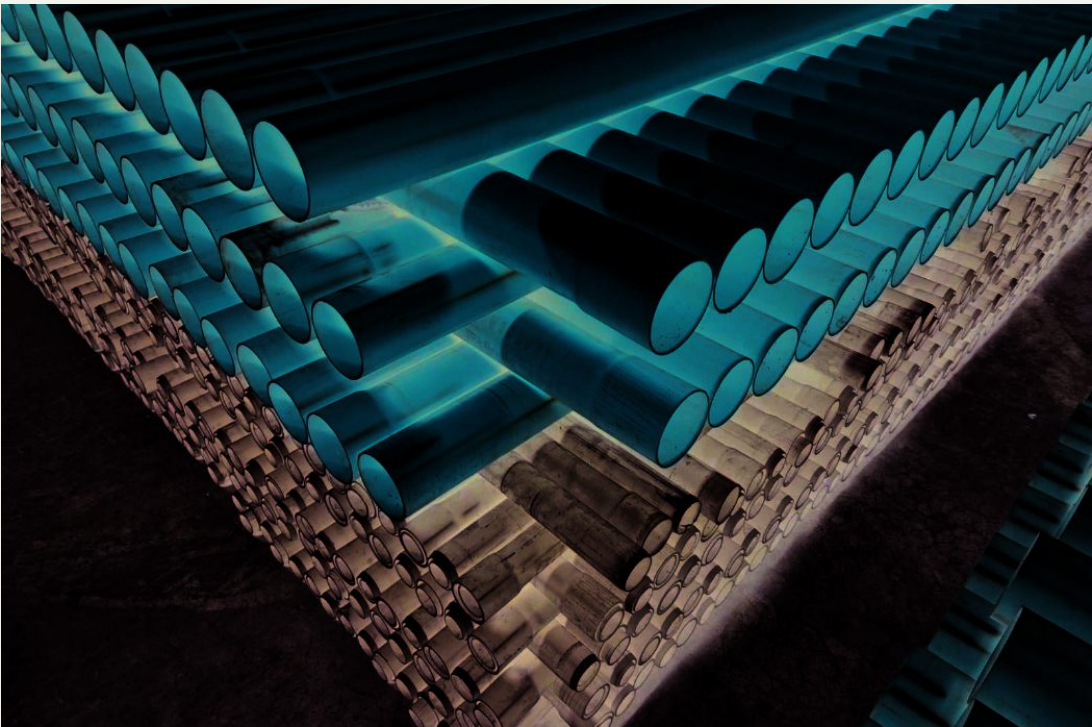


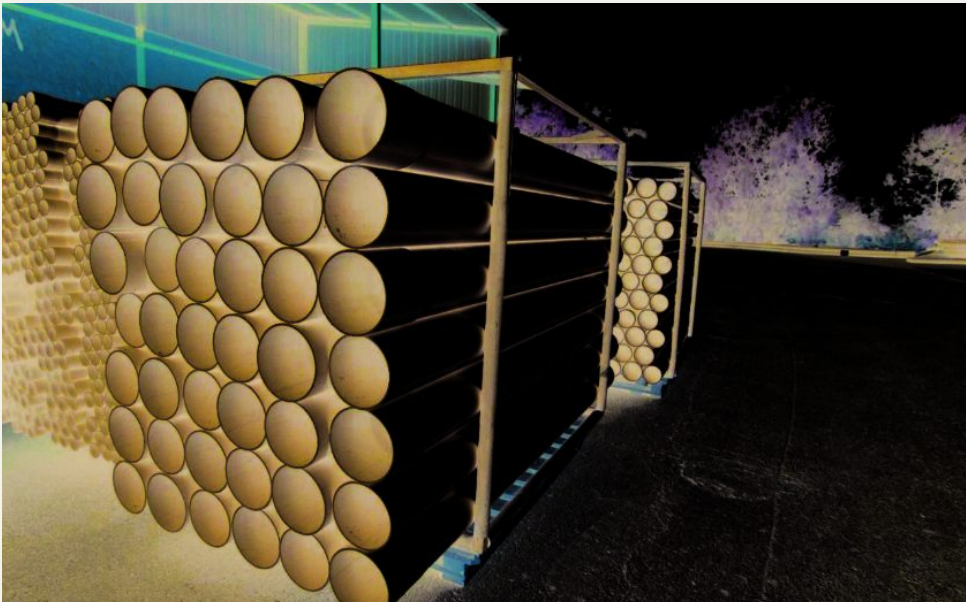
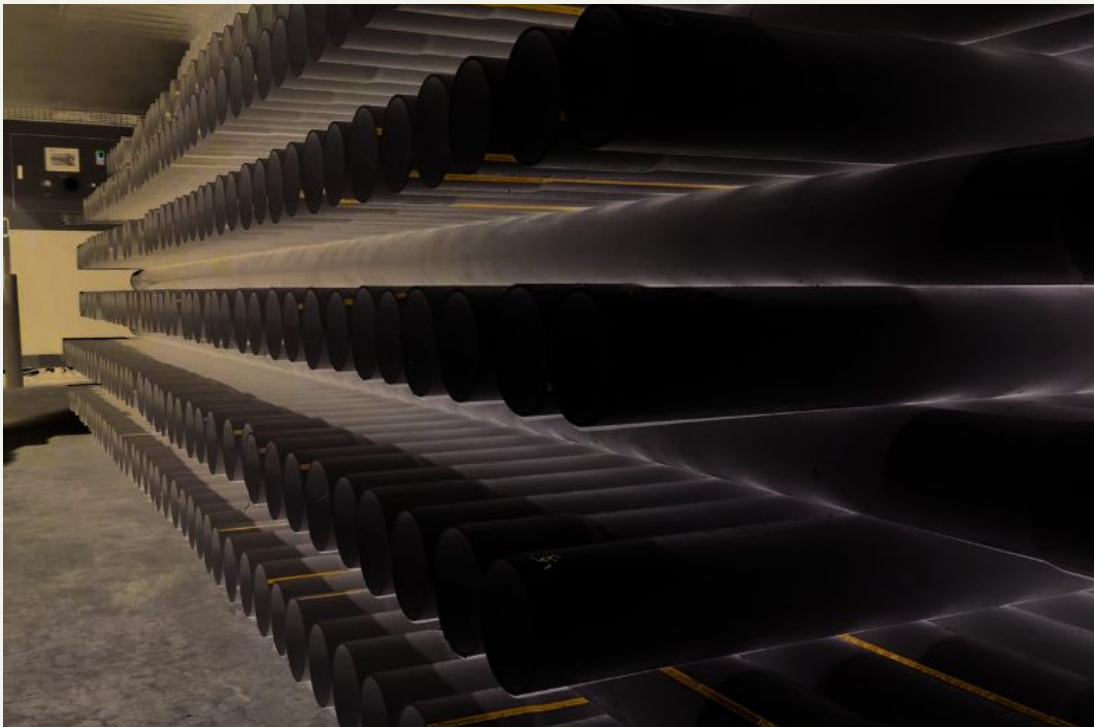
صور من أهم منتجاتنا

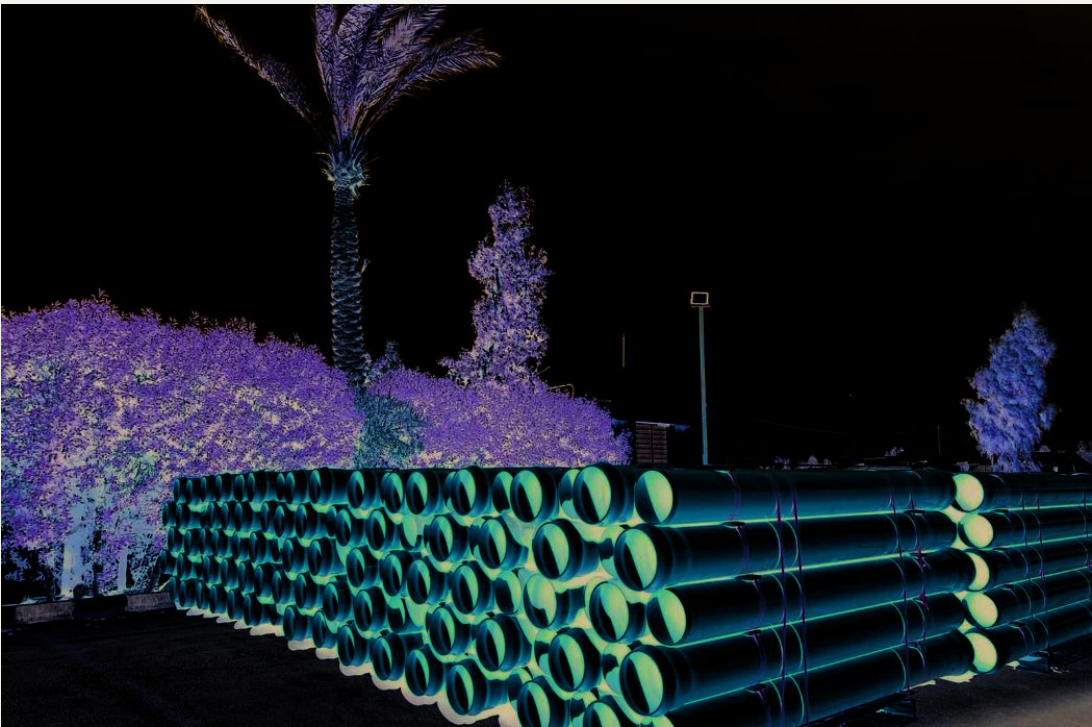
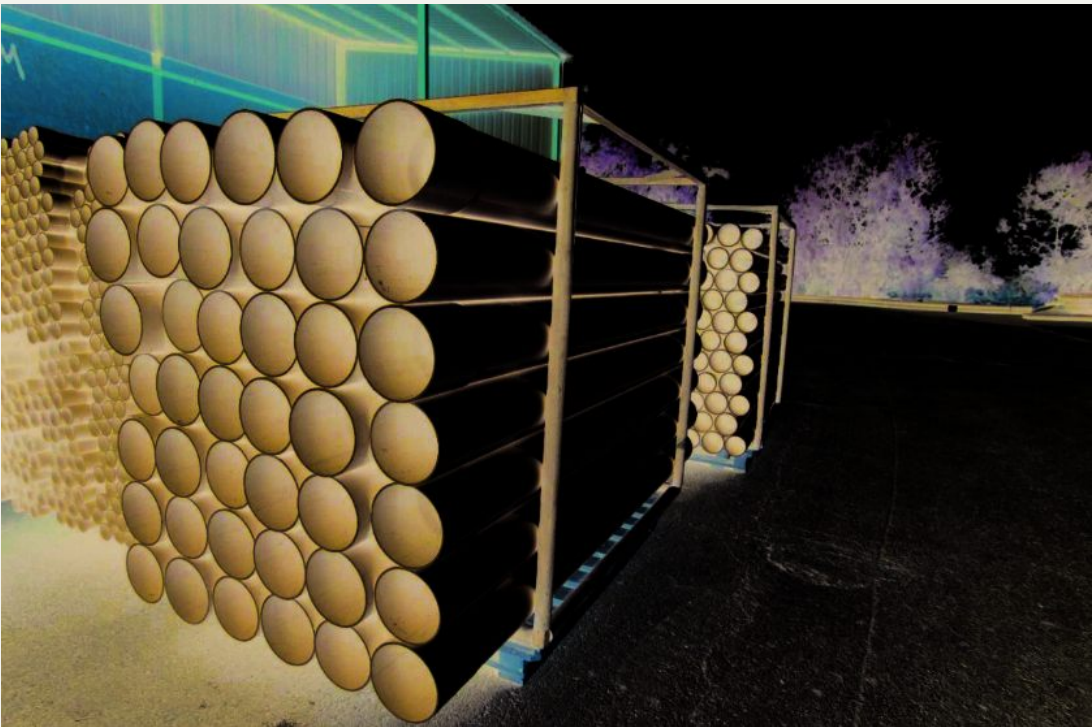


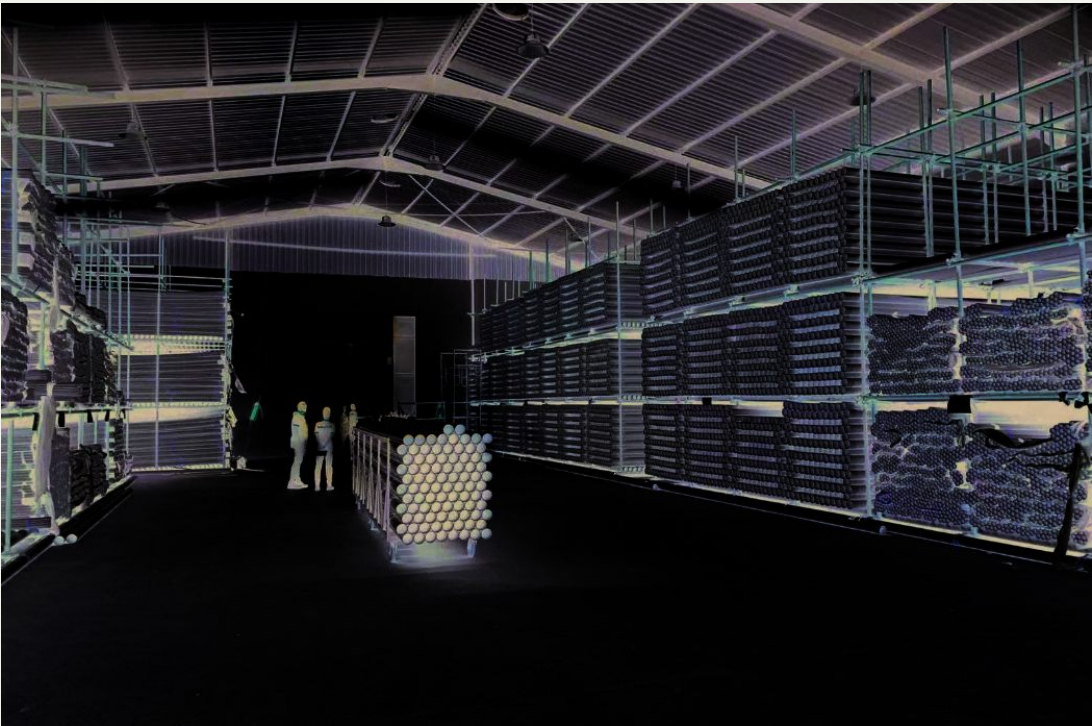


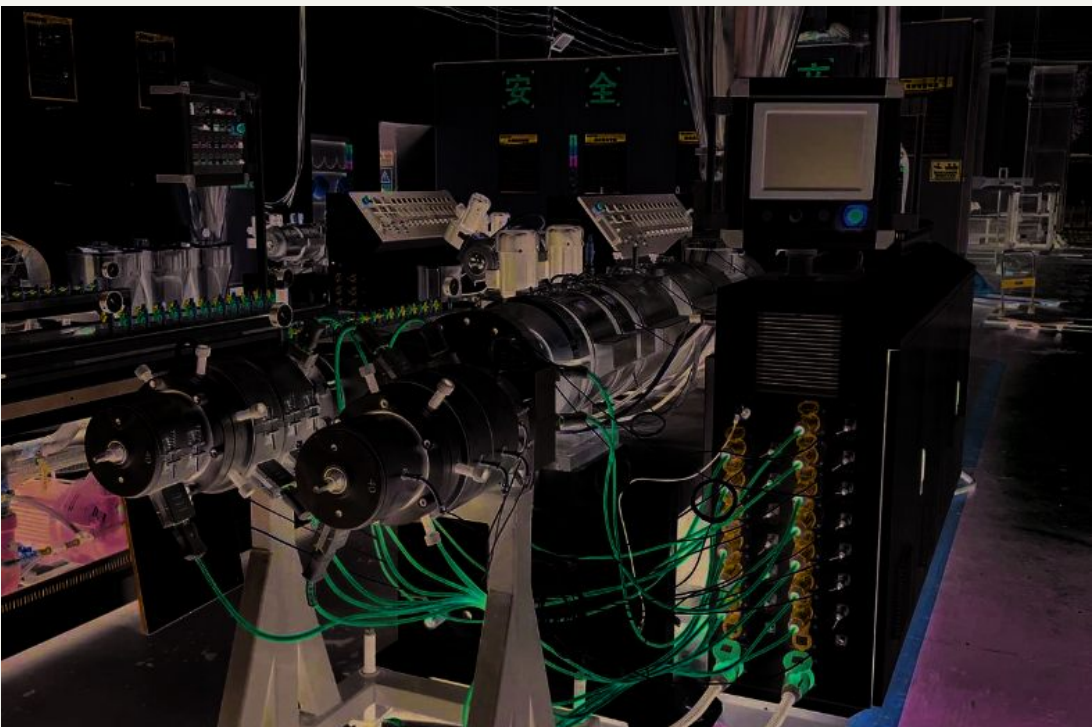


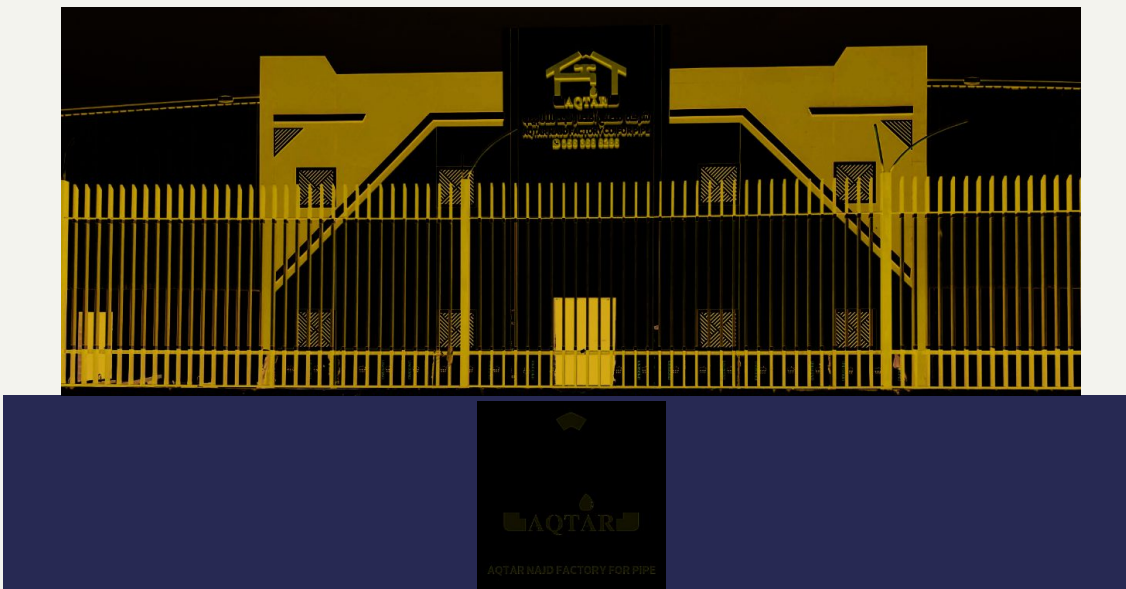
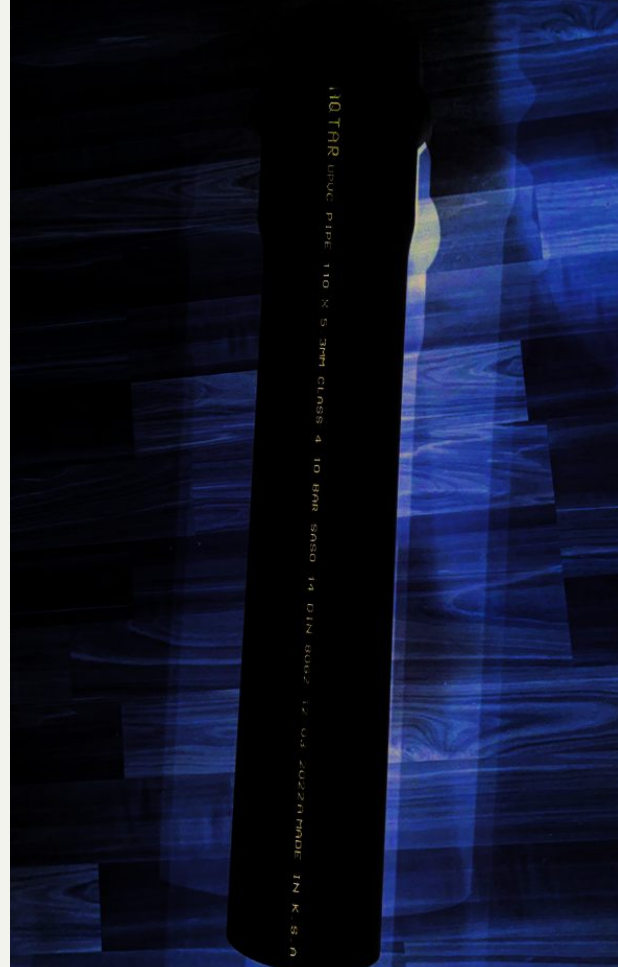
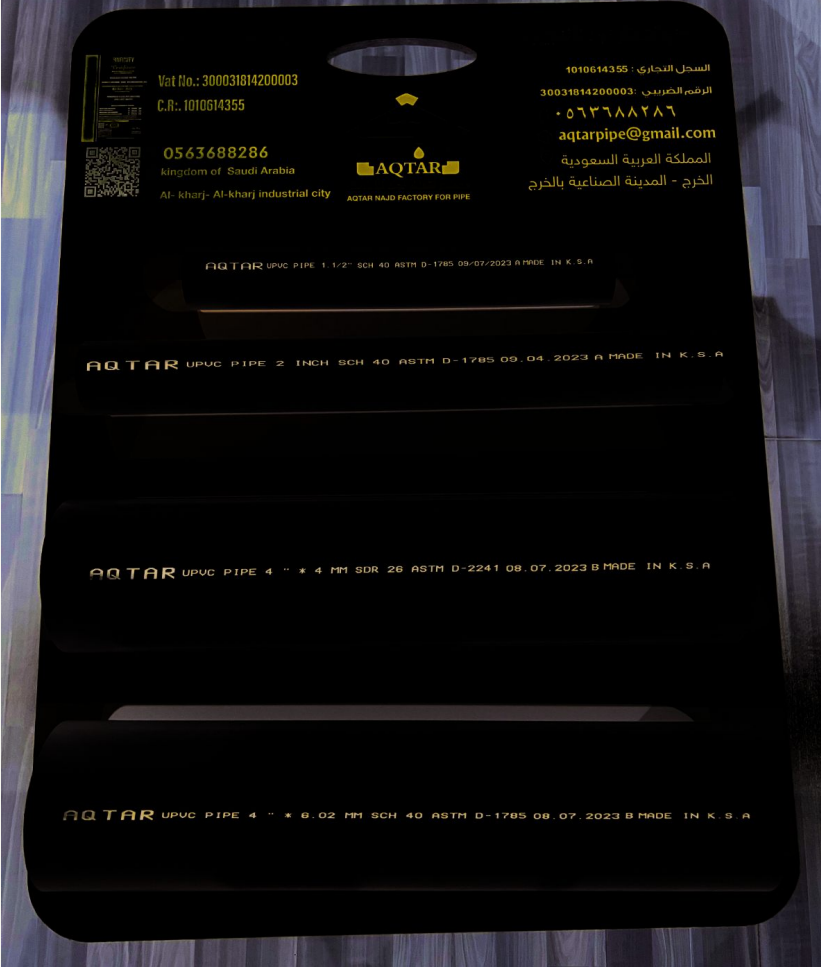














شهادات الشركة

الرقم:
التاريخ:
المرفقات:



وزارة الدفاع والطيران والمفتشية العامة
قوة الصواريخ الاستراتيجية
ادارة الانشاء والصيانة
فرع الرياض منطقة رقم 6

نموذج طلب اعتماد مورد + عينة

اسم المشروع:	المقاول:	تاريخ استلام الموقع: 1444/10/19 هـ
انشاء مسارات كابلات الجهد المتوسط المرحلة الاولى	شركة طاقة الانوار للمقاولات	مدة العقد: 6 أشهر
رقم العقد: 5893	نوع العينة: مواسير UPVC	تاريخ انتهاء العقد: 1445/04/20 هـ
رقم البند بالعقد: 6	رقم التقديم: 01	مكان استخدام العينة: داخل الترشر
اسم الصانع: مصنع افطار نجد للأنابيب	بلد الصنع: وطني	اسم الوكيل بالمملكة:
تقديم المقاول		
الاسم: <u>محمد بن عبد الله</u> التوقيع: <u>[Signature]</u> التاريخ: <u>28/10/1444</u>		
رأى المهندس الاسم: <u>Samir A. Al-Murad</u> التوقيع: <u>[Signature]</u> التاريخ: <u>28/10/1444</u>		
القرار النهائي يعتمد <u>A</u> يعتمد مع ملاحظات <u>B</u> يعاد التقديم <u>C</u> مرفوض <u>D</u>		
ملاحظات وتعقيقات جهاز الاشراف الاسم: <u>محمد بن عبد الله</u> التوقيع: <u>[Signature]</u> التاريخ: <u>28/10/1444</u>		

INFINITY

CERTIFICATIONS - INSPECTIONS - TRAINING

Certificate

INFINITY CERT INTERNATIONAL LTD. CERTIFY THAT
THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

IQTAR NAJD FACTORY FOR PIPE

KINGDOM OF SAUDI ARABIA - RIYADH - SHIFA BADR INDUSTRIAL AREA

HAS BEEN ASSESSED AND FOUND TO BE IN CONFORMANCE TO THE FOLLOWING STANDARD:

ISO 9001:2015

FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES

PRODUCTION OF PLASTIC PIPES AND FITTINGS
(UPVC), (PPR) AND (PPE)

CERTIFICATE REGISTRATION NO. SA060222A

DATE OF INITIAL REGISTRATION	06 FEBRUARY 2022
DATE OF THIS CERTIFICATE	06 FEBRUARY 2022
SURVEILLANCE AUDIT ON OR BEFORE	05 FEBRUARY 2023
RECERTIFICATION DUE/CERTIFICATE EXPIRY	05 FEBRUARY 2025

THIS CERTIFICATION WAS CONDUCTED IN ACCORDANCE WITH THE INFINITY CERT INTERNATIONAL
AUDITING AND CERTIFICATION PROCEDURES AND IS SUBJECT TO REGULAR SURVEILLANCE AUDITS.
THIS CERTIFICATE IS THE PROPERTY OF INFINITY CERT INTERNATIONAL AND SHALL BE RETURNED IMMEDIATELY WHEN DEMANDED.



INFINITY CERT INTERNATIONAL LTD. ICI
71-75 SHELTON STREET, COVENT GARDEN,
LONDON WC2H 9JQ, UNITED KINGDOM.
PHONE: (+44) 203 - 769 - 6651
COMPANY NO.: 12950003
E-MAIL: INFO@INFINITYCERT.COM
WEBSITE: WWW.INFINITYCERT.COM

TO VERIFY THE VALIDITY OF THIS CERTIFICATE PLEASE VISIT WWW.INFINITYCERT.COM

John Oliver

CERTIFICATION BODY AT ICI
UNITED KINGDOM. 12950003

م	اسماء الاختبارات	طرق الاختبار	الارتداد الموسع	النتيجة	وحدة القياس	حدود المطابقة	قرار المطابقة	مدى التطبيق
	Test Name	Test Method	Expanded Uncertainty U	Result	SI Unit	Conformity Limit (L.T.)	Conformity Assessment	Conformity Probability, P _c
11	الاستدانة	DIN 8062	---	0.062	%	---	مطابق Accept	---
12	مقاومة الضغط الداخلي لمدة ساعة	DIN-8061	---	PASS	bar	---	مطابق Accept	---
13	الامتداد الطولي - 60 دقيقة	DIN-8061	---	3.46	%	---	مطابق Accept	---
14	العدم	DIN-8061	---	PASS		---	مطابق Accept	---
15	جودة البثق - المعومة لكتوريد الميثيلين	DIN-8061	---	PASS		---	مطابق Accept	---

*الأراء والتفسيرات:
Options & Interpretation
مرفق.

*قرار تقييم مطابقة المنتج:
Conformity Assessment

* منتج الاختبارات التي أجريت على العينة ضمن حدود المواصفة القياسية للمعدلة رقم DIN 8061 & 8062 / 2009 .

* حساب مدى التطبيق في كل اختبار موضح بالجدول.

The conformity probability for each test is presented in the table.

*وصف قاعدة قرار تقييم المنتج :
*Definition of Decision Rule:

تم تطبيق قاعدة القرار و حساب مدى تطبيق المنتج طبقا للمواصفة الدولية ايزو 98-4. تعتبر العينة متطابقة للمواصفة اذا تساوى او تجاوز مدى المطابق 50 %
The conformity assessment and the evaluation of conformity probability were performed in accordance with ISO/IEC Guide 56-4. The sample is considered in conformity with the specification if P_c >= 50 %.

حدود المطابقة لكل اختبار موضح بالجدول.

يمكن حساب المخاطر في قول نتيجة لكل اختبار باستخدام [P<100].*

يتم حساب مدى تطابق الملاحظات الكمية فقط الاختبارات الكيفية يتم كذا الملاحظات - ان وجدت - على حدة الاختبار في هذا المراسم المرفق.

The conformity probability is evaluated only for quantitative tests. For qualitative test, the appropriate notes/recommendations (if any) are given in this part of the report.

*الإضافات أو الاستثناءات أو الاستثناءات عن طريقة الاختبار :
*Additions to, deviations, or exclusions from the test method



هذا التقرير هو مستند فني صادر عن الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة (SSMCO) ويهدف إلى توفير معلومات دقيقة عن نتائج الاختبارات التي أجريت على العينات المقدمة للتحقق من مطابقتها للمواصفات القياسية المعمول بها في المملكة العربية السعودية. التقرير يوضح مدى مطابقة العينات للمواصفات المحددة، ويحدد أي انحرافات أو مشاكل قد تكون موجودة. هذا المستند هو جزء من عملية ضمان الجودة التي تديرها الهيئة، ويستخدم كدليل مرجعي للمنتجين والمستخدمين على حد سواء. التقرير متاح للجميع، ويمكن استخدامه كدليل للمتابعة والتحسين المستمر. الهيئة تلتزم بتوفير معلومات دقيقة وشفافة، وتعد هذا التقرير جزءاً من التزامها بخدمة المجتمع والمساهمة في تطوير القطاع الصناعي والتجاري في المملكة العربية السعودية.

1. To view more about the decision rule used to Conformity of sample with requirements or specifications. Please enter to the link.



1. للحصول على مزيد من المعلومات حول قاعدة القرار المستخدمة في مدى مطابقة العينة للمواصفات، يرجى النقر على الرابط التالي.

م	اسماء الاختبارات	طرق الاختبار	الارتداد الموسع	النتيجة	وحدة القياس	حدود المطابقة	قرار المطابقة	مدى التطبيق
	Test Name	Test Method	Expanded Uncertainty U	Result	SI Unit	Conformity Limit (L.T.)	Conformity Assessment	Conformity Probability, P _c
11	الاستدانة	DIN 8062	---	0.062	%	---	مطابق Accept	---
12	مقاومة الضغط الداخلي لمدة ساعة	DIN-8061	---	PASS	bar	---	مطابق Accept	---
13	الامتداد الطولي - 60 دقيقة	DIN-8061	---	3.46	%	---	مطابق Accept	---
14	العدم	DIN-8061	---	PASS		---	مطابق Accept	---
15	جودة البثق - المعومة لكتوريد الميثيلين	DIN-8061	---	PASS		---	مطابق Accept	---

*الأراء والتفسيرات:
Options & Interpretation
مرفق.

*قرار تقييم مطابقة المنتج:
Conformity Assessment

* منتج الاختبارات التي أجريت على العينة ضمن حدود المواصفة القياسية للمعدلة رقم DIN 8061 & 8062 / 2009 .

* حساب مدى التطبيق في كل اختبار موضح بالجدول.

The conformity probability for each test is presented in the table.

*وصف قاعدة قرار تقييم المنتج :
*Definition of Decision Rule:

تم تطبيق قاعدة القرار و حساب مدى تطبيق المنتج طبقا للمواصفة الدولية ايزو 98-4. تعتبر العينة متطابقة للمواصفة اذا تساوى او تجاوز مدى المطابق 50 %
The conformity assessment and the evaluation of conformity probability were performed in accordance with ISO/IEC Guide 56-4. The sample is considered in conformity with the specification if P_c >= 50 %.

حدود المطابقة لكل اختبار موضح بالجدول.

يمكن حساب المخاطر في قول نتيجة لكل اختبار باستخدام [P<100].*

يتم حساب مدى تطابق الملاحظات الكمية فقط الاختبارات الكيفية يتم كذا الملاحظات - ان وجدت - على حدة الاختبار في هذا المراسم المرفق.

The conformity probability is evaluated only for quantitative tests. For qualitative test, the appropriate notes/recommendations (if any) are given in this part of the report.

*الإضافات أو الاستثناءات أو الاستثناءات عن طريقة الاختبار :
*Additions to, deviations, or exclusions from the test method



03/01/2023	:	تاريخ دخول العينة للتفتيش	:	مصنع الفشار نجد دلتا ليب	:	العمل
مختبرات الشهد و البناء	:	مختبر	:	المطبخ بلاستيك بي في سي	:	نوع المنتج
اختبارات خاصة	:	الغرض من الاختبار	:	ولاستف	:	نوع العينة
AQTAR	:	الضمان	:	3,490.00	:	الكمية
SAUDI ARABIA	:	بلد المنشأ	:	1	:	عدد الحانات
160 X 7.7 mm	:	التفصيل	:	101144403095044	:	رقم البند
	:		:	تتويج	:	رقم الخطاب الوارد



Published Date

Person in Charge of Report



Test Report

تقرير اختبار

N-T-00193
GDL-COB-42248
89966 v1
00-25

اسم المختبر - الإدارة: مختبر الأنابيب - إدارة مختبرات التشييد والتشييد

Laboratory - Department name

مصنع أنابيب نجر للأنابيب

اسم و بيانات المستفيد

Customer Name / Details

عنوان المستفيد

Customer Address

رقم الطلب

69566

رقم العينة

GDL-COB-42248

Sample No

03/01/2023

تاريخ استلام عينات الاختبار:

Date of Receipt of test item

تاريخ اكتمال الاختبار

10/01/2023

تاريخ الاصدار:

09/01/2023

Date of Test completion date

عدد صفحات التقرير:

Issue Date

التعديلات:

5

Amendment

No of Pages of Report

اسم وصف و حالة عينات الاختبار:

اسم وصف و حالة عينات الاختبار:

Name, Identity and *condition of test item

اسم وصف و حالة عينات الاختبار:



المحترمين

السادة/مصنع أنابيب نجر للأنابيب

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ... وبعد

إشارة الى خطابكم بخصوص فحص عينات أنابيب بلاستيك بي في سي.

نرفق لكم عدد (١) تقرير برقم (COB-42248)

الخاصة بنتائج الاختبارات المطلوبة. علماً بأن هذه النتائج تخص هذه

العينات فقط.

خالص

وتقبلوا أطيب تحياتي

مدير عام
الإدارة العامة للمختبرات المكلف

م . تركي بن سالم القحطاني



AL HOTY-STANGER

الحوتي

ALHOTY

مستاجر

STANGER

CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.

Makkah, Saudi Arabia

Test Report

TWO No. KHSPL23137

Report No. KHSPL23137-R1-V1

Report Date: 30-07-2023 10:23 AM

Invoice No.

Ref No.

Sample No. K-HSPL23137

Sample Description. uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQ-TAR-MADE)

Company. NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST

Test Required. Density (SASC ISO 1452-2/ISO 1183-1)

Testing Date. 26-07-2023

Sample Delivered By. client

Project. NA

TEST RESULT

Test Property		Reading 1	Reading 2	Reading 3
Weight of sample in air	g	5.796	5.589	5.438
Weight of sample in water	g	1.771	1.703	1.860
Specific gravity	----	1.440	1.438	1.439
Density=Specific gravity x density of liquid	g/cm ³	1.440	1.438	1.439
Average	g/cm ³		1.439	

Test Parameters	Values
Test method	Method A - immersion method
Test liquid	Distilled water
Room atmospheric conditions - Temperature	23 °C
Room atmospheric conditions - Humidity	49 %

Note :

AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.

Tested by

MUDASAR ILHAM

Senior Specialist Engineer

Specialist Department

For AL HOTY - STANGER LTD. CO.

Verified by

SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA,DPE

Department Head

Specialist Department

Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory

Page 5 of 5

AL HOTY-STANGER

الحوتي

ALHOTY

مستاجر

STANGER

CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.

Makkah, Saudi Arabia

Test Report

TWO No. KHSPL23137

Report No. KHSPL23137-R1-V1

Report Date: 30-07-2023 10:23 AM

Invoice No.

Ref No.

Sample No. KHSPL23137

Sample Description. uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQ-TAR-MADE)

Company. NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST

Test Required. Vicat Softening Point (SASO ISO 1452-2/ISO 2507-1)

Testing Date. 27-07-2023

Sample Delivered By. client

Project. NA

TEST RESULT

Test Property		Reading 1	Reading 2	Reading 3	Average
Vicat Softening Point	°C	33.0	85.0	82.0	83.3

Test Parameters	Values
Test specimen size	20 X 20 mm
Initial starting temperature	50 °C/hour °C
Total load applied	80 N
Thickness of specimen	5.41 mm
Number of layers	1
Heat transfer medium	Mineral Oil
Room atmospheric conditions - Temperature	23 °C
Room atmospheric conditions - Humidity	49 %
Standard requirement, min	80 °C

Note :

AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.

Tested by

MUDASAR ILHAM

Senior Specialist Engineer

Specialist Department

For AL HOTY - STANGER LTD. CO.

Verified by

SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA,DPE

Department Head

Specialist Department

Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory

Page 4 of 5

F-5

F-5

AL HOTY-STANGER LTD. CO.

INDEPENDENT LABORATORIES & MATERIALS TESTING

P.O. BOX 3072 Al-Ramda 51952 - Tel: (013) 889 1800 / 898 4317 / 898 7577 / 824 7519 / 808 5217 Fax: (013) 898 1486

Jubail P.O. 467 - Tel: (013) 341-6791 Fax: (013) 341-3642 - Hotul P.O. Box 2752 - Tel: (013) 585-3213 Fax: (013) 587-1426 - Riyadh P.O. Box 2359 - Tel: (011) 478-4262 Fax: (011) 479-2358

Jeddah P.O. Box 8129 - Tel: (012) 650-1924 Fax: (012) 650-6742 - Yanbu' P.O. Box 35312 - Tel: (014) 322-3495 Fax: (014) 391-7471 - Jazan - Tel: (077) 334-0518

AL HOTY-STANGER LTD. CO.

INDEPENDENT LABORATORIES & MATERIALS TESTING

P.O. BOX 3072 Al-Ramda 51952 - Tel: (013) 889 1800 / 898 4317 / 898 7577 / 824 7519 / 808 5217 Fax: (013) 898 1486

Jubail P.O. 467 - Tel: (013) 341-6791 Fax: (013) 341-3642 - Hotul P.O. Box 2752 - Tel: (013) 585-3213 Fax: (013) 587-1426 - Riyadh P.O. Box 2359 - Tel: (011) 478-4262 Fax: (011) 479-2358

Jeddah P.O. Box 3129 - Tel: (012) 650-1924 Fax: (012) 650-6742 - Yanbu' P.O. Box 30312 - Tel: (014) 322-3495 Fax: (014) 391-7471 - Jazan - Tel: (077) 334-0518

المملكة العربية السعودية -
الخرج - المدينة الصناعية



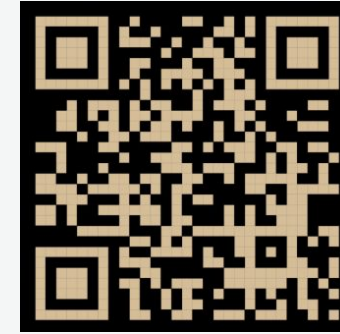
معلومات التواصل



0563688286



AQTARPIPE@GMAIL.COM



الموقع الإلكتروني



شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD FACTORY CO.FOR PIPE

Hani Maher

Marketing Specialist

هاني ماهر

أخصائي التسويق



0563688286



HANI@AQATAR-NAGD.COM.SA

AQTARPIPE@GMAIL.COM



المملكة العربية السعودية - الخرج - المدينة الصناعية
Kingdom of Saudi Arabia - Al Kharj - Industrial City



THANK YOU

نسعي دائما نحو الأفضل والتميز

