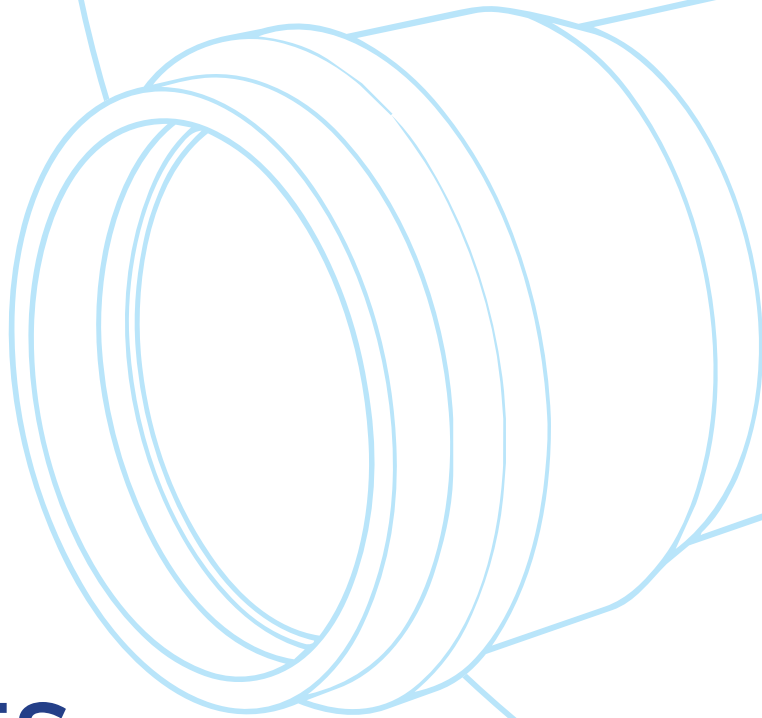




مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD PIPE FACTORY

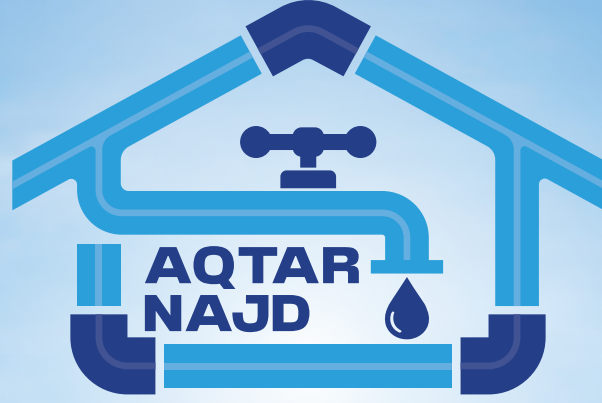
COMPANY PROFILE



PVC PIPES



SAUDI
MADE



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQTAR NAJD PIPE FACTORY



INDEX

NO.	SECTION	PAGE
01	INTRODUCTION	4
02	OFFICIAL DOCUMENTS	11
03	ISO CERTIFICATE	21
04	APPROVALS & PROJECTS	25
05	Quality specifications and standards	43
06	Standard Specifications	55
07	Quality Control	70
08	Storage and Handling	92
09	Installation	94

01

مقدمة INTRODUCTION

تعد صناعة الأنابيب البلاستيكية ذات أهمية كبيرة لكافة الأعمال الإنشائية وهي مساهم قوي في تطوير المدن وازدهارها لكونها جزء محوري في أعمال المقاولات والبناء يعي مصنعنا أهمية وصول منتجات الأنابيب البلاستيكية ذات الجودة العالية والخامات المتينة إلى السوق المحلي، لاشتراك تلك المنتجات في أعمال البناء المتعددة والتي من شأنها أن تدفع حركة التقدم إلى الأمام.

لذلك، يبذل مصنع أقطار نجد للأنابيب أقصى الجهود في توفير مواد خام ممتازة واستعان بخبرة مهندسين وفنيين لهم خبرة عميقة بمجال صناعة الأنابيب البلاستيكية ووفرنا الآلات الحديثة لكي تغذي احتياجات السوق المحلي بمنتجات محلية عالية الجودة بأسعار مناسبة.



The plastic pipe industry is of great importance to all construction works, and it is a strong contributor to the development and prosperity of cities, as it is a pivotal part of the contracting and construction works.

Our factory is aware of the importance of the arrival of plastic pipe products of high quality and durable materials to the local market, due to the participation of these products in the multiple construction works that would drive progress forward.



Therefore, AQATAR NAJD FACTORY for Pipes made maximum efforts in providing excellent raw materials and used the expertise of engineers and technicians with deep experience in the plastic pipe industry, and we provided modern machines in order to feed the needs of the local market with high-quality local products at reasonable prices.



02

من نحن WHO ARE WE

يهدف مصنع أقطار نجد إلى إنتاج أنابيب بلاستيكية مطابقة إلى معايير الجودة العالمية، هدفنا هذا هو ما يدفعنا إلى التقدم وتطوير كافة أعمالنا وكفاءتنا.

منذ نشأت المصنع ونحن نستثمر في ثقة عملائنا بنا في توفير الجودة والقيمة التي يبحثون عنها، لذلك تكاتفت جهود مختلف قوى المصنع الهندسية والفنية والإدارية على تحقيق نتائج متميزة في صناعة الأنابيب البلاستيكية، حيث يتم اتباع التخطيط الجيد والتنفيذ المتقن والإشراف الشامل في كافة أعمالنا.

أهلنا جهودنا وثقة العملاء بنا إلى الترقى وتصدرنا قائمة رواد صناعة الأنابيب البلاستيكية في المملكة، وهذه مكانة بذلنا الكثير من أجلها لذا نستمر في تطوير عملنا وتحسين إنتاجنا حتى نواصل مسيرة الريادة.

AQATAR NAJD FACTORY aims to produce plastic pipes that conform to international quality standards. Our goal is what drives us to progress and develop all our work and efficiency.

Since the establishment of the factory, we have invested in the confidence of our customers in us in providing the quality and value they are looking for. Therefore, the efforts of the various engineering, technical and administrative forces of the factory have joined forces to achieve outstanding results in the plastic pipe industry, where good planning, elaborate implementation and comprehensive supervision are followed in all of our work.

Our efforts and customers trust in us enabled us to advance and lead the list of pioneers in the plastic pipe industry in the Kingdom. This is a position for which we have spent a lot, so we continue to develop our work and improve our production in order to continue our march pioneering.

03

رسالتنا - Mission

تنفيذ أعمال صناعة الأنابيب البلاستيكية ذات جودة عالمية تطابق معايير الصناعة العالمية في وقت قياسي دون اللجوء إلى رفع أسعار الخدمات وتقديمها بأسعار مناسبة

Implementation of plastic pipe industry works of international quality that match international industry standards in record time without resorting to raising the prices of services and providing them at reasonable prices.

رؤيتنا - Vision

يعمل مصنع أقطار نجد للأنابيب على تطوير خدماته وشمولها لعدد أكبر من صناعات الأنابيب المختلفة والمهمة لمختلف المجالات.

كما نراعي عوامل النجاح والتي تتمثل في تنفيذ مشاريع عالية الجودة في وقت قياسي وتكلفة مناسبة حتى نزيد من معدلات نجاحنا وعدد المشروعات المسندة إلينا. هذا بالإضافة إلى مراقبة ومراجعة كافة أعمالنا حتى نكتشف نقاط القوة ونطورها ونقاط الضعف ونحسنها.

AQTAR NAJD FACTORY for Pipes is working to develop its services and include them for a larger number of different and important pipe industries for various fields.

We also take into account the success factors, which are the implementation of high-quality projects in record time and at an appropriate cost, in order to increase our success rates and the number of projects assigned to us.

This is in addition to monitoring and reviewing all our actions until we discover.

We develop strengths and weaknesses and improve them.



04

الأهداف – Objectives

تحسين جودة صناعة الأنابيب البلاستيكية
زيادة عدد المشروعات المسندة إلى المصنع
الإسهام في تطوير الصناعة المحلية ومواكبتها للتطورات العالمية
تقديم خدمات تكفي إحتياجات العملاء بجودة متميزة

- Improve the quality of plastic pipe industries' products.
- Increase the number of assigned projects to the company.
- Participate in developing the local industry to keep pace with global developments.
- Meet the customers' needs with outstanding quality products.

القيم – Values

يرتكز عمل مصنع أقطار نجد على أربعة قيم هم:
الأمانة والصدق والإخلاص والثقة.
تمثل تلك القيم أركان عملنا ونسعى من خلالها لاحتلال مكانة مرموقة لدى عملائنا وشركائنا.

- We have four pillars on which we have built our work:
- Trust, Honesty, Diligence, and Dedication.
- We believe that following these values will allow us to prosper and gain the respect of our clients and partners.

QUALITY POLICY

AQTAR NAJD FACTORY CO.FOR PIPE is one of the leading Pipe products manufacturing company in the Kingdom of Saudi Arabia, the company specialized in “Producing of PVC Pipes and fittings are particularly suitable to carry out the distribution of hot and cold water for domestic applications.” and the company realizes that quality products and services are paramount to its success and to the satisfaction of its customers, therefore it is committed to provide its products and services with the highest regards to quality.

The management shall actively seek to fulfill the policy by:

- 1 Driving commitment to improve quality improvement, throughout the organization.
- 2 Improving performance by setting objectives throughout all functions.
- 3 Provide required resources to achieve objectives.
- 4 Improve employees understanding by providing relevant training for corporate and personnel development.
- 5 Maintain and improve the processes and procedures through documented control system.
- 6 Identify potential risk to the business with continuous analysis and focused action plan.
- 7 Carry out internal audit and management review to measures the effectiveness of our system and provide sources of recommendations for our continual improvement.

The company shall review the policy periodically to ensure that it is suitable in achieving its performance.

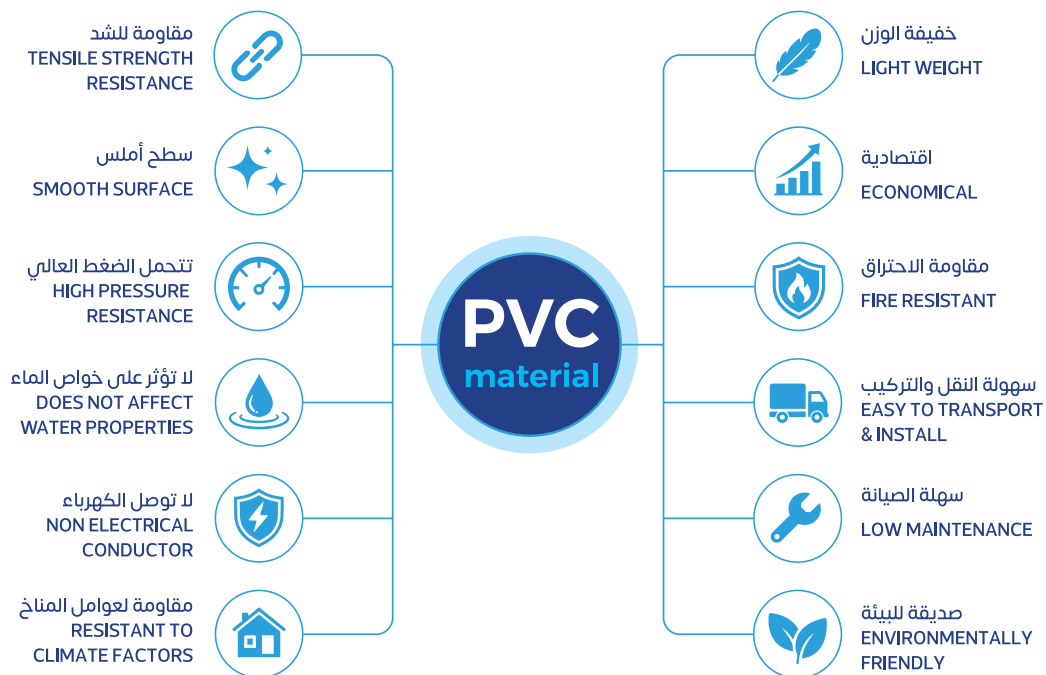


ORGANIZATION CHART



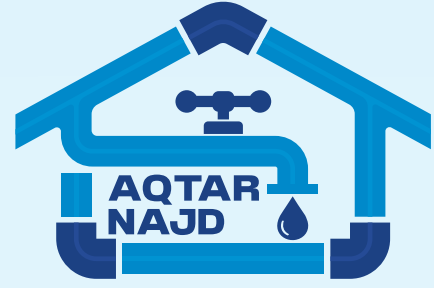
ADVANTAGES OF PVC PIPES

Material	Unplasticized Poly vinyl Chloride UPVC
Color	Dark Grey
General Properties	All values at 20°C
Specific Gravity	1.42 ± 0.02
Flamability	will not supports combustion.



MANUFACTURING STANDARDS

SASO	14
DIN	8062, 19531, 19532, 19534
ASTM	1785, D-2241, F-512
BS	3505, 3506, 5481, 4660, 4514, 5255, 2665, 6099
EN	1452
NEMA	TC-2, TC-6, TC-8V
UL	SASO - ISO - 4435
-	SASO - ISO - 1452-2



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD PIPE FACTORY



COMPANY PROFILE

OFFICIAL DOCUMENTS

الوثائق الرسمية



شهادة تسجيل علامة تجارية

رقم التسجيل: TM-01-00-05201-24

تاريخ التسجيل: 1446-01-19

رقم الأولوية: لا يوجد

ترميز تصنيف فيينا: 29.1.4 - 27.5.1 - 7.11.21

الهيئة السعودية للملكية الفكرية
Saudi Authority for Intellectual Property

المملكة العربية السعودية
Kingdom of Saudi Arabia

شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD FACTORY CO. FOR PIPE

بداية الحماية: 1445-07-26

نهاية الحماية: 1455-07-26

تاريخ الأولوية: لا يوجد

بلد الأولوية: لا يوجد

وصف العلامة: مثلث هرمي على شكل منزل ريفي أسفل قواعد عمودية على جنبه ينتصفه صنوبر ماء تسقط منه قطرة ماء باللون الكحلي و القاعدة هي كلمة أقطار باللغة الانجليزية باللون الكحلي وجانبها أنابيب بشكل اكواخ وفي أسفل العلامة تنتهي باسم الشركة التالي شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب باللغة العربية والانجليزية لون العلامة مكون من لونين الأزرق والكحلي متوزع على كامل العلامة

الإشتراطات:

اسم المالك: شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب

العنوان: الخرج-المدينة الصناعية بالخرج-

الجنسية: المملكة العربية السعودية

الفئة: فئة 19

تصنيف نيس: تصنيف نيس (2023-12)

المنتجات أو الخدمات المرخص بها: مواسير حرف غير معدنية، أنابيب تصريف [صمامات]، غير معدنية أو بلاستيكية، مواسير غير معدنية لمجاري التصريف، مواسير ماء غير معدنية، مواسير صلب غير معدنية للبناء، مجاري تصريف غير معدنية، خزانات البناء، صمامات أنابيب المياه، غير معدنية أو بلاستيكية، أنابيب مياه غير معدنية

هذه الوثيقة صادرة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة السعودية للملكية الفكرية -



وزارة التجارة
Ministry of Commerce



شهادة السجل التجاري

شركة مصنع اقطار نجد للأنابيب

الرقم الوطني الموحد: 7008019346

تاريخ الإصدار: 22/01/2018

نوع الكيان: شركة ذات مسؤولية محدودة

صفات الشركة: (شخص واحد)

حالة السجل: نشط

البيانات الأساسية للسجل التجاري



7008019346

@XfD
mcgovsa

1900
mc.gov.sa

AQATAR NAJD PIPE FACTORY

الغرفة التجارية والصناعية بالخرج

رؤية 2030
غرفة الخرج
ALKHARI CHAMBER
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

شهادة عضوية

الدرجة : الثانية
رقم العضوية : ١٠٤٠١١٢٧١٧٤٩
رقم المنشأة : ٧٠٠٨٠١٩٣٤٦
التاريخ : ٢٠٢٦/٠٣/١٧ م
الموافق : ١٤٤٧/٠٩/٢٨ هـ

تشهد غرفة الخرج بأن

شركة مصنع اقطار نجد للأنابيب

السجل التجاري رقم: ١٠١٠٦١٤٣٥٥
اسم المالك : سعود محماس مقبل القحطاني
العنوان : اسم المدينة : الخرج - رقم المبنى : 8304 - الرمز البريدي : 16417 - الرقم الاضافي : 3954

النشاط : صناعة الأنابيب والمواسير والخراطيم وسور نقل الحركة ونقل المواد صناعة منتجات نصف مصنعة من اللدائن يشمل ألواح شرائح صفائح أشربة مواسير وخراطيم ولوازمها الخ صناعة مواسير وخراطيم وأنابيب بلاستيكية ووصلاتها ولوازمها صناعة لوازم البناء يشمل النوافذ والأبواب صناعة لوازم الإنارة صناعة لوازم صحية من اللدائن يشمل أحواض الغسيل والاستحمام والمراحيض الخ صناعة ألعاب والصناديق من اللدائن صناعة الحاويات من اللدائن صناعة القوارير بمختلف أشكالها من اللدائن صناعة الأكياس من اللدائن

مسجلة لديها لهذا العام و ينتهي مفعول هذه الشهادة في ٢٠٢٧/٠٤/٠٣ م الموافق ١٤٤٨/١٠/٢٦ هـ

نسخة إلكترونية رقم 104011271749
يمكنك التحقق منها عن طريق

ختم الغرفة



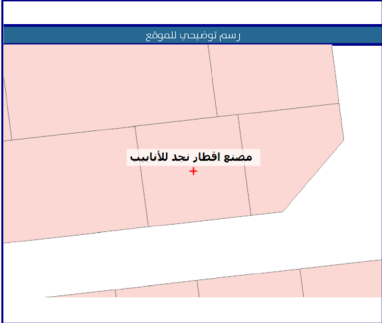
رقم الرخصة: OLC-25-08-21003167

تاريخ الإصدار: 2026/08/31

تاريخ الإنهاء: 2027/02/28

رخصة تشغيل



 رسم توضيحي للموقع مصنع أقطار نجد للأنابيب	برخص ل: مصنع أقطار نجد للأنابيب الرقم الوطني الموحد: 7008019346 تاريخ: 1439/5/5 هـ	
	المدينة الصناعية: الخرج	
	رقم الهاتف: 0563688286	البريد الإلكتروني: aqtarpipe@gmail.com
	الاسم: هاني ماهر	
نوع العقد/ نوع التسجيل: Industrial - صناعي		رقم العقد: 22000111
الموقع: 0171800089		الشروط والأحكام:
1. تعني هذه الرخصة الإذن بتشغيل المنشأة وأن المرخص له بتشغيل هذه المنشأة هو المشغل الحقيقي له وفق كيانه القانوني وتراخيصه وسجلاته ولا يحق لأحد المنشأة التنازل عن التشغيل والرخصة أو أي جزء منها للغير. 2. يلتزم المرخص له بالتقيد بالشروط والالتزامات المكتوبة في هذه الرخصة وبكافة الأنظمة واللوائح والشروط والتعليمات الصادرة من "مدن". ويتم الرجوع للأنظمة واللوائح السارية المعمول بها في المملكة العربية السعودية فيما لم يرد بشأنه تنظيم لدى "مدن". 3. تلتزم المنشأة بتجديد الرخصة قبل انتهاء الرخصة الحالية بمدة لا تقل عن 15 يوم. 4. تُرجع وضع الرخصة في مكان بارز بالمنشأة. 5. الشهادة لا تسمح بتشغيل المنشأة إلا بعد استخراج كافة التراخيص اللازمة لمزاولة النشاط.		
عقد الإيجار ساري حتى 1463/8/10 هـ		6. العقود المرتبطة:
رقم العقد		اسم المنشأة



الختم



التاريخ: 2026/08/25م
رقم الشهادة: M 307497



هيئة المحتوى المحلي
والمشتريات الحكومية
Local Content & Government
Procurement Authority





شهادة المحتوى المحلي

Local content certification

The Local Content & Government Procurement Authority certifies that the Local Content Score for [Masna Aqtr Najd Company For pipes] Unified National Number [7008019346] for the year ended in 31/12/2025, is 47.56%.

This certificate expires on 31/07/2027.

Note:
This certificate was issued according to the procedures followed by the Authority and based on the disclosure submitted by the entity and the report issued by the approved audit firm, without holding LCGPA minimally responsible.
This certificate is sent via electronic mail / automated system and it does not require a signature.

تشهد هيئة المحتوى المحلي والمشتريات الحكومية أن نسبة المحتوى المحلي لـ [شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب] الرقم الوطني الموحد [7008019346]، للسنة المالية المنتهية بتاريخ 2025/12/31م، تبلغ 47.56%.

تنتهي صلاحية هذه الشهادة في 2027/07/31م.

توبيه:
تم إصدار هذه الشهادة بحسب الإجراءات المتبعة لدى الهيئة بناء على الإفصاح المقدم من المنشأة و التقرير الصادر من مكتب المراجعة المعتمد. دون أدنى مسؤولية على الهيئة.
هذه الوثيقة مرسلة عبر البريد الإلكتروني/ النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع.

You can validate the information in this certificate via the following link [UFL](#) or by scanning the above QR code

يمكنك التحقق من صحة البيانات الواردة في الشهادة أعلاه من خلال الرابط التالي [UFL](#) أو من خلال مسح الرمز الرقمي أعلاه

اسم المنشأة : شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب	الرقم الوطني : 7008019346	رقم الشهادة : 26346365592
تاريخ الإصدار : 2026-08-02	تاريخ الانتهاء : 2027-08-02	صلاحية الشهادة : سنة من تاريخ الإصدار *

تشهد الهيئة العامة للمنشآت الصغيرة والمتوسطة "منشآت" بأن المنشأة المذكورة أعلاه تدرج من ضمن المنشآت الصغيرة والمتوسطة وفقاً للتعريف المعتمد لدى "منشآت"



يتم التحقق من الشهادة من خلال الموقع الإلكتروني للمنشأة أو عن طريق مسح رمز الاستجابة السريعة QR
<http://profile.monshaat.gov.sa/validate>

تعد هذه الشهادة من الوثائق الحكومية الرسمية، ولا يجوز تداولها أو استعمالها إلا في حدود الأغراض التي أصدرت لأجلها، ويحظر قطعياً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بالإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أنواع التعديل، وتعد هذه الشهادة لاجبة إذا شابها شيء من ذلك، كما تعرض من ارتكب أي مما سبق إلى الملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة دون الإخلال بما تنص عليه الأنظمة ذات العلاقة.

* يجب التحقق من خلال رابط موقع منشآت عن صلاحية الشهادة حيث أنه يتم التحديث بشكل دوري



ترخيص منشأة صناعية

وزارة الصناعة
والثروة المعدنية
Ministry of Industry and Mineral Resources



رقم الترخيص الصناعي:	431225785	تاريخ الإصدار:	2022-07-24	تاريخ الانتهاء:	2030-05-21
رمز المنشأة الصناعية:	10012171	الرقم الموحد:	7008019346		
اسم المنشأة الصناعية:	شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب				
عنوان المنشأة الصناعية:	الخرج				
اسم السجل التجاري:	شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب				
رقم السجل التجاري:	7008019346	نوع السجل التجاري:	ذات مسؤولية محدودة	رأس المال:	25,000



للإطلاع على تفاصيل الأنشطة الاقتصادية
والمنتجات المرخصة، والبيانات التفصيلية،
والاشتراطات والمتطلبات؛ يرجى مسح الرمز الإلكتروني



حالة المنشأة الصناعية:

وزارة الصناعة والثروة المعدنية



بندر بن إبراهيم الخريف

Proof Number	1045876504	رقم الإثبات
Original Date	6/2/2024	تاريخ الإصدار
Expiration Date	4/8/2024	تاريخ الانتهاء



إثبات عنوان Address Proof

Address Holder Details

بيانات صاحب العنوان

Name	شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب	الاسم
Customer Acc.	3 1 3 1 7 8 8 4 8 4 2	رقم الحساب
Reg. Date	20/6/2022	تاريخ التسجيل

Address Details

تفاصيل العنوان

Short Address	O A A B 4 2 4 3	العنوان المختصر
Building No.	4 2 4 3	رقم المبنى
Street		الشارع
Secondary No.	8 2 9 9	الرقم الفرعي
District	Al Kharj Industrial City	الحي
Postal Code	1 6 4 1 7	الرمز البريدي
City	AL KHARJ	المدينة
	Kingdom of Saudi Arabia	المملكة العربية السعودية



للتحقق To Verify

<https://proof.address.gov.sa/VerifyProofNA.aspx>

تم إصدار هذا الإثبات إلكترونياً ولا يتطلب التوقيع عليه

تم إصدار هذا الإثبات بناءً على طلب الموضح أعلاه، ويحظر قطعياً تقليده أو إدخال أي تعديلات عليه سواء بالإضافة أو الحذف، وبعد الإثبات لانغيا إذا شابه شيء من ذلك، كما يعرض صاحبه للمساءلة القانونية.

This proof has been issued electronically and does not require a signature

This proof has been issued upon the request of the above-named, and it is absolutely prohibited to imitate it or make any modifications to it, whether by addition or deletion, and the proof is considered void if it is marred by something, and its owner is subject to legal accountability.

19992 <https://splonline.com.sa/ar/national-address-1/>

بيئة نحيها

المركز الوطني
للمراقبة على الالتزام البيئي
National Center for Environmental Compliance
المملكة العربية السعودية



تصريح بيئي

اسم المنشأة	شركة مصنع اقطار نجد للأنابيب	هاتف	0541145082
رقم الطلب	EPOPP-2024-008787	فاكس	
العنوان		الرمز البريدي	12232
النشاط	صناعة مواسير وخراطيم وأنابيب بلاستيكية ووصلاتها ولوازمها		
السجل التجاري	1010614355	صندوق البريد	
مصدره	الخرج	المدينة	الخرج
تاريخ الاصدار	14/10/2024	تاريخ الإنتهاء	14/10/2027
قئة المشروع	1	حالة المشروع	التشغيل

خط العرض (شرقا)	خط الطول (شمالا)
47.268004	23.921257
47.268742	23.921336
47.267908	23.921971
47.268646	23.922051

تم الاطلاع على مسوغات الطلب رقم (EPOPP-2024-008787) من قبل المختصين لدينا واتضح ان نشاط المنشأة يصف حسب نظام البيئة ضمن المشاريع ذات التأثيرات البيئية المحدودة، عليه لا مانع من مواصلة النشاط مع الالتزام بالاشتراطات التالية:

- الالتزام بالمقاييس والمعايير والاشتراطات الصادرة من المركز الوطني للمراقبة على الالتزام البيئي
- السماح للتقنيين والمختصين بالمركز بالدخول للمنشأة في اي وقت
- في حال تعديل او اضافة او تغيير او توسعة في النشاط او وجود خطأ في البيانات المقدمة من صاحب الطلب يعتبر التصريح لاي
- يجب اشعار المركز مسبقا عند الرغبة في استخدام او استرجاع اي مخلفات صناعية ضمن عمليات التصنيع واطلاع مختصينا على التقنية والطريقة المتبعة في هذا الخصوص
- يعتبر هذا التصريح خاص بالموقع الموضح عنوانه وفي حال تغيير الموقع يلزم الحصول على تصريح للموقع الجديد
- التخلص من مخلفات المصنع وذلك بالتعاقد مع احدى الجهات المختصة
- الزام العمال على التقيد باشتراطات الصحة والسلامة المهنية
- يجب موافقة الجهات ذات العلاقة على صلاحية الموقع لممارسة النشاط
- اي كسط او تعديل في التصريح يعتبر لاي



WWW.ncecsa.gov.sa

info@ncecsa.gov.sa

Fax: 966138576752

Tel: 966138576260

P. O. Box: 3322

Dhahran - 3222

Kingdom of Saudi Arabia

المملكة العربية السعودية - الظهران - 3322

ncecsa
Environment for Life



شهادة التوطين

رقم الشهادة / Certificate ID
195046-13101001



تاريخ الإصدار: 21/12/2025 • تاريخ انتهاء الصلاحية: 21/03/2026

تاريخ التجديد/التحديث	—
حالة الشهادة	تم التحقق 
اسم المنشأة:	شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب
رقم المنشأة:	1-2431924
رقم الترخيص:	—
الرقم الوطني الموحد:	7008019346
مستوى نطاقات الحالي:	اخضر مرتفع 
معدل التوطين:	36 %

تشهد وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسبة التوطين المطلوبة وتم منحها هذه الشهادة بناءً على طلبها. الشهادة تم إنشاؤها إلكترونياً ومعتمدة من الجهة المختصة ولا تحتاج إلى ختم أو توقيع

The Ministry of Human Resources and Social Development certifies that the above mentioned Establishment has achieved the required Nationalization rate and has been granted this certificate upon request.

The certificate is electronically generated and approved by the authority. It does not require any signature or stamp.



تأكيد العضوية في برنامج صنع في السعودية

السادة/ شركة مصنع أقطار نجد للأنابيب

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته، وبعد،

نرحب بكم أعضاء في برنامج "صنع في السعودية" ويسعدنا انضمامكم للبرنامج ومساهمكم في تحقيق أهدافه الرامية إلى تعزيز الثقة بالمنتج الوطني وتفعيل دوره في تنمية الناتج المحلي السعودي غير النفطي، مما يساهم في جعل المملكة قوة صناعية رائدة وفقاً لأهداف رؤية السعودية 2030.

يعد هذا الخطاب بمثابة تأكيد على أن شركتكم المؤهلة والمنتجات المسجلة والموافق عليها تستوفي المعايير المطلوبة للانضمام لبرنامج صنع في السعودية، على أن يمثل جميع الأعضاء امثالاً كاملاً لقواعد البرنامج طوال فترة صلاحية العضوية، واعتباراً من تاريخ هذا الخطاب، يحق لشركتكم استخدام علامة "صناعة سعودية" على المنتجات المسجلة والمعتمدة، والاستفادة من مزايا العضوية.

وبناء عليه، نأمل منكم تعريف جميع الموظفين المعنيين بتطبيق العلامة الصناعية بقواعد البرنامج وإرشادات استخدامها على المنتجات والمواد الترويجية الخاصة بالشركة.

وفي حال وجود أي استفسارات أو متطلبات، يسعدنا خدمتكم بتواصلكم معنا عبر البريد الإلكتروني: members@saudimade.sa

نائب قطاع صنع في السعودية والترويج

أ. فيصل بن أحمد المغلولث



AQATAR NAJD FACTORY FOR PIPE

C.R : 1010614355
VAT : 30031814200003



مصنع أقطار نجد للأنابيب

س.ت : ١٠١٠٦١٤٣٥٥
الرقم الضريبي : ٣٠٠٣١٨١٤٢٠٠٠٠٣

TO WHOM IT MAY CONCERN

Subject: Country of Origin of uPVC Pipe

**With reference to the above-mentioned subject, we would like to confirm
that our product uPVC is manufactured by AQATAR NAGD FACTORY
FOR PIPE made in kingdom of Saudi Arabia.**

Signature



AQATAR NAGD FOR PIPE



Kingdom of Saudi Arabia
Riyadh - Al Shifa Area
Badr Industrial
Mob. 0563688286 - 0551800202

aqtarpipe@gmail.com

المملكة العربية السعودية
الرياض - حي الشفا
صناعية بدر
جوال : ٠٥٦٣٦٨٨٢٨٦ - ٠٥٥١٨٠٠٢٠٢

AQATAR NAJD PIPE FACTORY



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQTAR NAJD PIPE FACTORY



COMPANY PROFILE

ISO CERTIFICATE

شهادات الأيزو

ISO CERTIFICATE



Certificate of Registration

This is to certify that

AQTAR NAJD FACTORY CO. FOR PIPE

ALKHARJ INDUSTRIAL CITY -16417, AL KHARJ,
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

has been independently assessed by QRO
and is compliant with the requirement of:

ISO 9001:2015

Quality Management System

For the following scope of activities:

PRODUCTION OF PLASTIC PIPES AND FITTINGS (UPVC, CPVC, PPR AND PPE)

Date of Certification: 13th December 2025

2nd Surveillance Audit Due: 12th December 2027

1st Surveillance Audit Due: 12th December 2026

Certificate Expiry: 12th December 2028

Certificate Number: 305025121332Q




Head of Certification

Validity of this certificate is subject to annual surveillance audits to be done successfully on or before 365 days from date of the audit.
(In case surveillance audit is not allowed to be conducted; this certificate shall be suspended / withdrawn).

The Validity of this certificate can be verified at www.grocert.org

This certificate of registration remains the property of QRO Certification LLP, and shall be returned immediately upon request.

India Office : QRO Certification LLP

142, IIInd Floor, Avtar Enclave, Near Paschim Vihar West Metro Station, Delhi-110063, (INDIA)

Website : www.grocert.org, E-mail : info@grocert.org

ISO CERTIFICATE



Certificate of Registration

This is to certify that

AQTAR NAJD FACTORY CO. FOR PIPE
ALKHARJ INDUSTRIAL CITY -16417, AL KHARJ, KINGDOM OF SAUDI ARABIA

has been independently assessed by QRO
and is compliant with the requirement of:

ISO 45001:2018
Occupational Health and Safety Management System

For the following scope of activities:

PRODUCTION OF PLASTIC PIPES AND FITTINGS (UPVC, CPVC, PPR AND PPE)

Date of Certification: 13th December 2025
1st Surveillance Audit Due: 12th December 2026

2nd Surveillance Audit Due: 12th December 2027
Certificate Expiry: 12th December 2028

Certificate Number: 305025121333HS



Head of Certification

Validity of this certificate is subject to annual surveillance audits to be done successfully on or before 365 days from date of the audit.
(In case surveillance audit is not allowed to be conducted; this certificate shall be suspended / withdrawn).
The Validity of this certificate can be verified at www.qrocert.org
This certificate of registration remains the property of QRO Certification LLP, and shall be returned immediately upon request.

India Office : QRO Certification LLP
142, IInd Floor, Avtar Enclave, Near Paschim Vihar West Metro Station, Delhi-110063, (INDIA)
Website : www.qrocert.org, E-mail : info@qrocert.org



شهادة مطابقة للمنتجات الخاضعة للوائح
Certificate of Conformity for regulated products



We (TUV Rheinland Arabia LLC) Office Number (04321) are bearing full responsibility for the product described below is conforms to the conformity assessment procedure Conduct the relevant technical regulations and standards which mentioned during this certificate.

Certificate Number	34251-043-25-2229024	Issue Date	18/12/2025	Expire Date	18/12/2026
Certificate Type	Product Conformity Certificate (COC)	Commercial Registration No.	1010614355 / 7008019346		
Establishment Address	المنطقة الصناعية 4243 1 8299-16417 الدمام				
Product and Manufacturer Data					
Modal Name	AQTAR NAJD UPVC-PVC PIPE	Trademark	AQTAR NAJD		
Product Name	AQTAR NAJD UPVC-PVC PIPE				
Product Description	UPVC-PVC-PIPE				
Country of origin	Saudi Arabia				
HS Code	391729000001				
Technical Regulation	Technical Regulation for Building Materials - Part 5 : Tubes and Pipes used in water, electricity and Gas networks				
Manufacturer Name	AQTAR NAJD FACTORY CO. FOR PIPE				
Product Test Data					
Report Number					
Report date					
Decision Of Conformity Assessment	Product Approved				

CB Organization Office Responsible manager signature

18/12/2025 10:26

CB Organization Office Responsible manager Stamp



AQTAR NAJD PIPE FACTORY



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD PIPE FACTORY



COMPANY PROFILE

APPROVALS & PROJECTS

الإعتمادات و المشاريع

SOME PROJECTS

اعتماد مشروع وزارة الإسكان
إنشاء مجمع سكني روب الحجاز



إعتماد مشروع تأهيل وتطوير شبكات الزراعة
بالطرق والشوارع (المرحلة الاولى)



معتمدون لدى شركة البحر الأحمر الدولية



إنشاء مسارات كابلات الجهد المتوسط
المرحلة الاولى



SOME PROJECTS

إنشاء محطة كهرباء داخل ميناء جدة
الاسلامي



توريد مواسير مشروع إسكان البدر



عقد إنشاء محطة إحتياطية بميناء الجبيل



مستودعات شركة مزايا الدولية
للتطوير والاستثمار العقاري



إنشاء مصنع مياسم للصناعة



SOME PROJECTS

أملاك ناجية عبد اللطيف جميل



إعتماد مشروع الرياض الخضراء



الإنهاء من تنفيذ طريق الملك خالد بن
عبد العزيز
(الدائري الثالث) بالمدينة المنورة



مشروع الفرسان



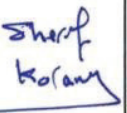
مشروع سدو المشرقية



SOME PROJECTS

المعماريون السعوديون SAUDI ARCHITECTS		سدو المشرقية SADU AL MASHRIQIA		تلاد TELAD		NHC	
المعماريون السعوديون		اسم الاستشاري		اسم المشروع		اسم العميل	
شركة الرواف للمقاولات		اسم المقاول		إشياء لفل ووحدات سكنية		نوع الأعمال	
Document Submittal							
Revision No مراجعة رقم		Submittal No رقم الطلب		SUPPLIER PRE-QUALIFICATION التأهيل المسبق للمورد		القسم TRADE	
0		DS-ELE-SM-SA-RAW-006					
2026-07-28		Date Submitted تاريخ التقديم					
Details التفاصيل		Description البيان				رقم No.	
Submitted for المقدمة من التقديم		مصنع أقطار نجد للأنابيب				1	
☐ الموافقة ☐ التوافق ☐ المراجعة		Approval Coordination Review					
Trade الموضوع							
☐ علم/إنشائي ☐ معماري ☐ ميكانيكية/سدانة ☒ كهربائية		Structural Architectural Mechanical / Plumbing Electrical					
Attachment المرفقات							
☐ الشهادات ☐ منشور تقني ☐ الصانع والمواصفات ☐ الرسم النهائي ☐ عينة ☐ كتاب تعريف ☐ ملف بيانات ☐ مخطط على الموقع ☐ ضمان ☐ أخرى (تذكر):		Certificates Tech. Brochure Manufacturer's Data & Specs. Shop Drawings Sample Manual Data file As Built Drawings Warranty Others (Specify)					
Noted by ملاحظ من قبل Project Manager مدير المشروع Eng. Tharwat Abdelal		Official Seal ختم الرواف للمقاولات ALRAWAF CONTRACTING		Submitted By تقديم Q.C Manager مدير ضبط الجودة Eng. Hamada Elshal		Signature التوقيع	
Received by المستلم				FOR Consultant USE ONLY خاص بالاستشاري			
Remarks:							
- بعد ارجاعه لا مانع منه الاعتماد - على انه يقدم لحيثك الاعتماد.							
Actions taken / الاجراء المتخذ							
☐ A مقبول ☒ B مقبول مع ملاحظات ☐ C يسمح واعد تقديمه ☐ D مرفوض		Approved Approved with comments Revise and Resubmit Rejected		FOR Consultant USE ONLY خاص بالاستشاري Resident Engineer مهندس الموقع Eng. Mohamed Abdulrahman		Project Manager مدير المشروع Eng. Helmy Ahmed Suleiman	
				Signature التوقيع		Signature التوقيع	
				Date التاريخ		Date التاريخ	
				2026, 8, 13		2026, 8, 13	
Approval, corrections or comments made relative to submittals during this review do not relieve the Contractor from compliance with the requirements of the drawings or specifications. This check is only for review of general performance with the design concept of the project and general compliance with the information given in the Contract documents. The Contractor is responsible for confirming and correlating all quantities and dimensions, selecting fabrication processes and techniques of construction, coordinating his work with that of other trades, and performing his work in a safe, timely, and satisfactory manner.							
Received / المستلم		Distribution / نسخة إلى					
Contractor's Signature / توقيع المقاول		CONTRACTOR المقاول المعماريون السعوديون SAUDI ARCHITECTS مشروع سدو المشرقية تاريخ ٢٠٢٦/٨/١٣		CONSULTANT OWNER الاستشاري المالك			

SOME PROJECTS

CLIENT 		PMC		CONSULTANT 		CONTRACTOR 	
MATERIAL SUBMITTAL FORM							
Program Title	National Housing PROGRAMME (NHC)		Project Title	Developmental housing for FORSAN housing project			
Client	National Housing Company (NHC)		PMC				
SUBMITTAL NO.	RCC-FCC-QS05-TSL-ELE-0008		Consultant:	Future Consult Company	Contractor:	AL RAEM	
GUIDANCE NOTES						DATE	
The submission should only include materials which are compliant with the SOPR and CODE requirements and have been reviewed and coordinated between the Contractor and Designer (and Engineer if applicable) and should include any authorised variations/changes as instructed.							
REVIEW DISCIPLINE							
Architectural ☐		Structural/Civil ☐		Mech/Plumb ☐		ELECTRICAL ☒	
						OTHERS ☐	
MATERIAL DETAILS							
Notes: PMC review will recommend either Objection or No Objection to each item. Non-Objected shall be issued to the NHC with the recommendation to approve. Objected shall be returned to the Contractor with an Objection report. This sheet must be signed by any specialist sub-contractor applicable to the Material element Design/Production (e.g. Pre-cast panel manufacturer)							
PROPOSED BY							
THE CONTRACTOR				The Consultant (Designer & The Engineer)			
Sign/Stamp  		Sign/Stamp  		لموافق على اقتراح مصنع أقطار نجد للأنابيب لتوريد مواد (UPVC) حسب المواصفات على أن يتم إيراد الإختبارات المطلوبة على ملحقات ذات وقت باستقراء جميع البيانات قبل التوريد منه لمصنع مقدره على ذلك لطيف للاعتراض			
Material Information & Checklist				PMC REVIEW			
APPROVAL FOR AQATAR NAJD FOR CONDUITS							
Location /element Ref:						Checklist of Attachments:	
Specified Material:						Drawing/Specification	
Proposed Material:						Product Datasheet	
SOPR/CODE Ref(s):						Compliance Certificates/Documents	
Manufacturer & Product code ref:						Compliance Statement	
Remarks/Notes:						Sample (available)	
CONSULTANT THE ENGINEER: HANY AHMED	REVIEW DATE		REJECTED	APPROVED	SIGNED 		
	PRINT NAME						
	REVIEW DATE	DATE	REJECTED	APPROVED	SIGNED		
	PRINT NAME	NEME					
NHC	REVIEW DATE	DATE	REJECTED	APPROVED	SIGNED		
	PRINT NAME	NEME					

SOME PROJECTS



مكتب المهندس صلاح الزغبي
للإستشارات الهندسية
Eng. Salah Al Zoughaiby Office
For Engineering consultancy



وزارة الإسكان
MINISTRY OF HOUSING



التاريخ : 2022/02/16

المحترمين

السادة / مصنع أقطار نجد للأنابيب

المشروع / تطوير مجمع زواي الحجاز السكني

الموضوع / اعتماد مورد

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته

إشارة إلى مشروع تطوير مجمع زواي الحجاز السكني بمدينة جدة وإلى خطابكم المرسل بتاريخ 2021/12/15 والمينات المستلمة بالمشروع لطلب الاعتماد للبيود الأتية :

- 1- مواسير UPVC من ضغط 40 إلى ضغط 80
 - 2- مواسير UPVC من مقاس 20 مم إلى مقاس 315 مم - من 4 بار إلى 16 بار
- بعد الدراسة الفنية وفحص العينات المستلمة ومواصفات المشروع نفديكم بأنة تمت الموافقة على اعتمادكم من ضمن قائمة الموردين المعتمدين بالمشروع من ضرورة الالتزام بالمواصفات الفنية للمشروع عند التوريد .

وتقبلوا فائق التحية والاحترام

مكتب المهندس صلاح الزغبي
الإستشاري المصمم والمشرف




ترخيص رقم 1293 - ص.ب. 7919 جدة 21472 - ك.س.أ.
012-6707999 - 012-6707999 - 012-6707999 - 012-6707999
Fax: 012-6707999 - 012-6707999 - 012-6707999 - 012-6707999
License No. 1293 - Tel: 012-6707999 - 012-6707999 - 012-6707999 - 012-6707999
Website: www.aqatarajd.com E-mail: info@aqatarajd.com

SOME PROJECTS



Technical Submittal Form

V-SBDR-MEC-TS-O55

Program البرنامج		Package / Group الدفعة / المجموعة	
Project no. رقم المشروع	V-SBDR	Project name اسم المشروع	Saraya Bader
Contractor name اسم المقاول	Dar WA Emaar	Technical submittal no. رقم تقديم المواد	55
Contract no. رقم العقد		Date التاريخ	20.05.2024
Consultant name اسم الاستشاري	Saudi Architect	Approved Subcontractor (as applicable) مقاول الباطن المسموح (إذا لزم)	
Description تأهيل الشركة		As per specification حسب المواصفة	
Drawing reference مراجع المخططات		Alternative البديل	
Specification reference مراجع المواصفة		BOQ reference no. الرقم المرجعي وجدول الكميات	
		Standards, BS DIN, ASTM, SASO المقاييس, BS DIN, ASTM, SASO	

Manufacturer/Supplier

المصنع / المورد

Company name اسم الشركة	IQTAR NAJD	Manufacturer المصنع	IQTAR NAJD
Address العنوان	Saudi Arabia	Other details تفاصيل أخرى	UPVC PIPE
Local agent الوكيل المحلي		Expected date of arrival on site التاريخ المتوقع للوصول إلى الموقع	
Programme date material required on site تاريخ احتياج المواد بالموقع حسب البرنامج		Date التاريخ	20.05.2024
Contractor's name اسم المقاول	ENG. Mansour alzhairani	Signature التوقيع	

Engineer's comments

ملاحظات المهندس

ملاحظات المهندس: (UPVC) حسب مواصفات ومواد المشروع ومواد الكليات. إضفاء جميع الخطوط الواردة للبرقستار من الآن وقت ختم الختم.

مشروع إسكان سرايا البدر

رقم: ١٠١٠٣٣٥٩٧ من تاريخ: ١٤٤٦

Status code
رمز الحالة

☒ Approved
مع الموافقة

☐ Rejected
مرفوض

Approved as noted revise and resubmit for record
موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للسجل

Revise and resubmit
تعديل وإعادة التقديم

Engineer's name
اسم المهندس

Signature
التوقيع

Date
التاريخ

22/05/2024

Note:
ملاحظة

These documents have been reviewed for general conformity with Contract terms & conditions, the specifications and bill of quantities. Such review doesn't relieve the Contractor of his responsibilities under the terms of the Contract and shall not be deemed as approval for any further compensation or permission to carry out additional works.

تمت مراجعة هذه الوثائق للتأكد من مطابقتها لأحكام وشروط ومواصفات وجدول كميات العقد. ولا تعفي هذه المراجعة المقاول من مسؤوليته العامة التعاقدية ولا تعتبر موافقة على أي تعويضات أو تصريح بالقيام بأعمال إضافية.

SOME PROJECTS

701 م أ

الرقم:
التاريخ:
المرفقات:



وزارة الدفاع والطيران والمفتشية العامة
قوة الصواريخ الاستراتيجية
إدارة الإنشاء والصيانة
فرع الرياض منطقة رقم 6

نموذج طلب اعتماد مورد + عينة

اسم المشروع:	المقاول:	تاريخ استلام الموقع: 19 / 10 / 1444 هـ
إنشاء مسارات كابلات الجهد المتوسط المرحلة الأولى	شركة طاقة الانوار للمقاولات	مدة العقد: 6 أشهر
رقم العقد: 5893	نوع العينة: مواسير UPVC	تاريخ انتهاء العقد: 20 / 04 / 1445 هـ
رقم البند بالعقد: 6	رقم التقديم: 01	مكان استخدام العينة: داخل الترنشر
اسم الصانع: مصنع أقطار نجد للأنابيب	بلد الصنع: وطني	اسم الوكيل بالملكة:
تقديم المقاول		
الاسم: <u>سجاد محمد</u> التوقيع: <u>[Signature]</u> التاريخ: <u>28/10/1444</u>		
رأي المهندس الاسم: <u>Tubercy Alan</u> التوقيع: <u>[Signature]</u> التاريخ: <u>28/10/1444</u>		
ختم المقاول ختم الجهة Sample Attached As per attached		
القرار النهائي يعتمد <u>A</u> يعتمد مع ملاحظات <u>B</u> يعاد التقديم <u>C</u> مرفوض <u>D</u>		
ملاحظات وتعليقات جهاز الإشراف مدير المشروع الاسم: <u>[Signature]</u> التوقيع: <u>[Signature]</u> التاريخ: <u>28/10/1444</u>		

SOME PROJECTS

عقد إنشاء محطة توليد كهربائية إحتياطية شرق ميناء الملك فهد الصناعي بالجبيل		اسم المشروع : Project Name :																															
المالك : Owner :	مهندس المشروع : Main Contractor :	مكتب الجزيرة للاستشارات الهندسية AL-JAZIRAH ENGINEERS & CONSULTANTS DESIGN - CONSULTING - ARCHITECTURE DESIGN - ENGINEERING - CONSTRUCTION	مؤسسة إنشاء من قبل آل هوتي - ستانجر مستشاري رقم 48071 010325 هاتف 0125242777 فاكس 01222871515																														
نموذج تقديم وتبادل معلومات / بيانات / تقارير																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;"> ☐ أصلي بنية Struc. Works </td> <td style="width: 15%;"> ☒ أصلي ميكانيكية Mech. Works </td> <td style="width: 15%;"> ☐ أصلي كهربائية Elec. Works </td> <td style="width: 15%;"> ☐ أصلي معمارية Arch. Works </td> <td style="width: 15%;"> ☐ أصلي مدنية Civil Works </td> <td style="width: 30%; text-align: right;"> الأعمال / التخصص </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> نوع التقديم Submission Type </td> <td colspan="2"> Submittal No.: RTM-01-KFIPJ-2022 </td> <td colspan="2"> Submittal Date: 3/8/2023 </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> إعادة تقديم Resubmitt </td> <td colspan="2"> Resubmittal No.: </td> <td colspan="2"> Resubmitt Date: </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> إرفاق ورقة Attachment Sheet </td> <td colspan="2"> إرفاق تقارير Report </td> <td colspan="2"> إرفاق عينات Sample </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> إرفاق بيانات Data Sheet </td> <td colspan="2"> إرفاق قوائم Report </td> <td colspan="2"> إرفاق عينات Sample </td> </tr> </table>				☐ أصلي بنية Struc. Works	☒ أصلي ميكانيكية Mech. Works	☐ أصلي كهربائية Elec. Works	☐ أصلي معمارية Arch. Works	☐ أصلي مدنية Civil Works	الأعمال / التخصص	نوع التقديم Submission Type		Submittal No.: RTM-01-KFIPJ-2022		Submittal Date: 3/8/2023		إعادة تقديم Resubmitt		Resubmittal No.:		Resubmitt Date:		إرفاق ورقة Attachment Sheet		إرفاق تقارير Report		إرفاق عينات Sample		إرفاق بيانات Data Sheet		إرفاق قوائم Report		إرفاق عينات Sample	
☐ أصلي بنية Struc. Works	☒ أصلي ميكانيكية Mech. Works	☐ أصلي كهربائية Elec. Works	☐ أصلي معمارية Arch. Works	☐ أصلي مدنية Civil Works	الأعمال / التخصص																												
نوع التقديم Submission Type		Submittal No.: RTM-01-KFIPJ-2022		Submittal Date: 3/8/2023																													
إعادة تقديم Resubmitt		Resubmittal No.:		Resubmitt Date:																													
إرفاق ورقة Attachment Sheet		إرفاق تقارير Report		إرفاق عينات Sample																													
إرفاق بيانات Data Sheet		إرفاق قوائم Report		إرفاق عينات Sample																													
لما باستلام المرفقات لما هي مبين أدناه: We had received the attachments as mentioned below:																																	
الوصف Descriptions		المستندات المرفقة Attached Documents	عدد الصفحات No. of Pages	عدد النسخ No. of Copies	رقم مرجعي Reference No.	رقم مسلسل S/N																											
Material Test for UPVC Pipe 110x 5.3mm class 4 10 bar (Aqtar-made)		Reports	5	1	AL HOTY-STANGER KHSPL23137-R1-V1	1																											
Material Test for UPVC Fittings 110mm 45 (Apleco) Class 3		Reports	5	1	AL HOTY-STANGER KHSPL23138-R1-V1	2																											
						3																											
						4																											
						5																											
						6																											
						7																											
						8																											
						9																											
						10																											
مقدمة بواسطة: Submitted by		مستلمة من: Received by	التوقيع: Signature																														
الاسم: Name		الاسم: Name	التاريخ: Date																														
التاريخ: Date		التاريخ: Date	التاريخ: Date																														
ملاحظات الاستشاري Consultant Comment																																	
التاريخ: Date																																	
تتم الرد بتاريخ																																	
3 / 2023																																	
مصدق حسب المقدم Approved As Submitted																																	
مصادقة مع وجود ملاحظات (غير مطلوب إعادة التقديم) Approved As Noted Resubmission not required																																	
مصدق مع وجود ملاحظات (مطلوب إعادة التقديم) Approved As Noted Resubmission required																																	
مرفوض Disapproved																																	
لا يوجد إجراء متخذ No Action Taken																																	

SOME PROJECTS

MBL		Construction of King Abdulaziz Park Project (Public Park)			
Comment Sheet No.	CRS Rev.	CRS Status	Issued Date	Approval Code: A = Approved B = Approved with comments B* = Conditionally Approved but Re-submission requested C = Revise and resubmit D = Rejected E = Review not required/ For Information	
GP.PK.CP.138-CON040-MBLC-ELE-PRQ-00029	00	B	13/02/2026		

Drawing / Document No.	Rev.	Drawing / Document title
GP.PK.CP.138-CON040-MBLC-ELE-PRQ-00029	00	Prequalification for PVC CONDUIT M/s AQATAR NAJD

Reviewed by GRP/PMC					
Doc. Rev. No	Abbreviation	Received Date	Replied Date	Doc. Status	CRS Status
00		06/02/2026	13/02/2026	IFA	B

Review Pannel:

Reviewed by GRP/PMC					
Name	Abbreviation	Discipline	Review Date	Rev No	Code
Vaibhav Mohakar	VMO	Quality- materials	11.02.2026	00	B
Saleem Salameh	SHS	Electrical	12/2/2026	00	B

Legend:

Under Review: Under review

Comment Closed: This comment is closed

Document Status:

IFA: Issued for Approval

IFI: Issued for Information

Remarks: Comments given in this Comment Sheet are for technical clarification only, and have no commercial impact.
The approval of the document does not release the Contractor from his Contract obligations.

Page 1 of 4

SOME PROJECTS



Registration with Red Sea Global.

Vendor Name: AQATAR NAJD COMPANY FOR PIPE

Registered Vendor ID: S11253934

Congratulations! We are pleased to inform you that your application for vendor registration with Red Sea Global has been successfully approved.

You have been added to our database and you will be notified when the next step of onboarding is required.

We look forward to working with you and building a successful partnership.

Red Sea Global

التسجيل مع شركة البحر الأحمر الدولية.

اسم البائع: شركة أقطار نجد للأنابيب

معرف البائع المسجل: S11253934

تهانينا! يسعدنا إبلاغكم بأن طلبكم لتسجيل البائعين مع شركة البحر الأحمر الدولية قد تمت الموافقة عليه بنجاح.

لقد تمت إضافتك إلى قاعدة بياناتنا وسيتم إخطارك عندما تكون الخطوة التالية من الإعداد مطلوبة.

نتطلع إلى العمل معكم وبناء شراكة ناجحة.

البحر الأحمر الدولية

SOME PROJECTS

		نموذج التقديم الفني (DT)	
MRM-PA-DT-CIV-012-Rev.01	رقم النموذج (كود)	Completing the Implementation of King Khalid bin Abdulaziz Road (Third Ring Road) in Medina	اسم المشروع
	رقم الاصدار		رقم العقد
26-11-2023	تاريخ تقديم النموذج	Aba Al khail Engineering Consulting Company	الاستشاري
	المستندات المرجعية	Al-Mardoof Contracting Company (Madina)	المقاول
MRM	إلى:		من:

مقدم إلى: Aba Al khail Engineering Consulting Company

النموذج المقدم

☐ عيّنات	☐ إجراءات	☐ مستخلصات	☐ رسومات مبدئية
☐ مخططات تنفيذية	☐ أمر تغيير	☐ شهادات	☒ مستندات
☐ أخرى			

☐ للاستخدام	☐ للإطلاع	☒ للمراجعة والإعتماد	سبب التقديم
☐ شحن	☐ بريد الكتروني	☒ باليد	طريقة التقديم

نوع النموذج	رقم النموذج (الكود)	رقم النسخة	الوصف	عدد النسخ المقدمة
Material Submittal	P108-MCC-MAS-CIV-0003	00	Material Submittal for UPVC Pipe Class 3 (200mm Dia, 5.9mm Thickness) for Duct Bank By M/s AQATAR NAJD FACTORY	1

ملاحظات الاستشاري:

تم الاستلام بواسطة:	Al-Mardoof Contracting Company (Madina)	تم التقديم بواسطة:	تم التقديم بواسطة:
الاسم:	Eyad Abed Imbasher (Project Manager)	الاسم:	الاسم:
التوقيع:		التوقيع:	

الحالة

☒ معتمد	☐ معتمد بملاحظات	☐ مرفوض
---	---	--------------------------------

SOME PROJECTS

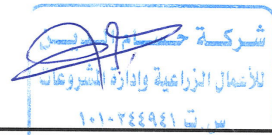




أمانة منطقة الرياض
RIVADH REGION MUNICIPALITY
وكالة الامتثال والاستدامة البيئية
الإدارة العامة لصيانة المشروعات والخدمات

Request For Approval

مشروع : إعادة تأهيل وتطوير شبكات الري والزراعة و
بالطرق والشوارع (المرحلة الاولى)

Request Type		نوع التقديم	
أخرى	المواد	مخططات كما تم تنفيذ	مخططات ورشية
Submission Description وصف التقديم عينات من المواسير upvc بالانشار المختلفة من شركة : مصنع أقطار نجد		رقم المشروع Project No. ٢٦٣	رقم التقديم Submittal No. 3
		تاريخ التقديم Submittal Date 27/09/23	عنوان التقديم Submittal Title
Sub. Data & Reference بيانات ومرجعية التقديم تعريف بالشركة الموردة (شهادات- مواصفات- معلومات فنية) بعد تحديث الشهادات حسب الترجيح من قبلكم		Submission Stage مرحلة التقديم ☐ New جديد ☐ Re-Submittal إعادة تقديم	
		Contractor Stamp & Sig. ختم وتوقيع المقاول 	
Consultant's Comments ملاحظات وتوصيات الاستشارية * لا مانع من اعتماد المصنع المباشرة إلى الاعتمادات السابقة - * مطابقة الطبع والوصلة الناتجة للمنتج . (م. ٢٠٢٣/٩/٢٧)			
Notes & Recommendation Of Owner ملاحظات وتوصيات مسئول المالك			
Management Decision Of Owner قرار المالك يعتمد المالك  ☐ A Approved معتمد ☒ B Approved As Noted معتمد مع ملاحظات ☐ C Resubmit إعادة التقديم ☐ E Rejected مرفوض			

SOME PROJECTS

اسم المشروع : Project Name																																																																									
عقد إنشاء محطة توليد كهربائية احتياطية شرق ميناء الملك فهد الصناعي بالجبيل Owner الهيئة العامة للموانئ السعودية	المقاول العام Main Contractor مؤسسة ابن زيد الزبي للشقالات العامة سجل تجاري رقم 4031010826																																																																								
نموذج اعتماد مواد Material Submittal Form																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">☐ اصل سلامة Safety</td> <td style="width: 15%;">☐ اصل إنشائية Struc. Works</td> <td style="width: 15%;">☐ اصل ميكانيكية Mech. Works</td> <td style="width: 15%;">☐ اصل كهربائية Elec. Works</td> <td style="width: 15%;">☐ اصل معمارية Arch. Works</td> <td style="width: 15%;">☐ اصل مدنية Civil Works</td> <td style="width: 15%;">الأصناف / التخصص</td> </tr> <tr> <td>☐ New</td> <td colspan="2">تاريخ التقديم : 8/12/2022</td> <td colspan="2">رقم التقديم : MSM-00S-FI/PJ-2022</td> <td>تاريخ إعادة التقديم : 22/01/2023</td> <td>Submittal Date</td> </tr> <tr> <td>☐ عادة تقديم</td> <td colspan="2">Resubmittal No. REV-01</td> <td colspan="2">رقم إعادة التقديم :</td> <td>Resubmitt Date</td> <td></td> </tr> <tr> <td>☐ صورة مدونة</td> <td>☐ بيانات تقنية Data Sheet</td> <td>☐ تقارير وفحوصات Reports</td> <td>☐ ملف التعريف COMPANY PROFILE</td> <td>☐ شهادات Certificates</td> <td>☐ نسخة رقمية Digital Copy</td> <td>المرفقات Attachments</td> </tr> </table>		☐ اصل سلامة Safety	☐ اصل إنشائية Struc. Works	☐ اصل ميكانيكية Mech. Works	☐ اصل كهربائية Elec. Works	☐ اصل معمارية Arch. Works	☐ اصل مدنية Civil Works	الأصناف / التخصص	☐ New	تاريخ التقديم : 8/12/2022		رقم التقديم : MSM-00S-FI/PJ-2022		تاريخ إعادة التقديم : 22/01/2023	Submittal Date	☐ عادة تقديم	Resubmittal No. REV-01		رقم إعادة التقديم :		Resubmitt Date		☐ صورة مدونة	☐ بيانات تقنية Data Sheet	☐ تقارير وفحوصات Reports	☐ ملف التعريف COMPANY PROFILE	☐ شهادات Certificates	☐ نسخة رقمية Digital Copy	المرفقات Attachments																																												
☐ اصل سلامة Safety	☐ اصل إنشائية Struc. Works	☐ اصل ميكانيكية Mech. Works	☐ اصل كهربائية Elec. Works	☐ اصل معمارية Arch. Works	☐ اصل مدنية Civil Works	الأصناف / التخصص																																																																			
☐ New	تاريخ التقديم : 8/12/2022		رقم التقديم : MSM-00S-FI/PJ-2022		تاريخ إعادة التقديم : 22/01/2023	Submittal Date																																																																			
☐ عادة تقديم	Resubmittal No. REV-01		رقم إعادة التقديم :		Resubmitt Date																																																																				
☐ صورة مدونة	☐ بيانات تقنية Data Sheet	☐ تقارير وفحوصات Reports	☐ ملف التعريف COMPANY PROFILE	☐ شهادات Certificates	☐ نسخة رقمية Digital Copy	المرفقات Attachments																																																																			
لقدنا باستلام المرفقات كما هو مبين أدناه: We had recived the attachments as mentioned below:																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">رقم مسلسل</th> <th style="width: 10%;">التفاصيل</th> <th style="width: 10%;">بلد المنشأ</th> <th style="width: 10%;">المصنع المورد</th> <th style="width: 10%;">مراجع</th> <th style="width: 10%;">ملاحظات</th> </tr> <tr> <th>S/N</th> <th>Descriptions</th> <th>Country Of Origin</th> <th>Manufacturer/Supplier</th> <th>Reference</th> <th>Note</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>مواسير بلاستيك لخط الصرف الصحي والفيقة ونظام الري ومفصلته SEWAGE/DRAINAGE & POTABLE WATER AND IRRIGATION SYSTEM PLASTIC PIPES&FITTINGS</td> <td>Saudi Arabia</td> <td>مصنع اقطار نايد AQATAR NAJD FACTORY</td> <td>Data sheet</td> <td>51 PAGES</td> </tr> <tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>		رقم مسلسل	التفاصيل	بلد المنشأ	المصنع المورد	مراجع	ملاحظات	S/N	Descriptions	Country Of Origin	Manufacturer/Supplier	Reference	Note	1	مواسير بلاستيك لخط الصرف الصحي والفيقة ونظام الري ومفصلته SEWAGE/DRAINAGE & POTABLE WATER AND IRRIGATION SYSTEM PLASTIC PIPES&FITTINGS	Saudi Arabia	مصنع اقطار نايد AQATAR NAJD FACTORY	Data sheet	51 PAGES	2						3						4						5						6						7						8						9						10					
رقم مسلسل	التفاصيل	بلد المنشأ	المصنع المورد	مراجع	ملاحظات																																																																				
S/N	Descriptions	Country Of Origin	Manufacturer/Supplier	Reference	Note																																																																				
1	مواسير بلاستيك لخط الصرف الصحي والفيقة ونظام الري ومفصلته SEWAGE/DRAINAGE & POTABLE WATER AND IRRIGATION SYSTEM PLASTIC PIPES&FITTINGS	Saudi Arabia	مصنع اقطار نايد AQATAR NAJD FACTORY	Data sheet	51 PAGES																																																																				
2																																																																									
3																																																																									
4																																																																									
5																																																																									
6																																																																									
7																																																																									
8																																																																									
9																																																																									
10																																																																									
مقدمة بسيطة : Submitted by الاسم : التاريخ : مسئلة بـ : Received by الاسم : التاريخ :																																																																									
ملاحظات الاستشاري Consultant Comment الاسم : التاريخ : 2022 / 1																																																																									

SOME PROJECTS

Client:



Consultant:



AL – KUTHBAN ENGINEERING CONSULTANT

Contractor:



Project Name

Road 8 Phase 2 Construction Execution

<u>Contract No.</u>	<u>Document Number</u>	<u>Rev.</u>	<u>Status</u>	<u>Date</u>
RSGT-BO-72	RSGT-BO-72-PRF-DOC-015_A	A	IFR	06-07-22

Title

Alternative supplier for PVC pipes - Aqtar najd factory

SOME PROJECTS

	MATERIAL SUBMITTAL Date : 25-7-2021		 Orient Construction Company - Weavers شركة الشرق للإنشاءات - ويفرز
Project Name	al Mukmal Compound	Material Description	UPVC PIPE 200 MM PN16,PN10,PN6 UPVC PIPE 160 MM PN16,PN10,PN6 UPVC PIPE 110 MM PN16,PN10,PN6
Consultant :	al Mukmal company		
Contractor :	OCC Weavers Ltd	Supplier LOGO	
Submittal Ref No :	MEH-PL-209	Supplier Name	AQATAR NAJD FOR PIPE

Attachments :

	pvc pipe sample & datasheet	Yes. ☒	No. ☐
	Copy of Approved Contract Drawing/Sketch	Yes. ☒	No. ☐
	Copy of Related SASO Specification	Yes. ☒	No. ☐
	Completed Technical Data Sheet	Yes. ☒	No. ☐
	Copy of Certificates (Type test, On toxicity or Other)	Yes. ☒	No. ☐
	Catalogue/Brochure	Yes. ☒	No. ☐
	Manufacturer Quality Certificate (ISO or Other)	Yes. ☒	No. ☐
	Copy of Previous approvals and references	Yes. ☒	No. ☐

شركة الشرق للإنشاءات ويفرز فرع جدة
س.ب. ٤٢٨٨٧-٤٠٢٠٠
س.ب. ١١١٦٣
C.R. 4030042867
P.O. BOX 11163
O.C.C. WEAVERS JEDDAH BRANCH
D

Contractor's Stamp, Signature & Date

For Use of Consultant :

☒ Approved ☐ Rejected ☐ Approved as noted below

Comments :

Above mention Materials approved as per list

المستشار العقاري
Al Mukmal Real Estate
إملاك ناجية عبدالمطيف جصيل
Najla Abdul latif Jameel Property
الإدارة في فلسطين - الجدار ٥١٢-٥٥٨-٥٥٦١

SOME PROJECTS

MATERIAL SUBMITTAL			
Project Name	MAIASEM FACTORY PROJECT	Material Description	UPVC PIPE 200 MM PN15,PN10,PN6 UPVC PIPE 160 MM PN15,PN10,PN6 UPVC PIPE 110 MM PN15,PN10,PN6
Consultant :	SHAHER ALNAHARI OFFICE		
Contractor :	ALI HASSAN CO.		
Submittal Ref No :	MA-10	Supplier Name	AQATAR NAGD FOR PIPE
		Date :	01/05/2022
Attachments :			
	pvc pipe sample & datasheet	Yes. ☒	No. ☐
	Copy of Approved Contract Drawing/Sketch	Yes. ☒	No. ☐
	Copy of Related SASO Specification	Yes. ☒	No. ☐
	Completed Technical Data Sheet	Yes. ☒	No. ☐
	Copy of Certificates (Type test,Non toxicity or Other)	Yes. ☒	No. ☐
	Catalogue/Brochure	Yes. ☒	No. ☐
	Manufacturer Quality Certificate (ISO or Other)	Yes. ☒	No. ☐
	Copy of Previous approvals and references	Yes. ☒	No. ☐
For Use of Consultant :			
☐ as noted below			
Comments : يتمتع هذا المنتج بأقطار نجد كورد لاستخدامه في مشاريع البنية التحتية وذلك بعد فحصه من قبل المهندس المشرف على المشروع			
Status : ☒ Approved ☐ Not approved			
☐ Approved As Noted			
Comments :			
Notes-			



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD PIPE FACTORY



COMPANY PROFILE

QUALITY SPECIFICATIONS AND STANDARDS

مواصفات ومقاييس الجودة



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة

Saudi Standards, Metrology and Quality Organization

Riyadh Address: Al Muhammadiyah - in front of King Saud University, PO. B. 3437 Riyadh 11471, KSA.
Jeddah Address: Al Anziyah, As Shafa Street, PO. B 9485 Jeddah 21413, KSA.
Dammam Address: Coastal Al Kohabar, King Faisal RD, PO. B 1893 Dammam 31443, KSA

Phone: 92009085 Fax: 00966 11 4520086 Email: info@saso.gov.sa

Test Report

تقرير اختبار

N-T-00193
GDL-COB-42248
69566 v1
06-25

مختبر الأنابيب - إدارة مختبرات التشييد والبناء

اسم المختبر - الإدارة:

Laboratory - Department name

مصنع أقطار نجد للأنابيب

اسم و بيانات المستفيد

Customer Name / Details

عنوان المستفيد

Customer Address

رقم الطلب

Order No

تاريخ استلام عينات الاختبار:

Date of Receipt of test item

تاريخ اكتمال الاختبار

Date of Test completion date

عدد صفحات التقرير:

No of Pages of Report

اسم و وصف *و حالة عينات الاختبار:

Name, Identity and *condition of test item

Before Test

69566

رقم العينة

GDL-COB-42248

Sample No

03/01/2023

10/01/2023

تاريخ الاصدار:

09/01/2023

Issue Date

لا يوجد

التعديلات:

Amendment



المواصفات السعودية
Saudi Standards



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

247

المحترمين

السادة/ مصنع أقطار نجد للأنابيب

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ... وبعد

إشارة الى خطابكم بخصوص فحص عينات أنابيب بلاستيك بي في سي .

نرفق لكم عدد (١) تقرير برقم (COB-42248)

الخاصة بنتائج الاختبارات المطلوبة. علماً بأن هذه النتائج تخص هذه
العينات فقط.

خالد

وتقبلوا أطيب تحياتي

مدير عام

الإدارة العامة للمختبرات المكلف



م . تركي بن سالم القحطاني

03/01/2023	:	تاريخ دخول العينة للمختبر	مصنع أقطار نجد للأنابيب	:	العمل
مختبرات التشييد والبناء	:	مختبر	أنابيب بلاستيك بي في سي	:	نوع المنتج
اختبارات خاصة	:	العرض من الاختبار	بلاستيك	:	نوع العينة
AQATAR	:	الصانع	3,400.00	:	الكمية
SAUDI ARABIA	:	بلد المنشأ	1	:	عدد الحاويات
160 X 7.7 mm	:	القطر	101144403095044	:	رقم السداد
	:	بدون		:	رقم الغلاف الوردي

الظروف البيئية* Environmental Conditions

الرطوبة (%) Humidity	الضغط Pressure	درجة الحرارة (°C) Temperature
50%	-	23°C

اسماء الاختبارات	طرق الاختبار	الارتياح الموسع	النتيجة	وحدة القياس	حدود المطابقة	قرار المطابقة	مدى التوافق
Test Name	Test Method	Expanded Uncertainty U	Result	SI Unit	Conformity Limit (T, T _u)	Conformity Assessment	Conformity Probability, P:
1 البيانات الإيضاحية - العلامة التجارية	DIN 8062	---	AQATAR	---	---	مطابق Accept	---
2 البيانات الإيضاحية - رقم المواصفة	DIN 8062	---	DIN 8062	---	---	مطابق Accept	---
3 البيانات الإيضاحية - المقاس	DIN 8062	---	160 X 7.7 mm	---	---	مطابق Accept	---
4 ألياف الإيضاحية - نوع المادة	DIN 8062	---	uPVC	---	---	مطابق Accept	---
5 البيانات الإيضاحية - الضغط التشغيلي	DIN 8062	---	10 bar	---	---	مطابق Accept	---
6 البيانات الإيضاحية - تاريخ الإنتاج	DIN 8062	---	07/12/2022	---	---	مطابق Accept	---
7 فحص الظاهري	DIN-8061	---	PASS	---	---	مطابق Accept	---
8 اللون	DIN-8061	---	Grey	---	---	مطابق Accept	---
9 القطر الخارجي	DIN 8062	---	160.3	mm	---	مطابق Accept	---
10 السمك	DIN 8062	---	7.96	mm	---	مطابق Accept	---



marked testing are included within accreditation scope"

* الاختبارات الموضحة خارجة ضمن مجال الاعتماد

Lab-F-15-01 v1

Page 3 of 5

رقم	اسماء الاختبارات Test Name	طرق الاختبار Test Method	الارتياح الموسع Expanded Uncertainty U	النتيجة Result	وحدة القياس SI Unit	حدود المطابقة Conformity Limit (T _u , T _l)	قرار المطابقة Conformity Assessment	مدى التوافق Conformity Probability, P _c
11	الاستدارة	DIN 8062	---	0.062	%	---	مطابق Accept	---
12	مقاومة الضغط الداخلي لمدة ساعة	DIN-8061	---	PASS	bar	---	مطابق Accept	---
13	الاستدارة الطولية - 60 دقيقة	DIN-8061	---	3.46	%	---	مطابق Accept	---
14	الصدع	DIN-8061	---	PASS		---	مطابق Accept	---
15	جودة الباقى - المقاومة لكلوريد الميتالين	DIN-8061	---	PASS		---	مطابق Accept	---



الآراء والتفسيرات: لا يوجد

Opinions & Interpretation

مرفق

قرار تقييم مطابقة المنتج:

Conformity Assessment

• نتائج الاختبارات التي أجريت على العينة ضمن حدود المواصفة القياسية المعتمدة رقم DIN 8061 & 8062 / 2009 .

• حساب مدى التوافق في كل اختبار موضح بالجدول.

The conformity probability for each test is presented in the table.

وصف قاعدة قرار تقييم المنتج:

*Definition of Decision Rule:

• تم تطبيق قاعدة القرار وحساب مدى توافق المنتج طبقاً للمواصفة الدولية إيزو 98-4. تعتبر العينة مطابقة للمواصفة إذا تساوى أو تجاوز مدى التوافق 50 %
The conformity assessment and the evaluation of conformity probability were performed in accordance with ISO/IEC Guide 98-4. The sample is considered in conformity with the specification if $P_c \geq 50\%$.

• حدود المطابقة لكل اختبار موضحة بالجدول.

The tolerance limits for each test are given in the table.

• يمكن حساب المخاطر في قبول العينة لكل اختبار باستخدام $[100-P_c]\%$

The risk assessment in accepting the test item for each test can be evaluated as $[100-P_c]\%$

• يتم حساب مدى التوافق للاختبارات الكمية فقط. الاختبارات الكيفية يتم كتابتها بالملاحظات - إن وجدت - على عينة الاختبار في هذا الجزء من التقرير.
The conformity probability is evaluated only for quantitative tests. For qualitative test, the appropriate notes/recommendations (if any) are given in this part of the report.

*الإضافات أو الانحرافات أو الاستثناءات عن طريقة الاختبار:

*Additions to, deviations, or exclusions from the test method



لا يحق لأصحاب العينة المطالبة بالعينة الاتية والعينات التي تجاوزت فترة حفظها أكثر من 90 يوم من تاريخ إصدار هذا التقرير.

The sample owner isn't entitled to claim destructive samples and samples whose holding period exceeded 90 days from date of issuance of this report.

تم إجراء جميع الاختبارات بمقر الهيئة السعودية ما عدا الاختبارات الموضحة بعلامة "4" تم إجراؤها عن طريق التعاقد من الخارج.

All tests were conducted at SASO, except tests marked with "4" were subcontracted.

تم حساب الأخطاء طبقاً للمواصفة الدولية إيزو 98-4 مع استخدام معامل تغطية (k=2)

The evaluation of uncertainty was carried out in accordance with ISO Guide 98-3:2008 (GUM:1995) with coverage factor $k=2$.

معامل القدرة الحسابية (C_p) لجميع مختبرات الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة لا يقل عن 1.33 طبقاً للمواصفة الدولية (ISO 7870-2)

The measurement capability indexes C_p for all SASO laboratories are not less than 1.33 following the recommendations of ISO 7870-2.

1. To view more about the decision rule used to Conformity of sample with requirements or specifications, Please enter to the link



1. للاطلاع أكثر عن قاعدة القرار المستخدمة في مدى مطابقة العينة للمتطلبات،
أرجو الدخول على الرابط التالي

AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.	TWO No. : KHSPL23137
	Makkah, Saudi Arabia	Report No. : KHSPL23137- R1-V1
	Test Report	Report Date : 30-07-2023 10:28 AM
		Invoice No. :
		Ref. No. :

Sample No.	: KHSPL23137
Sample Description	: uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQATAR-MADE)
Company	: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.
Test Required	: Density (SASO ISO 1452-2/ISO 1183-1)
Testing Date	: 26-07-2023
Sample Delivered By	: client
Project	: NA

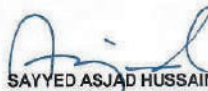
TEST RESULT

Test Property		Reading 1	Reading 2	Reading 3
Weight of sample in air	g	5.796	5.589	5.438
Weight of sample in water	g	1.771	1.703	1.660
Specific gravity	---	1.440	1.438	1.439
Density=Specific gravity x density of liquid	g/cm ³	1.440	1.438	1.439
Average	g/cm ³	1.439		

Test Parameters	Values
Test method	Method A - Immersion method
Test liquid	Distilled water
Room atmospheric conditions - Temperature	23 °C
Room atmospheric conditions - Humidity	49 %

Note :

AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.

Tested by  MUDASAR ILHAM Senior Specialist Engineer Specialist Department For AL HOTY - STANGER LTD. CO.		Verified by  SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA,DPE Department Head Specialist Department
--	---	--

Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory

AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.		TWO No. : KHSPL23137	
	Makkah, Saudi Arabia		Report No. : KHSPL23137- R1-V1	
	Test Report		Report Date : 30-07-2023 10:23 AM	
			Invoice No. :	
				Ref. No. :

Sample No. :	KHSPL23137
Sample Description :	uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQ TAR-MADE)
Company :	NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.
Test Required :	Longitudinal reversion (SASO ISO 1452-2/ISO 2505-1)
Testing Date :	28-07-2023
Sample Delivered By :	client
Project :	NA

TEST RESULT

Test Property	Initial length (L1) (mm)	Final length (L) (mm)	Change in length (ΔL) (mm)	Longitudinal reversion (%)
Reading 1	100.00	102.22	2.22	2.22
Reading 2	100.00	100.10	0.10	0.10
Reading 3	100.00	99.23	0.77	0.77
Average	100.00	100.51	1.03	1.03

Test Parameters	Values
Heating source	Hot air oven
Test duration	60 minutes
Test temperature	150 °C
Requirement as per SASO ISO 1452-2, max	5 %

(L1 - Being the distance in mm between the marks before test), (L - Being the distance in mm between the marks after test)

Note :
AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.

Tested by

MUDASAR ILHAM
 Senior Specialist Engineer
 Specialist Department
 For AL HOTY - STANGER LTD. CO.

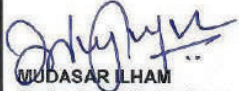
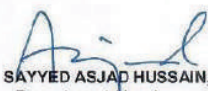


Verified by

SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA, DPE
 Department Head
 Specialist Department

Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory

AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.		TIWO No. : KHSPL23137	
	Makkah, Saudi Arabia		Report No. : KHSPL23137- R1-V1	
	Test Report		Report Date : 30-07-2023 10:23 AM	
			Invoice No. : Ref. No. :	
Sample No. : KHSPL23137 Sample Description : uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQATAR-MADE) Company : NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST. Test Required : Resistance to dichloromethane (SASO ISO 1452-2/ISO 9852) Testing Date : 26-07-2023 Sample Delivered By : client Project : NA				
TEST RESULT				
Test Property	Test Property	Test Criteria	Average Result	Remark
Reading 1	Resistance of dichloromethane	No attack at any part of surface to test piece	No attack found	Pass
Test Parameters		Values		
Testing reagent		Dichloromethane		
Test duration		30 minutes		
Test temperature		23 °C		
Wall thickness		5.41 mm		
Note : AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.				
Tested by  MUDASAR ILHAM Senior Specialist Engineer Specialist Department For AL HOTY - STANGER LTD. CO.		Verified by  SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA,DPE Department Head Specialist Department Test Method Variation: NONE		
This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory				

F-5

Page 2 of 5

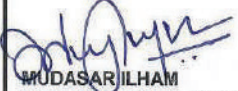
AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.		TWO No. : KHSPL23137	
	Makkah, Saudi Arabia		Report No. : KHSPL23137- R1-V1	
	Test Report		Report Date : 30-07-2023 10:23 AM	
				Invoice No. :
				Ref. No. :

Sample No.	: KHSPL23137
Sample Description	: uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQATAR-MADE)
Company	: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.
Test Required	: Opacity (SASO ISO 1452-2/ISO 7686)
Testing Date	: 26-07-2023
Sample Delivered By	: client
Project	: NA

TEST RESULT					
Test Property		Reading 1	Reading 2	Reading 3	Average
Opacity	%	0.00	0.00	0.00	0.00

Test Parameters	Values
Test atmospheric condition - Temperature	23 °C
Test atmospheric condition - Humidity	49 %
Standard requirement, max	0.2 %

Note :
AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.

Tested by

MUDASAR ILHAM
 Senior Specialist Engineer
 Specialist Department
 For AL HOTY - STANGER LTD. CO.



Verified by

SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA,DPE
 Department Head
 Specialist Department
 Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory

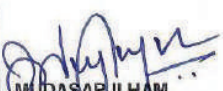
AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.		TWO No. : KHSPL23137	
	Makkah, Saudi Arabia		Report No. : KHSPL23137- R1-V1	
	Test Report		Report Date : 30-07-2023 10:23 AM	
			Invoice No. : Ref. No. :	

Sample No. : KHSPL23137
 Sample Description : uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQATAR-MADE)
 Company : NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.
 Test Required : Vicat Softening Point (SASO ISO 1452-2/ISO 2507-1)
 Testing Date : 27-07-2023
 Sample Delivered By : client
 Project : NA

TEST RESULT					
Test Property		Reading 1	Reading 2	Reading 3	Average
Vicat Softening Point	°C	83.0	85.0	82.0	83.3

Test Parameters	Values
Test specimen size	20 X 20 mm
Initial starting temperature	50 °C/hour °C
Total load applied	50 N
Thickness of specimen	5.41 mm
Number of layers	1
Heat transfer medium	Mineral Oil
Room atmospheric conditions - Temperature	23 °C
Room atmospheric conditions - Humidity	49 %
Standard requirement, min	80 °C

Note :
AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.

Tested by

MUDASAR ILHAM
 Senior Specialist Engineer
 Specialist Department
 For AL HOTY - STANGER LTD. CO.

Verified by

SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA,DPE
 Department Head
 Specialist Department
 Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory

AQATAR NAJD FACTORY FOR PIPE

C.R : 1010614355
VAT : 30031814200003



مصنع أقطار نجد للأنابيب

س.ت : ١٠١٠٦١٤٣٥٥
الرقم الضريبي : ٣٠٠٣١٨١٤٢٠٠٠٠٠٣

TEST CERTIFICATE

CUSTOMER NAME	NOURAS COMPANY
ADDRESS	JEDDAH , K.S.A
DATE	07-08-2022
TIME	02:30 PM
INVOICE NO	7575A3
P.O NO.	NA

SPECIFICATION & DETAILS

PRODUCT SCHEDULE	UPVC PIPE 6 SCH 40 WHITE		
SIZE	MM		168.28
WALL THICKNESS	MM		7.11
LENGTH	MTR		6.00
CLASS			SCH80
WEIGHT	KG		31.8
QTY	EA		100
TOTAL WEIGHT	KGS		318
PRODUCT CODE NO			AQT6SCH40W
MATERIAL SOURCE			RECIP REF. 03
REF. STANDARD			ASTM D-1785

UPVC PIPE TEST RESULT

SN	Test Parameter	Unit	Standard Value	Actual Value	Result
1	APPEARANCE	—	Free Defect	No Defect	Pass
2	IMPACT RESISTANCE TEST	—	No cracks , break or splits	No cracks	Pass
3	HYD STRENGTH TEST @ 20 C	BAR	> 21.54	21.65	Pass
4	OPACITY TEST	%	< 0.2	0	Pass
5	VICT SOFTENING TEMP	C	> 80	80.62	Pass
6	RESISTANCE TO DICHLOROMETHANE	—	Surfaces shall not show of peeling	No Attack	Pass
7	HEAT REVERSION TEST	%	5%	4.7	Pass

REMARK:

We hereby certify that the pipes have passed the respective test in our laboratory

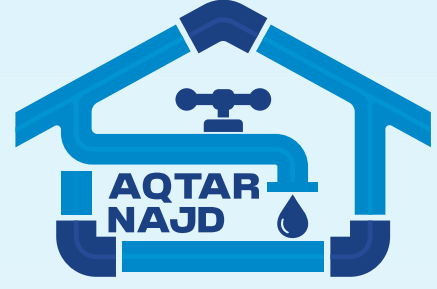
QC ENGINEER

QA INCHARGE

Kingdom of Saudi Arabia
Riyadh - Al Shifa Area
Badr Industrial
Mob. 0563688286 - 0551800202

aqtarpipe@gmail.com

المملكة العربية السعودية
الرياض - حي الشفا
صناعية بدر
جوال : ٠٥٦٣٦٨٨٢٨٦ - ٠٥٥١٨٠٠٢٠٢



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD PIPE FACTORY



COMPANY PROFILE

STANDARD SPECIFICATIONS

المواصفات القياسية

UPVC pipes according to (SASO 14, DIN 8062, DIN 19532, ISO 161)

Class		Class1		Class2		Class3		Class4		Class5	
Nominal Pressure in Bars		2 BAR		4 BAR		6 BAR		10 BAR		16 BAR	
Nom-OD mm	Tolerance on Nom-OD mm		Nom-wt. kg/m	Nom thick of wall mm	Nom-wt. kg/m	Nom thick of wall mm	Nom-wt. kg/m	Nom thick of wall mm	Nom-wt. kg/m	Nom thick of wall mm	Nom-wt. kg/m
20	+0.2									1.5	0.137
25	+0.2							1.5	0.174	1.9	0.212
32	+0.2							1.8	0.264	2.4	0.342
40	+0.2					1.8	0.334	1.9	0.35	3	0.525
50	+0.2					1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	+0.2					1.9	0.562	3	0.854	4.7	1.28
75	+0.3			1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.22	5.6	1.82
90	+0.3			1.9	0.774	2.7	1.13	4.3	1.75	6.7	2.61
110	+0.3	1.8	0.95	2.2	1.16	3.2	1.64	5.3	2.61	8.2	3.9
125	+0.3	1.8	1.08	2.5	1.48	3.7	2.13	6	3.64	9.3	5.01
140	+0.4	1.8	1.21	2.8	1.84	4.1	2.65	6.7	4.18	10.4	6.27
160	+0.4	1.8	1.39	3.2	2.41	4.7	3.44	7.7	5.47	11.9	8.17
180	+0.4	1.8	1.57	3.6	3.02	5.3	4.37	8.6	6.88	13.4	10.4
200	+0.4	1.8	1.74	4	3.7	5.9	5.37	9.6	8.51	14.9	12.8
225	+0.5	1.8	1.96	4.5	4.7	6.6	6.76	10.8	10.8	16.7	16.1
250	+0.5	2	2.4	4.9	5.65	7.3	8.31	11.9	13.2	18.6	19.9
280	+0.6	2.3	3.11	5.5	7.11	8.2	10.4	13.4	16.6	20.8	24.9
315	+0.6	2.5	3.78	6.2	9.02	9.2	13.2	15	20.9	23.4	31.5
355	+0.7	2.9	4.88	7	11.4	10.4	16.7	16.9	26.5	26.3	39.9
400	+0.7	3.2	6.1	7.9	14.5	11.7	21.1	19.1	33.7	29.7	50.8
450	+0.8	3.6	7.65	8.9	18.3	13.2	26.8	21.5	42.7	33.1	
500	+0.9	4.0	9.38	9.8	22.4	14.6	32.9	23.9	52.6	36.8	

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)

Colour : Gray.

Socket Type : Rubber joint (R/J) type supplied from sizes 63 mm up to 500mm.

Solvent Cement (SC/J) type supplied from sizes 20mm up to 500mm

UPVC pipes according to ASTM D - 1785, Schedule 40 & Schedule 80

Nominal size Inch.	O.D (mm)		Schedule 40				Schedule 80			
	min	max	Wall Thickness (mm)		Nominal Weight (kg/m)	PSI	Wall Thickness (mm)		Nominal Weight (kg/m)	PSI
			min	max			min	max		
1/2	21.24	21.44	2.77	3.28	0.24	600	3.73	4.24	0.3	850
3/4	26.57	26.77	2.87	3.38	0.33	480	3.91	4.42	0.43	690
1	33.27	33.53	3.38	3.89	0.48	450	4.55	5.08	0.61	630
1 1/4	42.03	42.29	3.56	4.07	0.65	370	4.85	5.44	0.87	520
1 1/2	48.11	48.41	3.68	4.19	0.77	330	5.08	5.69	1.03	470
2	60.17	60.47	3.91	4.42	1.04	280	5.54	6.2	1.43	400
2 1/2	72.84	73.2	5.16	5.77	1.57	300	7.01	7.85	2.2	420
3	88.8	89.1	5.49	6.15	2.14	260	7.62	8.53	2.91	370
4	114.1	114.5	6.02	6.73	3.05	220	8.56	9.58	4.26	320
5	141.05	141.55	6.22	7.347	4.18	190	9.52	10.67	4.42	290
6	168	168.56	7.11	7.98	5.37	180	10.97	12.29	8.13	280
8	218.7	219.46	8.18	9.17	8.11	160	12.7	14.22	12.4	250

- Length** : 6 meters (Other Lengths are available on request.)
- Colour** : Schedule 40 - White, Schedule 80 - Grey
- Socket Type** : Plain, solvent cement (SC/J)

UPVC Pressure-rated pipes According to ASTMD 2241

Nominal size Inch.	O.D (mm)		Wall Thickness (mm)											
			Standard Diameter Ratio (SDR)											
	min	max	41 W.P: 6.9 Bar		32.5 W.P: 8.6 Bar		26 W.P: 11 Bar		21 W.P: 13.8 Bar		17 W.P: 17.2 Bar		13.5 W.P: 21.7 Bar	
			min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
1/2	21.24	21.44											1.57	2.08
3/4	26.57	26.77							1.52	2.03	1.57	2.08	1.98	2.49
1	33.27	33.53					1.52	2.03	1.6	2.11	1.96	2.46	2.46	2.97
1 1/4	42.03	42.29			1.52	2.03	1.63	2.13	2.01	2.52	2.49	3	3.12	3.63
1 1/2	48.11	48.41			1.52	2.03	1.85	2.36	2.29	2.8	2.84	3.35	3.58	4.09
2	60.17	60.47			1.85	2.36	2.31	2.82	2.87	3.38	3.56	4.06	4.47	4.98
3	88.7	89.1	2.16	2.67	2.74	3.25	3.43	3.94	4.24	4.75	5.23	5.87	6.58	7.37
4	114.07	114.53	2.8	3.3	3.51	4.01	4.39	4.9	5.44	6.1	6.73	7.54	8.46	9.47
6	168	168.56	4.11	4.62	5.18	5.79	6.48	7.26	8.03	9	9.91	11.1	12.47	13.97
8	218.7	219.46	5.33	5.97	6.73	7.54	8.43	9.45	10.41	11.66	12.9	14.45		

Note : the maximum pressure rating given is based on water at 73°F / 23°C and of unthreaded pipes ASTMD 2241

- Length** : 6 meters (Other Lengths are available on request.)
- Colour** : White
- Socket Type** : Plain, solvent cement (SC/J)

الأنابيب وفقاً للمواصفة UPVC pipes according to BS 3505 / 3506

التطبيقات: إمدادات المياه، وأنظمة الري، والاستخدام الصناعي.
Applications: Water supply, irrigation systems, industrial use

Nominal size Inch.	O.D (mm)		Wall Thickness (mm)													
	min	max	Class B		Class C		Class D		Class E		Class O		Class 6		Class 7	
			min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
3 / 8	17.0	17.3							1.5	1.9			2.3	2.8	3.2	3.8
1 / 2	21.2	21.5							1.7	2.1			2.8	3.3	3.7	4.3
3 / 4	26.6	26.9							1.9	2.5			2.9	3.4	3.9	4.5
1	33.4	33.7							2.2	2.7			3.4	4.0	4.5	5.2
1 1 / 4	42.1	42.4					2.2	2.7	2.7	3.2			3.6	4.2	4.8	5.5
1 1 / 2	48.1	48.4					2.5	3.0	3.1	3.7	1.8	2.2	3.7	4.3	5.1	5.9
2	60.2	60.5			2.5	3	3.1	3.7	3.9	4.5	1.8	2.2			5.5	6.3
2 1 / 2	75	75.3			3	3.5	3.9	4.5	4.8	5.5	1.8	2.2				
3	88.7	89.1	2.9	3.4	3.5	4.1	4.6	5.3	5.7	6.6	1.8	2.2				
4	114.1	114.5	3.4	4	4.5	5.2	6	6.9	7.3	8.4	2.3	2.8				
5	140	140.4	3.8	4.4	5.5	6.4	7.3	8.4	9	10.4	2.6	3.1				
6	168.0	168.5	4.5	5.2	6.6	7.6	8.8	10.2	10.8	12.5	3.1	3.7				
8	218.8	219.4	5.3	6.1	7.8	9	10.3	11.9	12.6	14.5	3.1	3.7				

Note: Classes B, C, D and E are to BS 3505 / 3506.

Classes O, 6 and 7 are to BS 3506 1969.

Classes 6 and 7 equivalent to ASTM D-1785, SCH 40 and SCH 80 respectively.

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)

Colour : Dark Grey except class O which is grey.

Socket Type : Plain, solvent cement (SC/J)

Pressure ratings for working pressure at 20°C

Class :

B 6.0 Bar

C 9.0 Bar

D 12.0 Bar

E 15.0 Bar

أنابيب الصرف الصحي UPVC (الجاذبية) وفقاً لـ DIN 19534 UPVC Sewer Pipes (Gravity) According to DIN 19534

التطبيقات: أنابيب الصرف الصحي تحت الأرض
Applications: Sewerage Pipe Underground

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Insertion Depth (mm)	Weight kg/m
	D	Tolerance	(S)	Tolerance		
110	110	0.3	3	0.5+	115	1.63
125	125	0.3	3	0.5+	120	1.87
160	160	0.4	3.6	0.6+	132	2.65
200	200	0.4	4.5	0.7+	145	4.12
250	250	0.5	6.1	0.9+	160	7
315	315	0.6	7.7	1.0+	180	11.11
400	400	0.7	9.8	1.2+	200	17.8
500	500	0.9	12.2	1.5+	250	27.649

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)
Socket Type : Solvent cement (SC/J) type, Rubber Joint (R/J) type.

أنابيب الصرف UPVC وفقاً لـ UPVC Drain Pipes According to DIN 19531.

أنظمة التخلص من النفايات والتربة داخل المباني
Applications: Waste & Soil discharge systems inside buildings

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Weight kg/m
	Min	Max	Min	Max	
40	40	40.2	1.8	2.2	0.381
50	50	50.2	1.8	2.2	0.481
75	75	75.3	1.8	2.2	0.642
110	110	110.3	2.2	2.7	1.160
125	125	125.3	2.5	3	1.480
160	160	160.4	3.2	3.8	2.410

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)
Colour : Gray.
Socket Type : Solvent cement (SC/J) type, Rubber Joint (R/J) type.

مواسير UPVC للصرف الصحي والصرف الصحي تحت الأرض وفقاً لـ UPVC Underground Drainage & Sewerage Pipes according to BS 4660

التطبيقات: الصرف تحت الحدائق والحقول والممرات والطرق
Applications: Drainage Under Gardens, Fields, Driveways & Roads

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Weight kg/m
	Min	Max	Min	Max	
200 (8")	200	200.6	4.9	5.6	4.5
250 (10")	250	250.7	6.1	7	7.01
315 (12")	315	315.9	7.7	8.7	11.07
400 (16")	400	401	9.8	11	17.83

مواسير UPVC للصرف الصحي والصرف الصحي تحت الأرض وفقاً لـ UPVC Underground Drainage & Sewerage Pipes according to BS 4660

التطبيقات: الصرف تحت الحدائق والحقول والممرات والطرق
Applications: Drainage Under Gardens, Fields, Driveways & Roads

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Weight kg/m
	Min	Max	Min	Max	
110 (4")	110	110.4	3.2	3.8	1.64
160 (6")	160	160.6	4.1	4.8	3.04

أنابيب UPVC للتهوية والتربة فوق الأرض وفقاً لـ BS 4514 UPVC Aboveground Soil & Ventilating Pipes according to BS 4514

التطبيقات: أنابيب التربة والتهوية فوق الأرض
Applications: Soil & Ventilating Pipes Aboveground

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Weight kg/m
	Min	Max	Min	Max	
82 (3")	82.4	82.8	3.2	3.8	1.21
110 (4")	110	110.4	3.2	3.8	1.64
160 (6")	160	160.6	3.3	3.9	2.47

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)
Socket Type : Solvent cement (SC/J) type, Rubber Joint (R/J) type

Non standard lengths & colours available on request.

NEMA TC-2 وفقاً لـ UPVC المواسير والأنابيب الكهربائية UPVC Electrical Conduits & Tubing according to NEMA TC-2

التطبيقات: أنابيب بلاستيكية كهربائية EPT للتغليف في الخرسانة، وقناة بلاستيكية كهربائية EPC 40 للدفن تحت الأرض، وقناة بلاستيكية كهربائية EPC 80 للخدمة الشاقة.

Applications: EPT Electrical plastic tubing for encasement in concrete, EPC 40 Electrical plastic conduit for direct burial underground, EPC 80 .Electrical plastic conduit for heavy duty

Nominal size inch	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)						Wight kg/m		
			EPT		EPC 40		EPC 80				
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	EPT	EPC 40	EPC 80
1/2	21.24	21.44	1.52	2.03	2.77	3.28	3.73	4.24	0.155	0.24	0.3
3/4	26.57	26.77	1.52	2.03	2.87	3.38	3.91	4.24	0.197	0.33	0.43
1	33.27	33.53	1.52	2.03	3.38	3.89	4.55	5.08	0.25	0.48	0.61
1 1/4	42.03	42.29	1.78	2.29	3.56	4.07	4.85	5.44	0.365	0.65	0.87
1 1/2	48.11	48.41	2.03	2.54	3.68	4.19	5.08	5.69	0.47	0.77	1.03
2	60.17	60.47	2.54	3.05	3.91	4.42	5.54	6.2	0.717	1.04	1.43
2 1/2	72.84	73.2	2.79	3.3	5.16	5.77	7.01	7.85	0.952	1.57	2.2
3	88.7	89.1	3.18	3.68	5.49	6.15	7.62	8.53	1.31	2.14	2.91
4	114.1	114.5	3.81	4.32	6.02	6.73	8.56	9.58	2	3.05	4.26
5	141.05	141.55			6.22	7.347	9.52	10.67		4.18	6.42
6	168	168.56			7.11	7.98	10.97	12.29		5.37	8.13
8	218.7	219.46			8.18	9.17	12.7	14.22		8.11	12.4

المواسير والأنابيب الكهربائية UPVC وفقاً لـ NEMA TC-2 UPVC Electrical Conduits & Tubing according to NEMA TC-2

التطبيقات: اكتب EB للدفن المغلف بالخرسانة، اكتب DB للدفن المباشر بدون الخرسانة.
Applications: Type EB for encased burial in concrete, Type DB for direct burial without concrete

Nominal size (inch)	Outside Diameter (mm)	PVC type EB 20		PVC type DB 60	
		Wall Thickness (mm)	Weight kg/m	Wall Thickness (mm)	Weight kg/m
2	60.17	1.52	0.465	1.52	0.465
3	88.7	1.55	0.703	2.34	1
4	114.1	2.08	1.17	3.07	1.65
5	141.05	2.62	1.17	3.86	2.5
6	168	3.18	2.53	4.62	3.57

المواسير والأنابيب الكهربائية UPVC وفقاً لـ NEMA TC-6 & ASTM F 512 UPVC Electrical Conduits & Tubing according to NEMA TC-6 & ASTM F 512

التطبيقات: اكتب EB للدفن المغلف بالخرسانة، اكتب DB للدفن المباشر بدون الخرسانة.
Applications: Type EB for encased burial in concrete, Type DB for direct burial without concrete

Nominal size (inch)	Outside Diameter (mm)	PVC type EB 35		PVC type DB 120	
		Wall Thickness (mm)	Weight kg/m	Wall Thickness (mm)	Weight kg/m
1	33.27			1.52	0.251
1 1/2	48.11			1.52	0.369
2	60.17	1.52	0.465	1.96	0.576
3	88.7	1.93	0.847	3	1.25
4	114.1	2.54	1.39	3.91	2.05
5	141.05	3.2	2.09	4.85	3.12
6	168	3.86	3.02	5.77	4.42

Length : 6 & 5.8 meters (Other lengths are available on request).

Socket Type : Gray

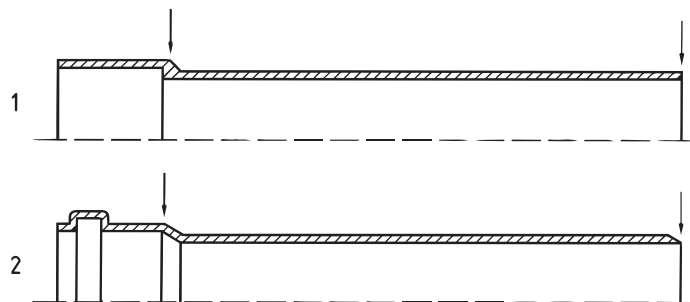
Socket Type : Solvent cement (SC/J) type

الجدول 3 يعني الأقطار الخارجية
Table 3 Mean outside diameters SASO - ISO - 4435

Dimensions in millimeters

Nominal size ^a DN/OD	Nominal outside diameter d_n	Mean outside diameter d_{em}	
		Min	Max
110	110	110	110.3
125	125	125	125.3
160	160	160	160.4
200	200	200	200.5
250	250	250	250.5
315	315	315	315.6
(355)	355	355	355.7
400	400	400	400.7
(450)	450	450	450.8
500	500	500	500.9

non-preferred sizes are indicated in parentheses.



Key

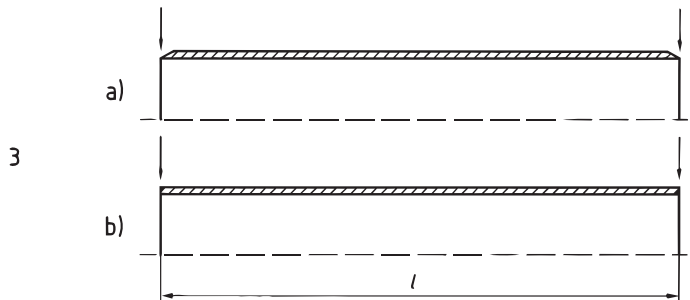
1 Single-socket pipe

2 ring-seal pipe

3 plain-ended pipe

a) with chamfer

b) without chamfer



الجدول 4 - سماكة الجدار
Table 4 – Wall thicknesses SASO - ISO - 4435

Dimensions in millimeters

Nominal size ^a DN/OD	Nominal outside diameter ^d _n	SN 2 SDR 51		SN 4 SDR 41		SN 8 SDR 34	
		e Min	^e m Mix	e Min	^e m Mix	e Min	^e m Mix
110	110			3.2	3.8	3.2	3.8
125	125			3.2	3.8	3.7	4.3
160	160	3.2	3.8	4	4.6	4.7	5.4
200	200	3.9	4.5	5.9	5.6	5.9	6.7
250	250	4.9	5.6	6.2	7.1	7.3	8.3
315	315	6.2	7.1	7.7	8.7	9.2	10.4
(355)	355	7	7.9	8.7	9.8	10.4	11.7
400	400	7.9	8.9	9.8	11	11.7	13.1
(450)	450	8.8	9.9	11	12.3	13.2	14.8
500	500	9.8	11	12.3	13.8	14.6	16.3

non-preferred sizes are indicated in parentheses.

الجدول 6 - أقطار وأطوال مأخذ وختم حلقة اللدائن المرنة
Table 6 – Diameters and lengths of lengths of elastomeric ring seal sockets and spigots

Dimensions in millimeters

Nominal size ^a DN/OD	Nominal outside diameter ^d _n	Cocket			Spigot	
		^d _{sm} Min	A Min	C Max	L ₁ Min	H ^b
110	110	110.4	32	26	60	6
125	125	125.4	35	26	67	6
160	160	160.5	42	32	81	7
200	200	200.6	50	40	99	9
250	250	250.8	55	70	125	9
315	315	316	62	70	132	12
(355)	355	356.1	66	70	136	13
400	400	401.2	70	80	150	15
(450)	450	451.4	75	80	155	17
500	500	501.5	80	80	160	1

non-preferred sizes are indicated in parentheses.

الجدول 1 - الأقطار الخارجية الاسمية والتفاوتات

Table 1 – Nominal outside diameters and tolerances SASO - ISO - 1452

Dimensions in millimeters

Nominal outside diameter ^d _n	Tolerance for mean outside diameter, ^d _{em} ^a x	Tolerance for out-of-roundness ^b	
		S 20 to S 16 ^c	S 12,5 to S 5 ^c
12	0.2		0.5
16	0.2		0.5
20	0.2		0.5
25	0.2		0.5
32	0.2		0.5
40	0.2	1.4	0.5
50	0.2	1.4	0.6
63	0.3	1.5	0.8
75	0.3	1.6	0.9
90	0.3	1.8	1.1
110	0.4	2.2	1.4
125	0.4	2.5	1.5
140	0.5	2.8	1.7
160	0.5	3.2	2
180	0.6	8.6	2.2
200	0.6	4	2.4
225	0.7	4.5	2.7
250	0.8	5	3
280	0.9	6.8	3.4
315	1	7.6	3.8
355	1.1	8.6	4.3
400	1.2	9.6	4.8
450	1.4	10.8	5.4
500	1.5	12	6

non-preferred sizes are indicated in parentheses.

الجدول 2 - سمك الجدار الأساسي (الأدنى)

Table 2 – Nominal minimum wall thicknesses SASO - ISO - 1452

Nominal Outside diameter d_n	Pipe series S						
	Nominal (minimum) Wall thickness						
	S 20 (SDR 41)	S16 (SDR 33)	S 12.5 (SDR 26)	S 10 (SDR 21)	S 8 (SDR 17)	S 6.3 (SDR 13.6)	S 5 (SDR 11)
	Nominal pressure PN based on design coefficient C=2.5						
		PN6	PN8	PN10	PN 12.5	PN 16	PN 20
12							1.5
16							1.5
20						1.5	1.9
25					1.5	1.9	2.3
32			1.5	1.6	1.9	2.4	2.9
40		1.5	1.6	1.9	2.4	3	3.7
50		1.6	2	2.4	3	3.7	4.6
63		2	2.5	3	3.8	4.7	5.8
75		2.3	2.9	3.6	4.5	5.6	6.8
90		2.8	3.5	4.3	5.4	6.7	8.2
Nominal pressure PN based on design coefficient C=2,0 ^a							
	PN6	PN8	PN10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25
110	2.7	3.4	4.2	5.3	6.6	8.1	10
125	3.1	3.9	4.8	6	7.4	9.2	11.4
140	3.5	4.3	5.4	6.7	8.3	10.3	12.7
160	4	4.9	6.2	7.7	9.5	11.8	14.6
180	4.4	5.5	6.9	8.6	10.7	13.3	16.4
200	4.9	6.2	7.7	9.6	11.9	14.7	18.2
225	5.5	6.9	8.6	10.8	13.4	16.6	
250	6.2	7.7	9.6	11.9	14.8	18.4	
280	6.9	8.6	10.7	13.4	16.6	20.6	
315	7.7	9.7	12.1	15	18.7	23.2	
355	8.7	10.9	13.6	16.9	21.1	26.1	
400	9.8	12.3	15.3	19.1	23.7	29.4	
450	11	13.8	17.2	21.5	26.7	33.1	
500	12.3	15.3	19.1	23.9	29.7	36.8	

non-preferred sizes are indicated in parentheses.

الأنابيب وفقاً للمواصفة
Pipe According to ASTM D1785

Nominal Size In (Inch)	Outside Diameter		Wall Thickness		Weight Kg/M	Max Pressure Rating (Bar @ 23°C)
	Min.	Max.	Min.	Max.		
1/2"	21.24	21.44	2.77	3.28	0.24	41.38
3/4"	26.57	26.77	2.87	3.38	0.33	33.10
1"	33.27	33.53	3.38	3.89	0.48	31.03
1-1/4"	42.03	42.29	3.56	4.07	0.65	25.51
1-1/2"	48.11	48.41	3.68	4.19	0.77	22.75
2"	60.17	60.47	3.91	4.42	1.04	19.31
2-1/2"	72.84	73.20	5.16	5.77	1.65	20.68
3"	88.70	89.10	5.49	6.15	2.14	17.93
4"	114.07	114.53	6.02	6.73	3.05	15.17
6"	168.01	168.56	7.11	7.97	5.37	12.41
8"	218.70	219.46	8.18	9.17	8.11	11.03

- The Standard length of pipe is 6 meters or as required.
- Pipe with one solvent cement socket or plain end.
- Pipe color is white

الأنابيب وفقاً للمواصفة
Pipe According to ASTM D1785 Schedule 80

Nominal Size In (Inch)	Outside Diameter		Wall Thickness		Weight Kg/M	Max Pressure Rating (Bar @ 23°C)
	Min.	Max.	Min.	Max.		
1/2"	21.24	21.44	3.73	4.24	0.31	58.60
3/4"	26.57	26.77	3.91	4.42	0.41	47.57
1"	33.27	33.53	4.55	5.08	0.61	43.43
1-1/4"	42.03	42.29	4.85	5.43	0.85	35.85
1-1/2"	48.11	48.41	5.08	5.69	1.03	32.40
2"	60.17	60.47	5.54	6.20	1.43	27.57
2-1/2"	72.84	73.20	7.01	7.85	2.18	28.95
3"	88.70	89.10	7.62	8.53	2.91	25.51
4"	114.07	114.53	8.56	9.58	4.26	22.06
6"	168.01	168.56	10.97	12.29	8.13	19.30
8"	218.70	219.46	12.70	14.22	12.40	17.23

- The Standard length of pipe is 6 meters or as required
- Pipe color is grey.

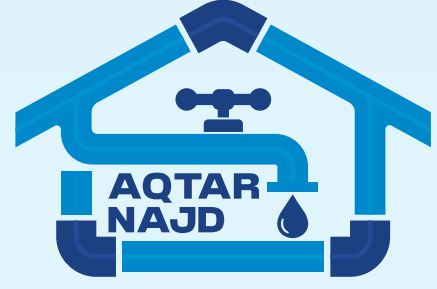
ابعاد أنابيب UPVC المعتمدة على ISO 1452
Dimensions UPVC Pipe BASED on ISO 1452

Nominal outside diameter, d_n	Pipe series S						
	Nominal (minimum) wall thickness						
	S 20 (SDR 41)	S 16 (SDR 33)	S 12,5 (SDR 26)	S 10 (SDR 21)	S 8 (SDR 17)	S 6,3 (SDR 13,6)	S 5 (SDR 11)
	Nominal pressure PN based on design coefficient $C \geq 2,5$						
		PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20
12		—	—	—	—	—	1,5
16		—	—	—	—	—	1,5
20		—	—	—	—	1,5	1,9
25		—	—	—	1,5	1,9	2,3
32		—	1,5	1,6	1,9	2,4	2,9
40		1,5	1,6	1,9	2,4	3,0	3,7
50		1,6	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6
63		2,0	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8
75		2,3	2,9	3,6	4,5	5,6	6,8
90		2,8	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2
	Nominal pressure PN based on design coefficient $C \geq 2,0^a$						
	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25
110	2,7	3,4	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0
125	3,1	3,9	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4
140	3,5	4,3	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7
160	4,0	4,9	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6
180	4,4	5,5	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4
200	4,9	6,2	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2
225	5,5	6,9	8,6	10,8	13,4	16,6	—
250	6,2	7,7	9,6	11,9	14,8	18,4	—
280	6,9	8,6	10,7	13,4	16,6	20,6	—
315	7,7	9,7	12,1	15,0	18,7	23,2	—
355	8,7	10,9	13,6	16,9	21,1	26,1	—
400	9,8	12,3	15,3	19,1	23,7	29,4	—
450	11,0	13,8	17,2	21,5	26,7	33,1	—
500	12,3	15,3	19,1	23,9	29,7	36,8	—
560	13,7	17,2	21,4	26,7	—	—	—
630	15,4	19,3	24,1	30,0	—	—	—
710	17,4	21,8	27,2	—	—	—	—
800	19,6	24,5	30,6	—	—	—	—
900	22,0	27,6	—	—	—	—	—
1 000	24,5	30,6	—	—	—	—	—

^a To apply a design coefficient of 2,5 (instead of 2,0) for pipes with nominal diameters above 90 mm, the next higher pressure rating, PN, shall be chosen.

NOTE 1 The nominal wall thicknesses conform to ISO 4065^[4].

NOTE 2 The PN 6 values for S 20 and S 16 are calculated with the preferred number 6,3.



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD PIPE FACTORY



COMPANY PROFILE

QUALITY CONTROL

قسم الجودة



جودة معتمدة



اختبارات دقيقة



مختبرات متطورة



مطابقة المواصفات

قسم التحكم في الجودة
Quality Control Department

الاختبارات

تُجرى العديد من الاختبارات في مختبرات **مصنع أقطار نجد** وفقاً للمعايير الدولية ومتطلبات **الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة (SASO)**، وذلك لضمان جودة المنتجات ومطابقتها لمعايير الجودة.

2. اختبار المنتج النهائي

- اختبار الضغط
- اختبار الصدمات
- اختبار المقاومة الكيميائية (حمض الكبريتيك)
- اختبار الانكماش بالحرارة الجوية
- اختبار امتصاص المياه
- اختبار مقاومة الظروف
- اختبار كلوريد الميثيلين (الشق)
- اختبار قوة الشد
- اختبار الاستطالة عند الكسر
- اختبار درجة التلدن
- اختبار المتانة

1. اختبار المواد الخام

- اختبار مادة التلدين
- اختبار الكثافة الظاهرية
- التحليل بالمنخل
- حجم الحبيبات
- الثبات الحراري

Tests

Several tests are carried out in AQATAR NAJD FACTORY laboratories in accordance with international standards and the requirements of the Saudi Standards, Metrology and Quality Organization (SASO) to ensure product quality and compliance.

1. Raw Material Test

- Gelation Test
- Bulk Density Test
- Sieve Analysis
- Particle Size Test
- Thermal Stability Test

2. Final Product Test

- Pressure Test
- Impact Test
- Chemical Resistance Test (Sulfuric Acid)
- Heat Reversion Test
- Water Absorption Test
- Environmental Resistance Test
- Methylene Chloride Test
- Tensile Strength Test
- Elongation at Break Test
- Degree of Gelation Test
- Toughness Test

مرافق اختبار LAB LAB Testing Facilities

يملك مصنع أقطار نجد مختبرًا متطورًا مجهزًا بأحدث أجهزة ومعدات الفحص والاختبار، ويشرف عليه فريق من المهندسين والفنيين المؤهلين لضمان أعلى مستويات الجودة والدقة. ونحرص على إجراء الاختبارات اللازمة للمواد الخام والمنتجات النهائية، للتأكد من مطابقتها لمتطلبات الجودة وتلبية احتياجات عملائنا في الأسواق المحلية والدولية. نخبر موادنا ومنتجاتنا وفقًا لمختلف المواصفات والمعايير الوطنية والدولية.

AQATAR NAJD FACTORY operates a modern laboratory equipped with advanced testing and inspection equipment, managed by a team of qualified engineers and technicians to ensure the highest levels of quality and accuracy.

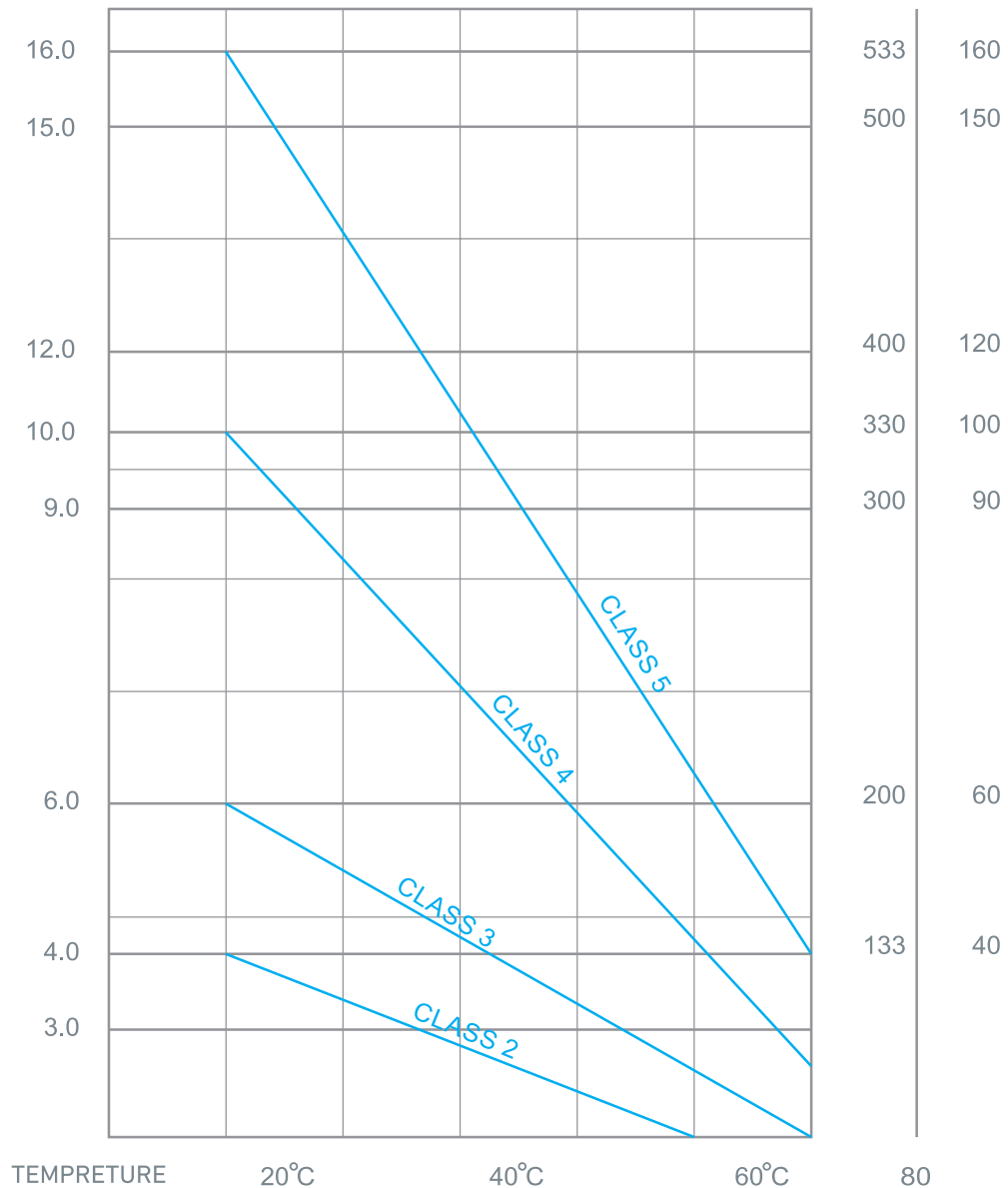
We conduct comprehensive tests on raw materials and finished products to ensure compliance with quality requirements and to meet the needs of our customers in both local and international markets.

Our materials and products are tested in accordance with various national and international standards.

Name Test	Test Method	Value	Unit
Stress Test	SASO 1998 /15	"NO BALOON } @ 20 C , 1 HOUR NO BURST } NO WEEP } @ 60 C , 1000 HOUR"	.
Impact Test	SASO 1998 /15	No Crack, No Split	.
Opacity Test	SASO 1997 / 1179	<0.2	%
Extrusion Test(Methyl Chloride	SASO 1998 /15	No Attack(20 min)	.
Heat Reversion	SASO 1998 /15	No Delamination, No Crack, No Blister	.
Water Absorption	SASO 1997 / 1179	<40	g/m2
Sulphuric Acid Resistance	SASO 1998 /15	"0.316(Increases) } 0.013(Decreases) } @55C"	"g/14 Days"
Toxic Matters Test	SASO 1998 /15	"Pb(1stExtraction) <1 Pb3rdExtraction <0.3 Sn(3rdExtraction <0.02 Ba,Cd,Zn(3rd Extraction) <0.01	Mg/ltr
Density	ASTMD- 792	1.50-1.40	g/cm3
Tensile Strength	ASTMD- 638	7500	psi
Hardness	ASTMD - 2240	3-80+	"shore ""D""
Vic at Softening Point	ASTMD - 1525	>80@5 Kgf	°C
Heat Deflection	ASTMD - 648	78@264psi	°C

العلاقة بين الضغط ودرجة الحرارة Pressure-Temperature Relationship

Temperatuer of liquid variable



EXAMPLE (for guidance only) Reference should be made to our technical Service Department for further details.
Required Working pressure 7.0 bar with a liquid temperature of 40 C therefore a 10 bar rated pipe is required.

أنابيب UPVC ذات نسبة الأبعاد القياسية (SDR) وفقاً للمواصفة ASTM D 2241
STANDARD DIMENSION RATIO (SDR) UPVC PIPES ACCORDING TO ASTM D 2241

"Nominal Pipe Size Inch"	Nominal Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm) Standard Dimension Ratio (SDR)											
			"41 W.P: 6.9 Bar"		"32.6 W.P: 8.6 Bar"		"26 W.P: 11 Bar"		"21 W.P: 13.8 Bar"		"17 W.P: 17.2 Bar"		"13.5 W.P: 21.7 Bar"	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
1/2	21.24	21.44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.57	2.08
3/4	26.57	26.77	-	-	-	-	-	-	1.52	2.03	1.57	2.08	1.98	2.49
1	33.27	33.53	-	-	-	-	1.52	2.03	1.6	2.11	1.96	2.46	2.46	2.97
1 1/4	42.03	42.29	-	-	1.52	2.03	1.63	2.13	2.01	2.52	2.49	3	3.12	3.63
1 1/2	48.11	48.41	-	-	1.52	2.03	1.85	2.36	2.29	2.8	2.84	3.35	3.58	4.09
2	60.17	60.47	-	-	1.85	2.36	2.31	2.82	2.87	3.38	3.56	4.06	4.47	4.98
3	88.7	89.1	2.16	2.67	2.74	3.25	3.43	3.94	4.24	4.75	5.23	5.87	6.58	7.37
4	114.07	114.53	2.8	3.3	3.51	4.01	4.39	4.9	5.44	6.1	6.73	7.54	8.46	9.49
6	168	168.56	4.11	4.62	5.18	5.79	6.48	7.26	8.03	9	9.91	11.1	12.47	13.97
8	218.7	219.46	5.33	5.97	6.73	7.54	8.43	9.45	10.41	11.66	12.9	14.45	-	-

Conforming to ASTM D2241

color white plain end or solvent socket standard length 6.0 meter.

PRESSURE RATING 23°C

PIPE - SDR	41	32.5	26	21	17	13.5
RATING P.S.I	100	125	160	200	250	315

	PROPERTY AT 23°C/73°F	STANDARD	VALUES	UNIT
PHYSICAL PROPERTIES	Density	ASTM D 792	1.4	g/cm ³
	Flammability	ASTM D 635	Resistance	Self Extinguishing
	Vicat softening Point	ASTM D 1525	>80	°C
	Hardness	ASTM D 2240	+80-3	Shore "D"
	Thermal Conductivity	ASTM D 177	0.14	Wm/k/m ²
	Co-efficient of linear Expansion	ASTM D 696	6.0x10 ⁵	cm/(cm°C)
	Specific Heat	.	0.25	kcal./kg/°C
	Maximum Operating Temperature	.	60	°C
	Burning Rate	.	Self Extinguishing	In/min
MECHANICAL PROPERTIES	Tensile Strength	ASTM D 638 Type 1	>50	Mpa
	Zode Impact	ASTM D 256/notch	0.65	flubs/inch of notch
	Modulus of Elasticity in Tension	ASTM D 639 Type 1	>2700	Mpa
	Compressive Strength	ASTM D 695	62	Mpa
	Flexural Strength	ASTM D 790/proc.B	100	Mpa
	Elongation at breake	ASTM D 638	>125	%
	Yield Stress	ISO R 527	>400	kp/cm ²
ELECTRICAL PROPERTIES	Dielectric Strength	ASTM D 149	1100	Volts/mm
	Power Factor	ASTM D 150	1.93	60cps@30C
	Dielectric Constant	ASTM D 150	4	60cps@20C
	Specific Volume Resistivity	ASTM D 257	>1014	ohm(Ω)cm
TOXICITY	Lead(pb)	SAS 1396/14H	<0.3	mg/L
	Tin(Sn)	SAS 1396/14H	<0.02	mg/L
	Zinc(Zn)	SAS 1396/14H	<0.01	mg/L
	Cadmium(Cd)	SAS 1396/14H	<0.01	mg/L

SASO – Saudi Arabian Standards Organization

SASO 14	Pipes for Potable Water of Unplasticized Plastic (UPVC)
SASO 15	Method of Testing of Pipes for Potable Water of Unplasticized Plastic (UPVC)
DIN 8061 & 8062	German Standard

ASTM – American Society for Testing and Materials

ASTM D256	Impact Resistance of Plastics and Electrical Insulating Materials
ASTM D1785	Standard for Schedules 40 & 80
ASTM D2241	Standard Dimension Ratio (SDR) Pipes
ASTM F441	

UL – Underwriters Laboratories Inc.

UL 651	Schedule 40 & 80 PVC Conduits
--------	-------------------------------

NEMA TC-2, TC-6 & NEMA TC-8

Electrical Plastic Tubing (EPT) and Conduit (EPC-40)

(Dimensions of UPVC Pipe Based on DIN Standards (SAS 14, DIN 8062, ISO/DIN 4422

NOMINAL DIMENSIONS									
CLASSES Pressure in Bars		CLASS 2		CLASS 3		CLASS 4		CLASS 5	
		4		6		10		16	
"Diameter (MM)"	"Diameter (MM)"	Mtr	(mm)	Mtr	(mm)	Mtr	(mm)	Mtr	(mm)
16	+ 0.2	-	-	-	-	-	-	1.2	0.09
20	+ 0.2	-	-	-	-	-	-	1.5	0.137
25	+ 0.2	-	-	-	-	1.5	0.174	1.9	0.212
32	+ 0.2	-	-	-	-	1.8	0.264	2.4	0.342
40	+ 0.2	-	-	1.8	0.334	1.9	0.35	3	0.525
50	+ 0.2	-	-	1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	+ 0.2	-	-	1.9	0.562	3	0.854	4.7	1.29
75	+ 0.3	1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.22	5.6	1.82
90	+ 0.3	1.8	0.774	2.7	1.13	4.3	1.75	6.7	2.61
110	+ 0.3	2.2	1.16	3.2	1.64	5.3	2.61	8.2	3.9
125	+ 0.3	2.5	1.48	3.7	2.13	6	3.34	9.3	5.01
140	+ 0.3	2.8	1.84	4.1	2.65	6.7	4.18	10.4	6.27
160	+ 0.4	3.2	2.41	4.7	3.44	7.7	5.47	11.9	8.17
200	+ 0.5	4	3.7	5.9	5.37	9.6	8.51	14.9	12.8
225	+ 0.5	4.5	4.7	6.6	6.76	10.8	10.8	16.7	16.1
250	+ 0.6	4.9	5.65	7.3	8.31	11.9	13.2	18.6	19.9
280	+ 0.6	5.5	7.11	8.2	10.4	13.4	16.6	20.8	24.9
315	+ 0.7	6.2	9.02	9.2	13.2	15	20.9	23.4	31.5
355	+ 0.7	7	11.4	10.4	16.7	16.9	26.5	26.3	39.9
400	+ 0.7	7.9	14.5	11.7	21.1	19.1	33.7	29.7	50.8
500	+ 0.9	9.8	22.4	14.6	32.9	23.9	52.6		
630	+ 1.1	12.4	35.7	18.4	52.2	30	83.2		
710	+ 1.2	14	45.3	20.7	66.1				
800	+ 1.3	15.7	57.2	23.3	83.9				

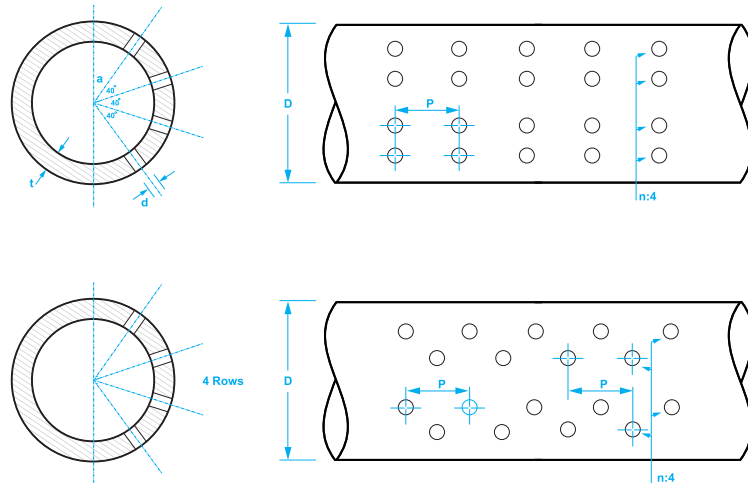
AQATAR UPVC PIPE 3/4" SCH 80 ASTM D-1785 ISO 9001 19/04/2022 MADE IN K.S.A

Perforated and Slotted pipes

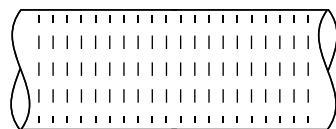
PERFORATED UPVC PIPES

AQTAR NAJD Perforated UPVC Pipes are manufactured upon request, depending on the size and class of the pipes.

The figures below illustrate the general configuration.

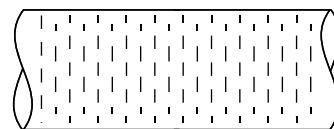


Range of sizes	75 mm to 500 mm
Longitude Pitch of wholes (LP)	30 mm to 200 mm
Hole Diameter	05 mm to 13 mm
Number of Rows	1 to 6
Angular Pitch of Holes	40 degree for 3 or 4 rows 40 , 80 or 120 degree for 2 rows



STRAIGHT SLOTS

Slot Length
Slot Width
Number of Row
Angular Pitch



STAGGERED SLOTS

Depend to the size :
mm 2 / 1.5 / 1.1 / 1 :
(but according to the size) 8 & 4,6 :
To be recommended by RIG PLASCO

أبعاد مواسير وقنوات PVC الكهربائية
DIMENSIONS OF PVC ELECTRICAL TUBING AND CONDUITS

Nominal Size In (Inch)	Nominal Size In (mm)	EPT - A - PVC		EPC - 40 - PVC		EPC - 80 - PVC	
		Wall Thickness (Min) MM	Wall Thickness (Max)MM	Wall Thickness (Min) MM	Wall Thickness (Max)MM	Wall Thickness (Min) MM	Wall Thickness (Max)MM
1/2"	21.34	1.52	2.03	2.77	3.28	3.73	4.24
3/4"	26.67	1.52	2.03	2.87	3.38	3.91	4.42
1"	33.4	1.52	2.03	3.38	3.89	4.55	5.08
1-1/4"	42.16	1.78	2.29	3.56	4.04	4.85	5.43
1-1/2"	48.26	2.03	2.54	3.68	4.19	5.08	5.69
2"	60.32	2.54	3.05	3.91	4.42	5.54	6.2
3"	88.9	3.18	3.3	5.49	6.15	7.62	8.53
4"	114.3	3.81	3.68	6.02	6.73	8.56	9.58
6"	168.28	-	4.32	7.11	7.97	10.97	12.29

EPT - A Electrical Plastic Tubing - Designed to be encased in concrete.

EPT - 40 Electrical Plastic Conduit - Designed for normal duty application.

أنابيب PVC PVC PIPS

Applies for Water at 23°C and for Unthreaded Pipes SASO 1999/1517							
Nominal Size In Inch	Outside Diameter		Schedule 80 Minimum Wall Thickness		Nominal Weight Kg/M	MAXIMUM Working Pressure @73°F	
	Inch	mm	Inch	mm		PSI	Mpa
1/2"	0.840	21.340	0.147	3.73	0.337	850	5.86
3/4"	1.050	26.670	0.154	3.91	0.457	690	4.76
1"	1.315	33.401	0.179	4.55	0.671	630	4.34
1 1/4"	1.660	42.164	0.191	4.85	0.928	520	3.59
1 1/2"	1.900	48.260	0.200	5.08	1.130	470	3.24
2"	2.375	60.325	0.218	5.54	1.560	400	2.76
3"	3.500	88.900	0.300	7.62	3.180	370	2.55
4"	4.500	114.300	0.337	9.52	4.650	320	2.21
6"	6.625	168.275	0.432	10.97	8.870	280	1.93

Salient Features & Benefits

AQTAR NAJD CPVC Pipes and fittings come replete with arrange of features and benefits:

- Suitable for use upto 93°C
- No Scaling
- Detain bacterial growth
- Perfect for hot and cold water usage
- Lifespan of more than 50 years
- High impact strength and durability
- Excellent resistance to chemical
- Smooth internal surface
- Energy saving
- Fire-resistant and self-extinguishing
- Light in weight
- Easy to install
- 100% leak-proof

Applications

AQTAR NAJD range of CPVC pipes & fittings can be used for an array of application, including:

- Hot and Cold water distribution in residential, commercial and industrial spaces.
- Carrying potable water and edible fluids.
- Transportation of chemical and other hot, corrosive uid sand.
- Solar heating, central heating and radiator heating applications.

UPVC / PVC / PVCU - Technical Data Sheet Pipes & Fittings Schedule 40-80-SDR Series

Scope...

This specification covers UPVC/PVC/PVCU Schedule 40-80 -SDR solid wall pipe and PVC DWV fittings used in sanitary drain, waste and vent (DWV), sewer and storm drainage applications. This system is intended for use in non-pressure applications where the operating temperature will not exceed 140 °F.

Specification...

Aqtar Pipes manufactured Pipes & Fittings from virgin rigid PVC (polyvinyl chloride) vinyl compounds with a cell class of 12454-A as identified in ASTM D-1784. PVC Schedule 40-80 SDR Series Pipe shall be Conforming to ASTM D-1785 & ASTM D-2241 - ASTM D-2665. Injection molded PVC DWV fittings shall conform to ASTM D-2665. Fabricated PVC DWV fittings shall conform to ASTM F-1866. All PIPE and FITTINGS are manufactured.

AQTAR NAJD FACTORY for PIPES

Applications...

AQTAR Pipes & Fittings Installation shall comply with the latest installation instructions published by Al-Manar Pipe and shall conform to all applicable plumbing, fire, and building code requirements. Buried pipes shall be installed in accordance with ASTM D-2321 and ASTM F-1668. Solvent cement joints shall be made in a two-step process with conforming to ASTM F-656 and solvent cement conforming to ASTM D-2564. The system shall be protected from chemical agents, fire-stopping materials, thread sealants, plasticized vinyl products or other aggressive chemical agents not compatible with PVC compounds. The system shall be hydrostatically tested after installation. WARNING! Never test with or transport/store compressed air or gas in UPVC/PVC/PVCU pipe or fittings. Doing so can result in explosive failures and cause severe injury or death.

Referenced Standards...

- ASTM D 1784: Rigid Vinyl Compounds
- ASTM D 1785: PVC Plastic Pipe, Schedule 40 -80
- ASTM D 2241: PVC Plastic Pipe, SDR Series
- ASTM D 2665: PVC Drain, Waste and Vent Pipe and Fittings
- ASTM D 2564: Solvent Cements for PVC Pipe and Fittings
- ASTM D 2321: Underground Installation of Thermoplastic Pipe (non-pressure applications)
- ASTM F 656: Primers for PVC Pipe and Fittings
- ASTM F 1668: Procedures for Buried Plastic Pipe
- ASTM F 1866: Fabricated PVC DWV Fittings



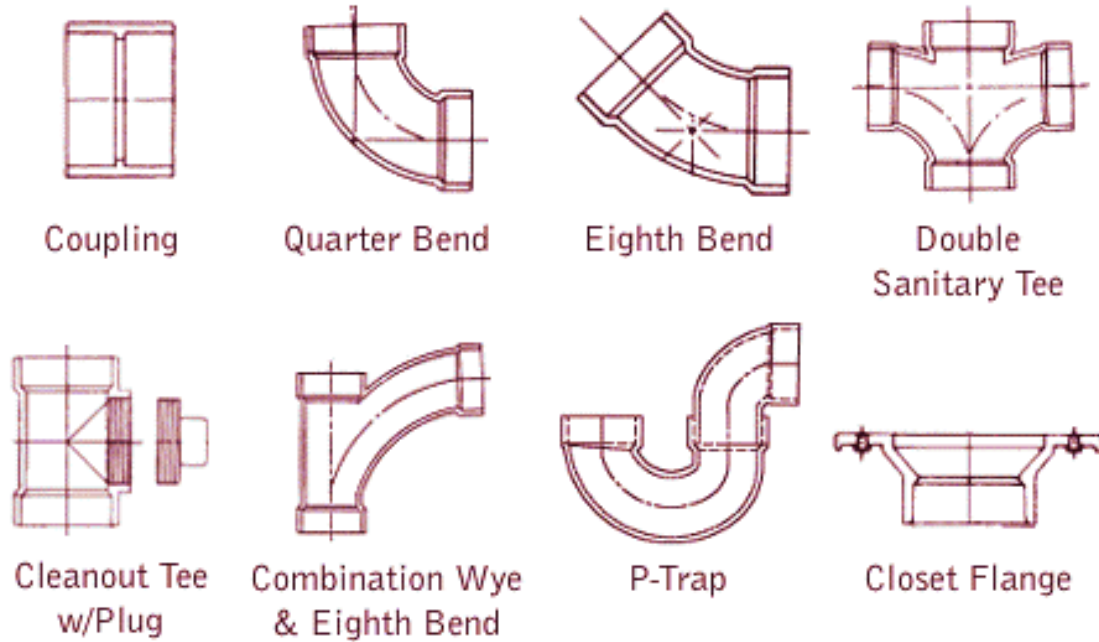
UPVC/PVC/PVCU Pipes & Fittings Description

Polyvinyl Chloride	Material
1/2 inch ~ 8 inch from 20 mm ~ 250 mm	Size
2.0~29.4 mm	Thickness
ASTM D-1785 SCH 40~80-SDR ASTM D-2466 -2665- ASTM D-2241	Standard

Standards UPVC/PVC/PVCU Pipes & Fittings Testing Method

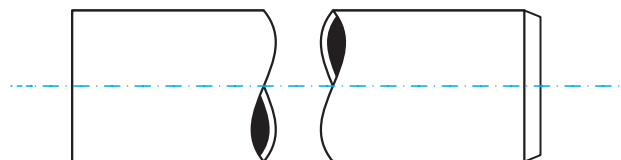
Index Parameters	Index Name	Unit
1.42	Density	kg/m ³
0.045 % - 24/h	Water Absorption	50 °C
≥110 >105 <221 UL- 1.82 MPa	Vicat Softening Temperature	°C
≥103/217°F UL- 1.82 Mpa	Vicat Softening Temperature (Fittings)	°C
≤5	Longitudinal Reversion	%
≥60	Chlorine Concentration (Mass Percent)	%
No leafing, no break	Hydrostatic Test	@ 20 °C
	Hydrostatic Reheat Test	@ 95 °C
TIR≤10%	Drop Impact Test	@ 0 °C
No lamination, no crack	Oven Test	Cal/g/ @ 180 °C
≥2660	Modulus of Elasticity	Mpa
≥56	Tensile Strength	Mpa
≥16	Impact Strength	KJ/m ²
3.4×10 ⁻⁵	Coefficient of Linear Expansion	m/m°C
0.14	Thermal Conductivity	Cal/g/°C
0.14	Specific Heat	Cal/g/°C
≥10 ¹⁵	Bulk Resistance	Ω/cm
OHM.cm	Volume Resistivity	>10°
OHM	Surface Resistivity	>10°
13/120	Dielectric Strength	AC- KV/mm
Self-extinguish	Flame Retardant	-

Aqtar Najd Product Diagram Fittings

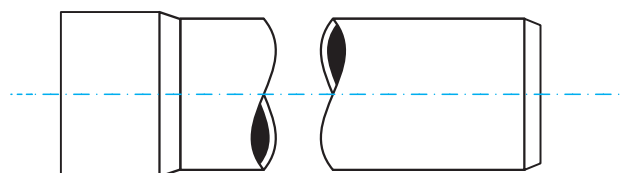


Aqtar Najd TYPE of PIPE JOINTS

Plain Ended



Solvent Cement Joint
(SCJ - Type)



AQTAR PIPES Dimensions of UPVC/PVC/PVCU Pipes & Fittings According to ASTM D -1785

Schedule 80			Schedule 40			O.D. Mm		«Nominal Size in Inch»
Weight Kg / Mt	Thickness mm		Weight Kg / Mt	Thickness mm		Min.	Max.	
	Min.	Max.		Min.	Max.			
2/1	21.2	21.54	2.8	3.3	0.24	3.7	4.2	0.31
4/3	26.6	26.9	2.9	3.4	0.33	3.9	4.4	0.41
1	33.4	33.7	3.4	3.9	0.48	4.6	5.1	0.6
4/1 1	42.1	42.4	3.6	4.1	0.65	4.9	5.4	0.84
2/1 1	48.1	48.4	3.7	4.2	0.77	5.1	5.7	1.03
2	60.2	60.5	3.9	4.4	1.04	5.5	6.2	1.41
3	88.7	89.1	5.5	6.2	2.14	7.9	8.5	2.88
4	114.1	114.5	6	6.7	3.05	8.6	9.6	4.22
6	168	168.5	7.1	8	5.37	11	12.3	8.05
8	218.8	219.4	8.2	9.2	8.11	12.7	14.2	12.16

AQTAR PIPES Dimensions of UPVC/PVC/PVCU Pipes & Fittings According ASTM D-2665

"NOMINAL SIZES INCH"	"Nominal Outer Diameter MM"	"Nominal Wall Thickness MM"	"AVERAGE WEIGHT KGS"
1 / 2 "	21.44	3.28	0.251
3/4"	26.77	3.38	0.335
1"	33.53	3.89	0.491
1 1/4"	42.29	4.07	0.671
1 1/2"	48.41	4.19	0.793
2"	60.47	4.42	1.065
3"	89.1	6.15	2.2
4"	114.53	6.73	3.134
6"	168.56	7.97	5.517
8"	219.46	9.17	8.308

AQATAR PIPES DIMENSIONS OF ASTM D -2241 SDR SERIES UPVC/PVC/PVCU PIPES

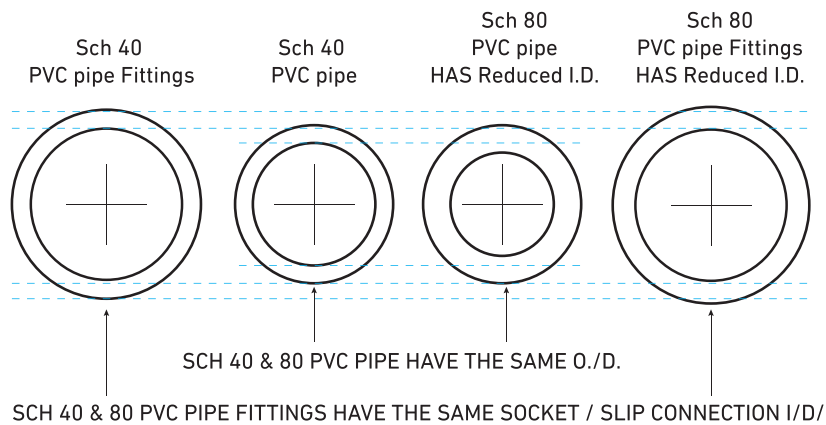
S. N	Nominal Sizes Inches SDR Series	Outer Dia Meter in MM	Wall Thickness MM	Average Weight Per Mtr	Pressure Rating Long Terms Test @ 23 °C - BARS	PSI
1	1/2" SDR-13.5	21.24	1.57	0.193	21.7	315
2	3/4" SDR-21.0	26.57	1.52	0.238	13.8	200
3	3/4" SDR-17.0	26.57	1.57	0.245	17.2	250
4	3/4" SDR-13.5	26.57	1.98	0.289	21.7	315
5	1" SDR-26.0	33.27	1.52	0.292	11.0	160
6	1" SDR-21.0	33.27	1.60	0.320	13.8	200
7	1" SDR-17.0	33.27	1.96	0.360	17.2	250
8	1" SDR-13.5	33.27	2.46	0.428	21.7	315
9	1 1/4" SDR-32.5	42.03	1.52	0.357	8.6	125
10	1 1/4" SDR-26.0	42.03	1.63	0.366	11.0	160
11	1 1/4" SDR-21.0	42.03	2.01	0.451	13.8	200
12	1 1/4" SDR-17.0	42.03	2.49	0.543	17.2	250
13	1 1/4" SDR-13.5	42.03	3.12	0.764	21.7	315
14	1 1/2" SDR-32.5	48.11	1.52	0.407	8.6	125
15	1 1/2" SDR-26.0	48.11	1.85	0.325	11.0	160
16	1 1/2" SDR-21.0	48.11	2.29	0.520	13.8	200
17	1 1/2" SDR-17.0	48.11	2.84	0.697	17.2	250
18	1 1/2" SDR-13.5	48.11	3.58	0.860	21.7	315
19	2" SDR-32.5	60.17	1.85	0.490	8.6	125
20	2" SDR-26.0	60.17	2.31	0.680	11.0	160
21	2" SDR-21.0	60.17	2.87	0.876	13.8	200
22	2" SDR-17.0	60.17	3.56	1.070	17.2	250
23	2" SDR-13.5	60.17	4.47	1.313	21.7	315
24	3" SDR-41.0	88.70	2.16	0.678	6.9	100
25	3" SDR-32.5	88.70	2.74	1.130	8.6	125
26	3" SDR-26.0	88.70	3.43	1.506	11.0	160
27	3" SDR-21.0	88.70	4.24	1.836	13.8	200
28	3" SDR-17.0	88.70	5.23	2.233	17.2	250
29	3" SDR-13.5	88.70	6.58	2.780	21.7	315
30	4" SDR-41.0	114.07	2.80	1.250	6.9	100
31	4" SDR-32.5	114.07	3.51	1.850	8.6	125
32	4" SDR-26.0	114.07	4.39	2.430	11.0	160
33	4" SDR-21.0	114.07	5.44	2.790	13.8	200
34	4" SDR-17.0	114.07	6.73	3.790	17.2	250
35	4" SDR-13.5	114.07	8.46	4.678	21.7	315
36	6" SDR-41.0	168.00	4.11	3.355	6.9	100
37	6" SDR-32.5	168.00	5.18	3.990	8.6	125
38	6" SDR-26.0	168.00	6.48	4.970	11.0	160
39	6" SDR-21.0	168.00	8.03	6.550	13.8	200
40	6" SDR-17.0	168.00	9.91	7.855	17.2	250
41	6" SDR-13.5	168.00	12.47	9.418	21.7	315
42	8" SDR-41.0	218.70	5.33	5.505	6.9	100
43	8" SDR-32.5	218.70	6.73	6.895	8.6	125
44	8" SDR-26.0	218.70	8.43	8.705	11.0	160
45	8" SDR-21.0	218.70	10.41	11.000	13.8	200
46	8" SDR-17.0	218.70	12.90	12.800	17.2	250

A. AQATAR UPVC Pipes are Made from Rigid PVC Compound Complying to the Material Requirements of Class -12454-A Conforming to SASO ASTM D -1784 & SASO:ISO 15877-1-2 are Designated as Per PVC-1120

B. As The Softening Point of PVC Pipes Sch-40/80 SDR is Considerably High it is Ideally Suited for Hot & Cold-Water Lines to Sustain Temperature of 60 °C (180 °F)

C. Material: Polyvinyl Chloride (PVC) All Values AT 73°F

D. Marking of Pipe Request for Customers Available (RED-ORANGE-BLACK)



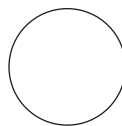
Color



Black



Gray



White



Blue



Orange

Available Colors - Pipes & Fittings

TRUSTED BRAND AQATAR FOR UPVC/PVC/PVCU PIPES & FITTINGS

Technical Data Sheet (TDS) Polyvinyl Chloride Unplasticized PIPES & FITTINGS

Aqtar NAJD FACTORY for PIPES

Provides a Wide Selection of Rigid U-PVC Pipes and Fittings Tailored for Diverse Agricultural Needs. These Specialized Pipes and Fittings Are Engineered to Accommodate Various Pressure and Gravity-Based Functions Within Agriculture, Irrigation, Swimming Pool Setups, And Residential Water Systems, Including Those Used for Drinking Water . U-PVC Pipes & Fittings. These Piping Systems Are Widely Used in Both the Residential and Commercial Areas and Are Efficiently Used for Eliminating Removal of Waste Without Any Blockage and Damages. Being Highly Resistant to All Kinds of Harmful Chemicals and Corrosion, The Pipes Offer Long Lasting and Durable Services. It Is Available in Both Push as Well as Ring System.

Properties & Benefits

1	Suitable For Potable Water Supply	7	High Flow Characteristics
2	Light Weight Makes Easy Handling,	8	Energy Efficient Due to Low Pressure Losses
3	Transportation & Installation	9	Superior quality standards and wide range
4	Seamless, Strong & Resilient	10	Extra Stronger and longer lasting
5	Odorless And Hygienic for Potable Water	11	Free from Chemical and corrosion resistance
6	Resistant To Rusting and Weathering	12	Greater resistance to Ultra Violet (UV) degradation

Various Applications

1	Water Supply & Lift Irrigations	9	Irrigation networks
2	Main And Sub Main Line	10	Ventilation sewage
3	Drip and Sprinkler Irrigations	11	Soil waste and rainwater
4	Fertilizers Lifting Transporting Conveying,	12	Waste and rainwater in the individual houses
5	Distributing Disposing or Tapping Water	13	High rise buildings, complexes etc
6	Urban And Rural Areas Drinking Water Scheme	14	Drain out industrial wastage in chemical plants
7	Potable water distribution system	15	Sugar plants, milk and food processing plants
8	Agriculture & Water Transportation		

Product Description

Product Name	Unplasticized Polyvinyl Chloride Rigid U-PVC Pipes & Fittings
Nominal DIA	20 MM ~ 800 MM
Nominal Wall Thickness	1.5 MM ~ 35 MM
Nominal SDR Ratio	SDR- 11 SDR- 13.6 SDR- 17, SDR- 21 SDR- 26 SDR- 33 SDR- 41
Nominal PN-Ratio	PN6- PN8- PN10- PN12.5- PN16- PN20- PN25-
Nominal Pressure Ratio	10.5 Kgf/cm ² to 20.0 Kgf/cm ²
Nominal Temperatures	20 °C * 60 °C * 75 °C * 90 °C
Standard Method	SASO.ISO3-2-1452- / SASO.ISO- 4435 / BSEN - 3-2-1-1452
	(DIN8062-8061-) (DIN19534-19531-) (ASTM D1784-)
	(ASTM D1785-) (BS -3505BS 3506) (ASTM D2241- (SDR series)
Colors	Grey, Blue or White for Water Supply and Pressure Lines
	Grey, Brown for Drainage and Sewerage.
Length	Available in 6.00 & 4.00 Meters 12 Meters Upon Request
Types Integral Socket Fittings & Joining	1. Plain Ended.
	2. Socketed Pipe for Elastomeric Sealing Ring.
	3. Socketed Pipe for Solvent Cement Jointing.
	4. Rubber Joint (R/J) type supplied from sizes 63mm to 800mm.
	5. Solvent Cement (S/C) type supplied from sizes 20mm to 800mm

Technical Specification PN-SDR- SERIES

Class		Class 1		Class 2		Class 3		Class 4		Class 5		Class 6	
Nominal Pressure in Bars		*		4		6		10		16		**	
Nominal outside diameter mm	Tolerance on nominal diameter mm	Nom-wt kg/m	Nom-thick. of wall mm	Nom-wt kg/m	Nom-thick. of wall mm	Nom-wt kg/m	Nom-thick. of wall mm	Nom-wt kg/m	Nom-thick. of wall mm	Nom-wt kg/m	Nom-thick. of wall mm	Nom-wt kg/m	Nom-thick. of wall mm
5	+ 0.2											0.019	1
6	+ 0.2											0.025	1
8	+ 0.2											0.035	1
10	+ 0.2									0.045	1	0.053	1.2
12	+ 0.2									0.055	1	0.073	1.4
16	+ 0.2									0.09	1.2	0.123	1.8
20	+ 0.2									0.137	1.5	0.196	2.3
25	+ 0.2							0.174	1.5	0.212	1.9	0.294	2.8
32	+ 0.2							0.264	1.8	0.342	2.4	0.482	3.6
40	+ 0.2					0.334	1.8	0.35	1.9	0.525	3	0.75	4.5
50	+ 0.2					0.422	1.8	0.552	2.4	0.809	3.7	1.16	5.6
63	+ 0.2					0.562	1.9	0.854	3	1.29	4.7	1.82	7
75	+ 0.3			0.642	1.8	0.782	2.2	1.22	3.6	1.82	5.6	2.6	8.4
90	+ 0.3			0.774	1.8	1.13	2.7	1.75	4.3	2.61	6.7	3.7	10
110	+ 0.3	0.95	1.8	1.16	2.2	1.64	3.2	2.61	5.3	3.9	8.2	5.57	12.3
125	+ 0.3	1.08	1.8	1.48	2.5	2.13	3.7	3.34	6	5.01	9.3	7.13	13.9
140	+ 0.4	1.21	1.8	1.84	2.8	2.65	4.1	4.18	6.7	6.27	10.4	8.96	15.6
160	+ 0.4	1.39	1.8	2.41	3.2	3.44	4.7	5.47	7.7	8.17	11.9	11.7	17.8
180	+ 0.4	1.57	1.8	3.02	3.6	4.37	5.3	6.88	8.6	10.4	13.4	14.7	20
200	+ 0.4	1.74	1.8	3.7	4	5.37	5.9	8.51	9.6	12.8	14.9	18.3	22.3
225	+ 0.5	1.96	1.8	4.7	4.5	6.76	6.6	10.8	10.8	16.1	16.7	23	25
250	+ 0.5	2.4	2	5.65	4.9	8.31	7.3	13.2	11.9	19.9	18.6	28.4	27.8
280	+ 0.6	3.11	2.3	7.11	5.5	10.4	8.2	16.6	13.4	24.9	20.8	-	-
315	+ 0.6	3.78	2.5	9.02	6.2	13.2	9.2	20.9	15	31.5	23.4	-	-
355	+ 0.7	4.88	2.9	11.4	7	16.7	10.4	26.5	16.9	39.9	26.3	-	-
400	+ 0.7	6.1	3.2	14.5	7.9	21.1	11.7	33.7	19.1	50.8	29.7	-	-
450	+ 0.8	7.65	3.6	18.3	8.9	26.8	13.2	42.7	21.5	-	-	-	-
500	+ 0.9	9.38	4	22.4	9.8	32.9	14.6	52.6	23.9	-	-	-	-
560	+ 1.0	11.8	4.5	28.1	11	41.4	16.4	65.8	26.7	-	-	-	-
630	+ 1.1	14.7	5	35.7	12.4	52.2	18.4	83.2	30	-	-	-	-
710	+ 1.2	18.9	5.7	45.3	14	66.1	20.7	-	-	-	-	-	-
800	+ 1.3	23.9	6.4	57.2	15.7	83.9	23.3	-	-	-	-	-	-
900	+ 1.5	30.2	7.2	72.5	17.7	106	26.3	-	-	-	-	-	-
1000	+ 1.6	37.1	8	89.6	19.7	131	29.2	-	-	-	-	-	-

Note: The nominal weights are calculated on the basis that mean density 1.4 gm/cm³.

* Pipe Class 1 = Classified for non-pressure applications.

** Pipe Class 6 = Classified as a special series for heavy duty; it has bigger wall thickness than pipes of Class 5 to accommodate these duties.

Technical Parameters Unplasticized Polyvinylchloride PIPES & FITTINGS

Properties	Unit	Values	Test Methods
Physical Properties			
Specific Gravity (Compound)	g/cm ³	0.02 ± 1.42	ASTM D- 792
Water Absorption	Boiling Water 24 h @ 50 °C	4 > mg/cm ²	ISO 2508
Water Absorption	weight gain 24 h @ 23 °C	0.05 %	ASTM D- 570
Resistance to Burning	sec	<30	BS 4607 Part 2.70
Flammability	N/A	Self-extinguishing	ASTM D- 635
Softening Point (VSP 5 kgf)	°C	82	BS 1976 : 2782
Shore D Hardness		81	ASTM D- 75-2240
Thermal Conductivity	W/m-k	0.19 – 0.18 – 0.17 – 0.16 – 0.14	BS 1976 : 874
Co-efficient of Linear Expansion	°C	6 X 5-10	ASTM D- 696
Specific Heat	Cal/g°C	0.25	-
Properties	Unit	Values	Test Methods
Mechanical Properties			
Tensile Strength °20C at Break	Kg/cm ²	550*480	ISOR 257
Impact strength (Izod/Charpy)	Joule/M	35	ASTM - 1784
Impact Strength (Free Falling)	-	No Break	SASO:ISO2-1-1452- and BS 3506
Modulus of Elasticity	MN/m ²	2000	ASTM - 1784
Compressive Strength	Kg/cm ²	668	BS 4607 Part2.70
Flexural Strength	Kg/cm ²	950	ASTM D790
Elongation at Break	%	>80	ISOR 527
Yield Stress	Kg/cm ²	>400	ISOR 527
Resistance to Heat	Mm (Impression Diameter)	<2	BS 4607 Part70/2
Properties	Unit	Values	Test Methods
Electrical Properties			
Volume Resistivity	Ohm/cm	10 ¹⁴	SASO:ISO2-1-1452-
Surface Resistance	Ohm	10 ¹²	DIN53482-
Power Factor at 10 ⁴ Hertz	%	1.255	ASTM D150-
Dielectric Strength	V/Mil	1400	BS4607- Part 70/2
Insulation Resistance	M. Ohm	10 × 10	BS4607- Part 70/2
Flexural Strength	Kg/cm ²	950	ASTM D790
Elongation at Break	%	>80	ISOR 527
Yield Stress	Kg/cm ²	>400	ISOR 527
Resistance to Heat	Mm (Impression Diameter)	<2	BS 4607 Part70/2

GENERAL PROPERTIES & USAGE

High Pressure fittings can be used in a long range of applications such as irrigation, water treatment, water supply, chemical, swimming pool, food stuff industries and industrial applications.

High Pressure fittings used to joint with any uPVC pipe has the same size. The uPVC compound used is fit for contact with alimentary fluids in accordance with regulations in force in U.S.A., Italy, France, Germany, Holland, UK, Scandinavian countries and Arab countries.

MATERIAL

uPVC (Unpalletized Polyvinyl Chloride) compound with high quality Organic and Tin stabilizer material which is applicable for high pressure fitting products.

AVAILABLE RANGE

A very wide range of fittings is available for solvent jointing metric sizes (20 mm to 630 mm). Adaptor fittings to connect a solvent weld uPVC piping system to pipes, fittings, valves, accessories with BSP threads.

STANDARDS

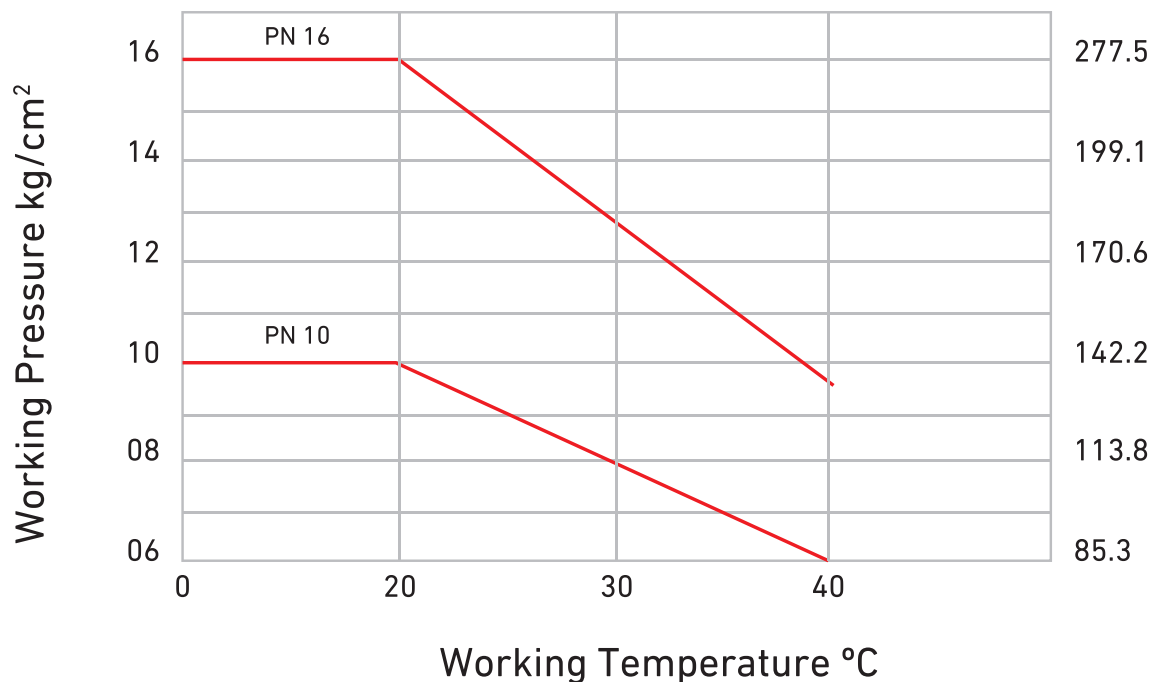
All UPVC High Pressure fittings are manufactured according to the following international standards:

ISO 1-727 • ISO 3-1452 • DIN 8063

PRESSURE

The maximum working pressure decreases in a linear way with the increase of temperature.

Pressure – Temperature Relationship



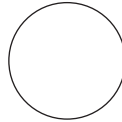
Color



Black



Gray



White



Blue



Orange

General Properties Mechanical Properties Maximum Working Pressure in kg/cm²

SERIES	DIMENSIONS	PN
Solvent jointing	20 mm to 630 mm	PN-10 / PN-16
Rubber Seal jointing	20 mm to 630 mm	PN-10 / PN-16
Adaptors Set	20 mm to 400 mm	PN-10 / PN-16

Notes:

- The Nominal Weights are Calculated on the Basis that Mean Density 1.4 gm/cm³
Pipes & Fittings Classified for Pressure & Non-Pressure Applications.
- Pipes & Fittings Classified Special S Series SDR - PN for Heavy Duty it Has bigger Wall Thickness Similar Than Pipes of to Accommodate These Duties, These Pipes & Fittings with
- Sustain the Pressure Classification SASO-ISO- DIN -BSEN Standards...
- Following Colors Are Available Any Other Requirements As Per Customers



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD PIPE FACTORY



COMPANY PROFILE

STORAGE AND HANDLING

التخزين و المناولة

التخزين والمناولة Storage and Handling

PVC/UPVC/CPVC pipes and fittings should ideally be stored in a well ventilated and shady area. However when pipe need to be stored in the sun and to protect from UV light, they should be covered in away which leaves the end of pipes open for air to pass through.

This should keep heat accumulation to minimum.

A six month exposure to sun light will change the color of UPVC pipe. This will be limited to 0.15mm in depth after approximately 12 month exposure.

Elastomeric rings should be stored in the shade and fitted in the socket when pipe in the trench and ready for jointing.

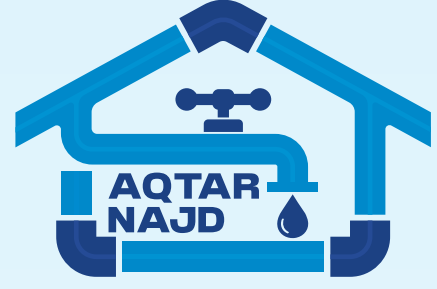
Solvent cement and cleaning fluid should always be stored in cool and dry places.

Pipe should always be stored on levels and at ground which is free from stones and sharp projections. Wooden planks with a minimum widths of 75 mm (3 inches) whose centers are one meter (yard) apart should be used.

Stacking of individual pipes should not be more than one meter high. Stacking of bundles of pipes is possible up to three meter high. Nested pipes should be kept at bottom of stack or in a lower bundle.

Loose pipe should have side support which are not more than 1.5 meter apart. For heavier pipes (160mm or 6" and above), bundles should not be stacked more than two meters high. The principal





مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD PIPE FACTORY



COMPANY PROFILE

INSTALLATION

طريقة التركيب

تأكد من أن الذيل والمقبس خاليان من الغبار والحصى والشحم وجافان قدر الإمكان.
أدخل الأنبوب في المقبس بدون مكان حلقة الختم، وضع علامة على الأنبوب عند إدخاله بالكامل.
ضع الختم في فتحة التجويف لضمان أن الختم هو الطريقة الصحيحة. يجب أن تكون حلقة ختم الغضب مع قسم مدبب
تواجه الجزء الخارجي من المقبس.
تطبيق الربط التشحيم على الشطب ونهاية حنفية الأنبوب أو المناسب فقط.
ادفع الأنبوب بقوة في المقبس حتى علامة الإدراج التي تم إجراؤها مسبقاً. إذا كانت فجوة التمدد مطلوبة، يتم سحب الأنبوب
بالمقدار المرغوب.

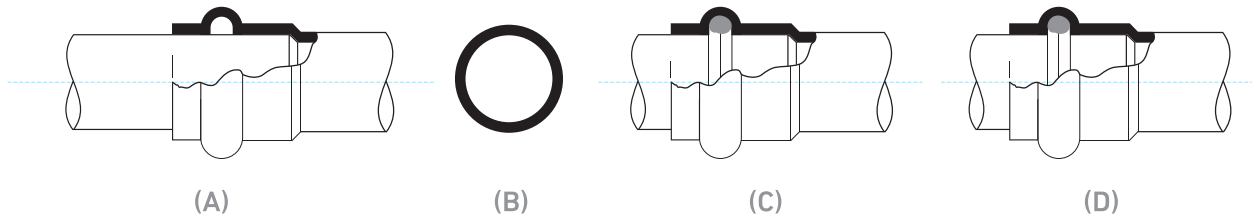
Ensure that the spigot and socket are free from dust, grit, grease and as dry as possible.

Insert the pipe into the socket without the seal ring, and mark the pipe where it will be fully inserted.

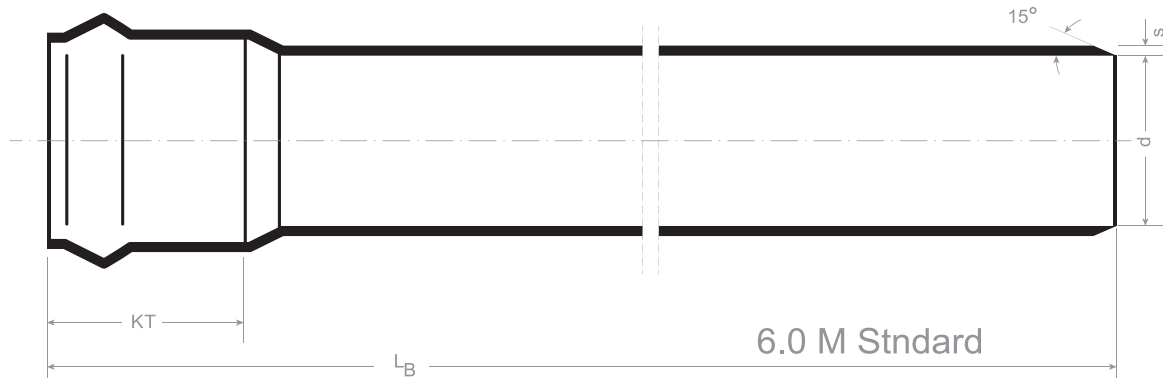
Once you have marked this spot then the seal can be placed in the groove of the socket. Note, please ensure that the seal is the correct way round. The rubber seal ring should be fitted with the tapered section facing the outside of the socket.

Apply jointing lubricant to the chamfer and end of the spigot of the pipe or fitting only.

Push the pipe firmly into the socket up to the insertion mark previously made. If an expansion gap is required, then the pipe must be pulled back the desired amount.

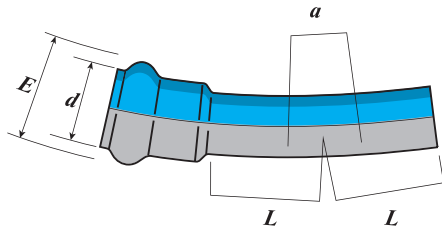
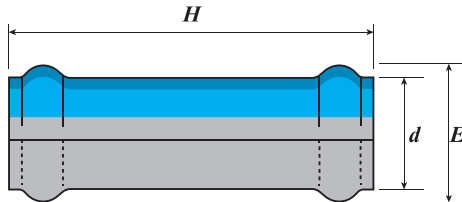
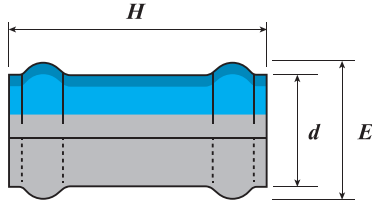


uPVC Pipe with wallthickened socket joint (Rubber Joint)
of unplasticized Poly vinyl chloride (uPVC) .



تقوم شركة أقطار نجد بتصنيع مجموعة واسعة من ملحقات أنابيب الضغط، بما في ذلك وصلات الإصلاح، والمخفضات الطويلة، والأكواع الطويلة، وغيرها من الوصلات المطلوبة لأعمال التركيب والصيانة. تم تصميم هذه الوصلات للاستخدام مع أنابيب أقطار نجد المصنعة وفقاً لمعايير DIN 8061/8062، وهي متوفرة بوصلات ذات حلقات مطاطية مفردة أو مزدوجة، ومناسبة لمختلف تصنيفات الضغط، بما في ذلك 10 و 16 بار.

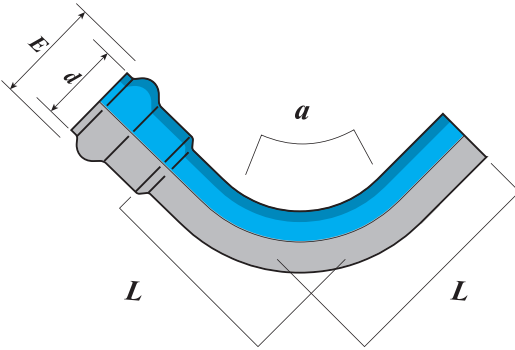
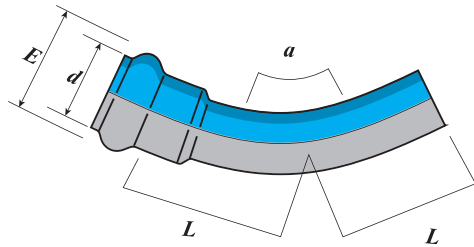
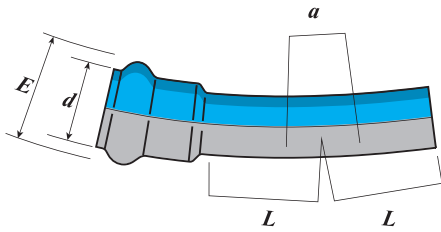
AQTAR NAJD manufactures a wide range of pressure pipe accessories, including repair couplings, long reducers, long bends, and other fittings required for installation and maintenance. These fittings are designed for use with AQTAR NAJD pipes manufactured in accordance with DIN 8061/8062 standards. They are available with single or double rubber-ring joints and are suitable for various pressure ratings, including 10 and 16 bar.



Repair Coupling		
d mm	E mm	H mm
63	86	280
75	102	280
90	120	290
110	144	310
125	161	330
140	178	350
160	202	350
180	224	380
200	248	410

Long Repair Coupling		
d mm	E mm	H mm
63	86	500
75	102	500
90	120	500
110	144	500
125	161	500
140	178	500
160	202	500
180	224	600
200	248	650

Long Repair Coupling			
d mm	L mm	Angle	E mm
63	235	11°	86
75	260	11°	102
90	292	11°	120
110	384	11°	144
125	413	11°	161
140	430	11°	178
160	464	11°	202
180	535	11°	224
200	530	11°	240



22° 30' Long Bend			
d mm	L mm	Angle	E mm
63	235	22° 12'	86
75	260	22° 12'	102
90	292	22° 12'	120
110	384	22° 12'	144
125	413	22° 12'	161
140	430	22° 12'	178
160	464	22° 12'	202
180	535	22° 12'	224
200	530	22° 12'	240

45° Long Bend			
d mm	L mm	Angle	E mm
63	235	45°	86
75	260	45°	102
90	292	45°	120
110	384	45°	144
125	413	45°	161
140	430	45°	178
160	464	45°	202
180	535	45°	224
200	530	45°	240

90° Long Bend			
d mm	L mm	Angle	E mm
63	235	90°	86
75	260	90°	102
90	292	90°	120
110	384	90°	144
125	413	90°	161
140	430	90°	178
160	464	90°	202
180	535	90°	224
200	530	90°	240

Description	Size Diameter	"Hight Approx. (mm)"	"Width (mm)"	"Distance (mm)"
Base	63 for 2"	120	113	40
Intermediate	63 for 2"	100	113	30-50
Base	75	120	140	43
Intermediate	75	100	140	30-50
Intermediate	90 for 3"	103	143	47
Base	90 for 3"	103	143	30-50
Intermediate	110 4"	107	145	49
Base	110 4"	150	145	30-50
Intermediate	160 6"	160	197	68
Base	160 6"	235	197	30-50
Intermediate	200	150	250	75
Base	200	250	250	30-50





AQJAR NAJD FACTORY FOR PIPE



AQATAR NAJD FACTORY FOR PIPE



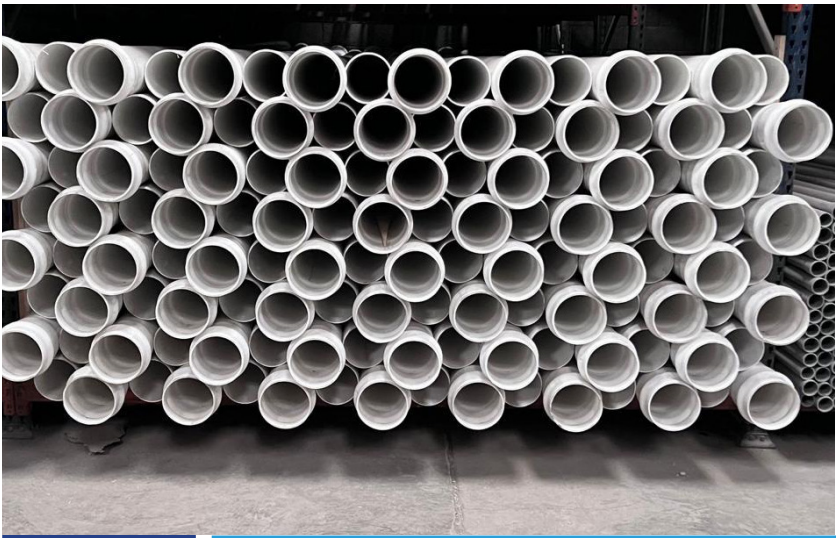
AQATAR NAJD FACTORY FOR PIPE



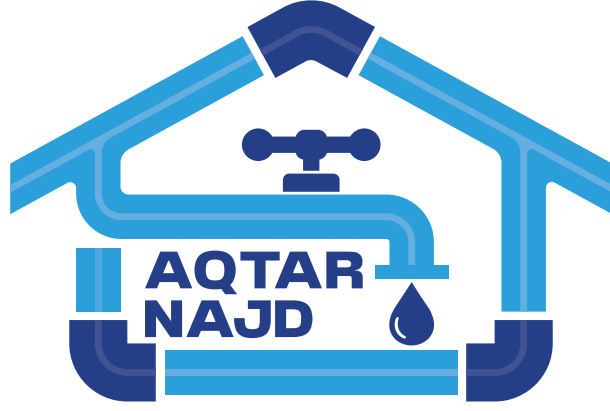
AQATAR NAJD FACTORY FOR PIPE



AQ TAR NAJD FACTORY FOR PIPE



AQATAR NAJD FACTORY FOR PIPE



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQTAR NAJD PIPE FACTORY



الخرج - المدينة الصناعية بالخرج - المملكة العربية السعودية
Al-Kharj - Al-Kharj Industrial City - Kingdom of Saudi Arabia

✉ hany@aqtar-nagd.com.sa

✉ aqtarpipe@gmail.com

✉ Info@aqtar-nagd.com.sa

☎ 00966 5636 882 86

🌐 www.aqtar-nagd.com.sa