



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD FACTORY FOR PIPE

AQATAR NAJD PROFILE

PVC PIPES أنابيب بي-في-سي



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.





مصنع أقطار نجد للأنايب
AQTAR NAJD FACTORY FOR PIPE

00966563688286

aqtarpipe@gmail.com

Kingdom of Saudi Arabia
Al-Kharj - Al-Kharj Industrial City



المملكة العربية السعودية
الخرج - المدينة الصناعية بالخرج



مصنع أقطار نجد للأنابيب
AQATAR NAJD FACTORY FOR PIPE

The plastic pipe industry is of great importance to all construction works, and it is a strong contributor to the development and prosperity of cities, as it is a pivotal part of the contracting and construction works.

Our factory is aware of the importance of the arrival of plastic pipe products of high quality and durable materials to the local market, due to the participation of these products in the multiple construction works that would drive progress forward.

Therefore , Aqtar Najd Factory for Pipes made maximum efforts in providing excellent raw materials and used the expertise of engineers and technicians with deep experience in the plastic pipe industry, and we provided modern machines in order to feed the needs of the local market with high-quality local products at reasonable prices.

تعد صناعة الأنابيب البلاستيكية ذات أهمية كبيرة لكافة الأعمال الإنشائية وهي مساهم قوي في تطوير المدن وازدهارها لكونها جزء محوري في أعمال المقاولات والبناء.

يعي مصنعنا أهمية وصول منتجات الأنابيب البلاستيكية ذات الجودة العالية والخامات المتينة إلى السوق المحلي، لاشتراك تلك المنتجات في أعمال البناء المتعددة والتي من شأنها أن تدفع حركة التقدم إلى الأمام.

لذلك، بذل مصنع أقطار نجد للأنابيب أقصى الجهود في توفير مواد خام ممتازة واستعان بخبرة مهندسين وفنيين لهم خبرة عميقة بمجال صناعة الأنابيب البلاستيكية ووفرنا الآلات الحديثة لكي تغذي احتياجات السوق المحلي بمنتجات محلية عالية الجودة بأسعار مناسبة



مقدمة
INTRODUCTION



من نحن WHO ARE WE

يهدف مصنع أقطار نجد إلى إنتاج أنابيب بلاستيكية مطابقة إلى معايير الجودة العالمية، هدفنا هذا هو ما يدفعنا إلى التقدم وتطوير كافة أعمالنا وكفاءتنا.

منذ نشأت المصنع ونحن نستثمر في ثقة عملائنا بنا في توفير الجودة والقيمة التي يبحثون عنها، لذلك تكاتفت جهود مختلف قوى المصنع الهندسية والفنية والإدارية على تحقيق نتائج متميزة في صناعة الأنابيب البلاستيكية ، حيث يتم اتباع التخطيط الجيد والتنفيذ المتقن والإشراف الشامل في كافة أعمالنا .

أهلتنا جهودنا وثقة العملاء بنا إلى الترقى وتصدرنا قائمة رواد صناعة الأنابيب البلاستيكية في المملكة. وهذه مكانة بذلنا الكثير من أجلها لذا نستمر في تطوير عملنا وتحسين إنتاجنا حتى نواصل مسيرة الريادة.

Aqtar Najd Factory aims to produce plastic pipes that conform to international quality standards. Our goal is what drives us to progress and develop all our work and efficiency.

Since the establishment of the factory, we have invested in the confidence of our customers in us in providing the quality and value they are looking for. Therefore, the efforts of the various engineering, technical and administrative forces of the factory have joined forces to achieve outstanding results in the plastic pipe industry, where good planning, elaborate implementation and comprehensive supervision are followed in all of our work.

Our efforts and customers trust in us enabled us to advance and lead the list of pioneers in the plastic pipe industry in the Kingdom.

This is a position for which we have spent a lot, so we continue to develop our work and improve our production in order to continue our march pioneering.



رسالتنا Mission

تنفيذ أعمال صناعة الأنابيب البلاستيكية ذات جودة عالمية تتطابق معايير الصناعة العالمية في وقت قياسي دون اللجوء إلى رفع أسعار الخدمات وتقديمها بأسعار مناسبة .

Implementation of plastic pipe industry works of international quality that match international industry standards in record time without resorting to raising the prices of services and providing them at reasonable prices.

رؤيتنا Vision

يعمل مصنع أقطار نجد للأنابيب على تطوير خدماته وشمولها لعدد أكبر من صناعات الأنابيب المختلفة والمهمة لمختلف المجالات. كما نراعي عوامل النجاح والتي تتمثل في تنفيذ مشاريع عالية الجودة في وقت قياسي وتكلفة مناسبة حتى نزيد من معدلات نجاحنا وعدد المشروعات المسندة إلينا. هذا وبالإضافة إلى مراقبة ومراجعة كافة أعمالنا حتى نكتشف نقاط القوة ونطورها ونقاط الضعف ونحسنها.

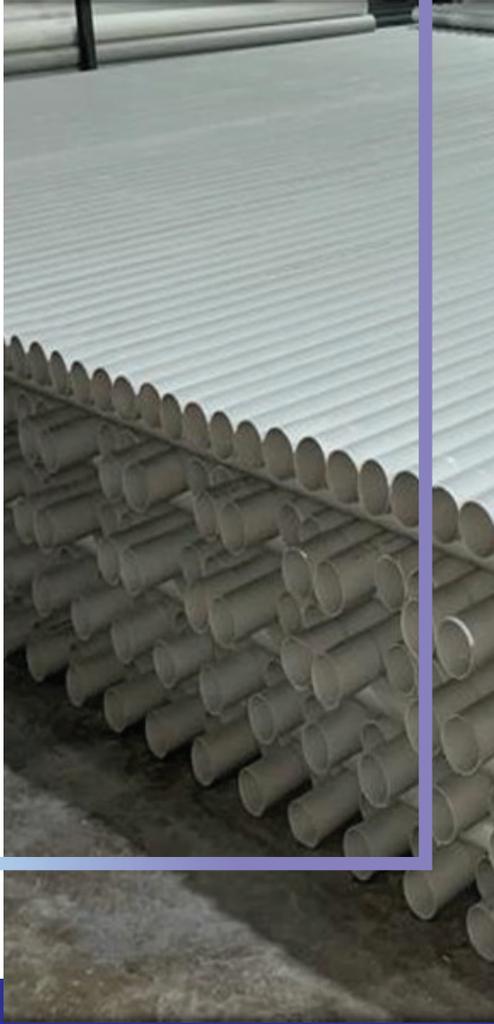


Aqtar Najd Factory for Pipes is working to develop its services and include them for a larger number of different and important pipe industries for various fields. We also take into account the success factors, which are the implementation of high-quality projects in record time and at an appropriate cost, in order to increase our success rates and the number of projects assigned to us. This is in addition to monitoring and reviewing all our actions until we discover We develop strengths and weaknesses and improve them.



الأهداف Objectives

تحسين جودة صناعة الأنابيب البلاستيكية .
زيادة عدد المشروعات المسندة إلى المصنع .
الإسهام في تطوير الصناعة المحلية ومواكبتها للتطورات العالمية.
تقديم خدمات تكفي احتياجات العملاء بجودة متميزة



Improve the quality of plastic pipe industries' products.

Increase the number of assigned projects to the company.

Participate in developing the local industry to keep pace with global developments.

Meet the customers' needs with outstanding quality products

القيم Values

We have four pillars on which we have built our work;

Trust, Honesty, Diligence, and Dedication.

We believe that following these values will allow us to prosper and gain the respect of our clients and partners

يرتكز عمل مصنع أقطار نجد على أربعة قيم هم :

الأمانة و الصدق و الإخلاص و الثقة.

تمثل تلك القيم أركان عملنا ونسعى من خلالهم لاحتلال مكانة مرموقة لدى عملائنا وشركائنا



سياسة الجودة Quality Policy

يتبع مصنع أقطار نجد للأنابيب سياسة الجودة الخاصة به حتى نتفادي الأخطاء وعيوب الصناعة التي قد تقلل ثقة العملاء بنا وتتمكن من تحقيق معدلات النمو المرجوة. ويعمل الصنع وفق متطلبات ومعايير الجودة العالمية، حيث يتم تدريب جميع فرق العمل على أسس الجودة والسلامة الخاصة بالمجال.

كما نقوم بعقد اجتماعات وتدريبات دورية لتحسين أداء عمل المصنع ورفع كفاءة العاملين به. ونسعى من خلال تطبيق سياسة الجودة إلى زيادة جودة خدماتنا وتلبية احتياجات السوق المحلي بشكل أفضل وأشمل.

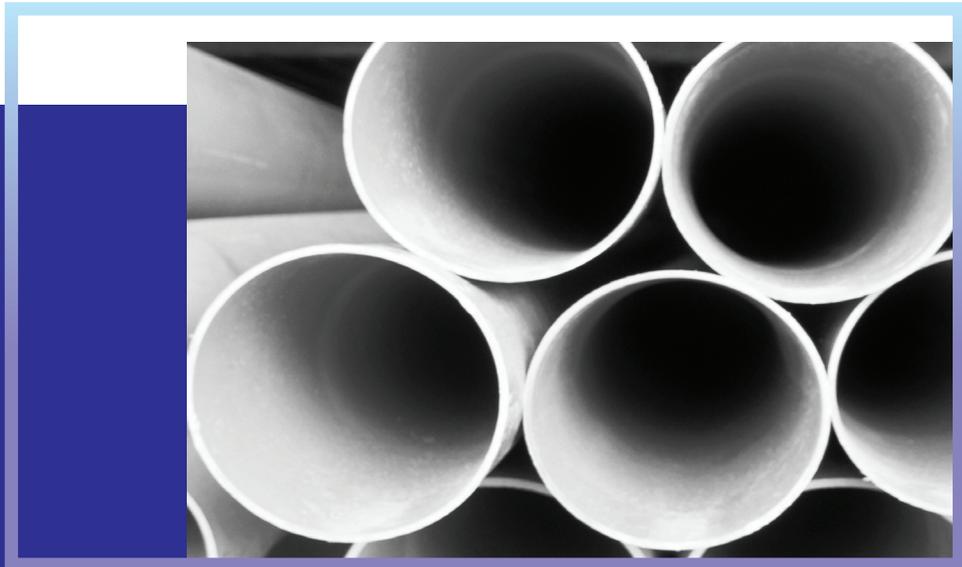
Aqtar Najd Factory follows its quality policy in order to avoid errors and manufacturing defects that may reduce customers' confidence in us and to be able to achieve the desired growth rates. The manufacturing works in accordance with international quality requirements and standards, as all work teams are trained on the basis of quality and safety in the field. We also hold periodic meetings and trainings to improve the factory's work performance and raise the efficiency of its employees. We seek, through the implementation of the quality policy, to increase the quality of our services and to meet the needs of the local market in a better and more comprehensive way.



رؤية
VISION
2030

المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

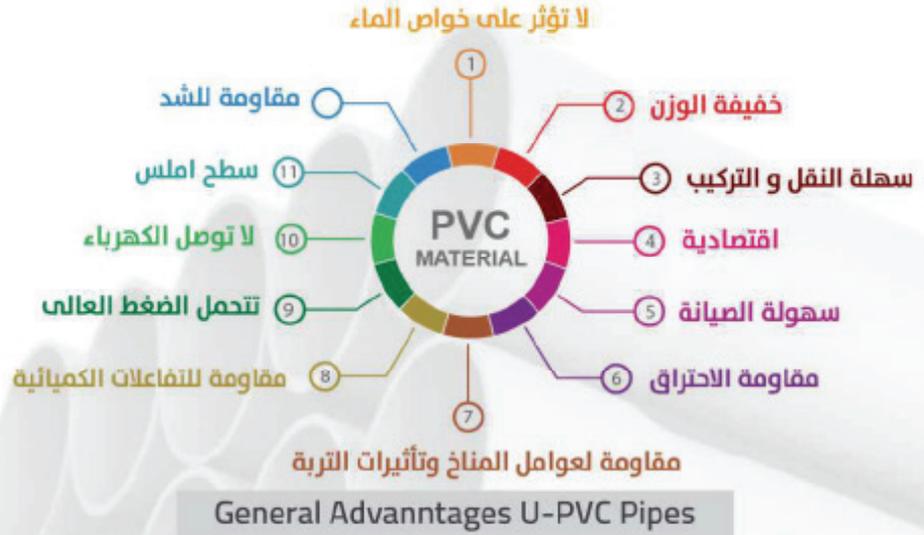
الهيكل التنظيمي ORGANIZATION CHART



المميزات Advantages

Material: Unplasticized Poly vinyl Chloride UPVC
Color : Gray
General Properties: All values at 20°C
Specific Gravity: 1.42 + 0.02
Flamability: will not supports combustion.

المواد : عديد كلوريد الفينيل القاسي (يو بي في سي)
اللون : رمادي غامق
شروط عامة : جميع القيم مقاسة عند ٢٠ درجة مئوية .
الثقل النوعي : 1.٤٢ ± ٠.٠٢ .
امكانية الاحتراق - قابلية الاشتعال : لا تساعد على
الاشتعال .



MANUFACTURING STANDARDS

SASO 14
DIN 8062, 19531, 19532, 19534
ASTM 1785, D-2241, F-512
BS 3505, 3506, 5481, 4660, 4514, 5255, 2665, 6099
EN 1452
NEMA TC-2, TC-6, TC-8V
UL
SASO - ISO - 4435
SASO - ISO - 1452-2



aqtarpipe@gmail.com



بعض مشاريعنا Some of our projects

OWNER



أمانة منطقة
المدينة المنورة
Madinah Regional Municipality

PROJECT

الانتهاء من تنفيذ
طريق الملك خالد بن عبد العزيز
(الدائري الثالث) بالمدينة المنورة

OWNER



PROJECT

انشاء مسارات كابلات
الجهد المتوسط المرحلة الأولى

OWNER



أمانة منطقة الرياض
RIYADH REGION MUNICIPALITY

PROJECT

إعتماد تأهيل وتطوير شبكات والزراعة
بالطرق والشوارع (المرحلة الأولى)

OWNER



وزارة الإسكان

PROJECT

انشاء مجمع سكني رواب الحجاز

OWNER



الهيئة السعودية للمدن الصناعية ومناطق التقنية
Saudi Authority for Industrial Cities and Technology Zone

PROJECT

انشاء مصنع مياصم للصناعة

OWNER



الهيئة العامة للموانئ
SAUDI PORTS AUTHORITY MAWANI

PROJECT

عقد انشاء محطة احتياطية بميناء الجبيل

OWNER



محطة بوابة البحر الأحمر
RED SEA GATEWAY TERMINAL

PROJECT

انشاء محطة كهرباء داخل ميناء جده
الاسلامي

OWNER



شركة مزابا الدولية
للتطوير والاستثمار العقاري

PROJECT

مستودعات شركة مزابا الدولية للتطوير
والاستثمار العقاري

OWNER



Al Mukmal
Group

PROJECT

أملك ناجية عبد اللطيف جميل

بعض الاعتمادات والمشاريع some projects

		نموذج التقديم الفني (DT)	
MRM-PA-DT-CIV-012-Rev.01	رقم النموذج (كود)	Completing the Implementation of King Khalid bin Abdulaziz Road (Third Ring Road) in Medina	
	رقم الاصدار		
26-11-2023	تاريخ تقديم النموذج	Aba Al khail Engineering Consulting Company	
	المستندات المرجعية	Al-Mardoof Contracting Company (Madina)	
MRM	إلى:		

مقدم إلى: Aba Al khail Engineering Consulting Company

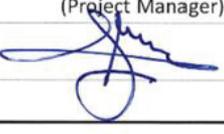
النموذج المقدم

<input type="checkbox"/> عينات	<input type="checkbox"/> اجراءات	<input type="checkbox"/> مستخلصات	<input type="checkbox"/> رسومات مبدئية
<input type="checkbox"/> مخططات تنفيذية	<input type="checkbox"/> أمر تغيير	<input type="checkbox"/> شهادات	<input checked="" type="checkbox"/> مستندات
<input type="checkbox"/> أخرى			

<input type="checkbox"/> للاستخدام	<input type="checkbox"/> للإطلاع	<input checked="" type="checkbox"/> للمراجعة والاعتماد	سبب التقديم
<input type="checkbox"/> شحن	<input type="checkbox"/> بريد الكتروني	<input checked="" type="checkbox"/> باليد	طريقة التقديم

عدد النسخ المقدمة	الوصف	رقم النسخة	رقم النموذج (الكود)	نوع النموذج
1	Material Submittal for UPVC Pipe Class 3 (200mm Dia, 5.9mm Thickness) for Duct Bank By M/s AQATAR NAJD FACTORY	00	P108-MCC-MAS-CIV-0003	Material Submittal
	<p>لمانع من اعتماد توريد مواد UPVC من مصنع امطار نجد بعد الاجراء على المواصفات المرفقة على امر مع مطابقة التوريدات مع المواصفات المرفقة وتنازع الاختبارات</p>			

ملاحظات الاستشاري:

	تم الاستلام بواسطة:	Al-Mardoof Contracting Company (Madina)	تم التقديم بواسطة:
	الاسم:	Eyad Abed Imbasher (Project Manager)	
	التوقيع:		

نسخة إلى:

<input type="checkbox"/> مرفوض	<input type="checkbox"/> معتمد بملاحظات	<input checked="" type="checkbox"/> معتمد	الحالة
--------------------------------	---	---	--------

بعض الاعتمادات والمشاريع some projects



Request For Approval

مشروع : إعادة تأهيل وتطوير شبكات الري والزراعة و
بالطرق والشوارع (المرحلة الأولى)

Request Type		نوع الطلب	
اخرى	المواد	مقاولي الباطن	مخططات تصميمية
Submission Description		وصف التقديم	رقم المشروع Project No.
عينات من المواسير upvc بالاطار المختلفة من شركة : مصنع الطائر نجد		٢٦٣	٢٦٣
Sub. Data & Reference		بيانات ومرجعية التقديم	رقم التقديم Submittal No.
تعريف بالشركة الموردة (شهادات- مواصفات- معلومات تقنية) باعتدائهم الشهادات حسب التوجيه من قبلكم		٣	٣
Submission Stage		مرحلة التقديم	تاريخ التقديم Submittal Date
<input type="checkbox"/> New <input type="checkbox"/> Re-Submittal		جديد اعادة تقديم	٢٧/٠٩/٢٣
Contractor Stamp & Sig.		ختم وتوقيع المقبول	عنوان التقديم Submittal Title
ملاحظات وتوصيات الاستشاري		شركة حاسم لاس للأعمال الزراعية وإدارة المشروعات ب.ت.س ١٠١٠٢٤٤٩٤١	
Consultant's Comments		* لا مانع من اعتماد المصنع ايمانه الى الاعتمادات السابقة - * مطابقة القطع والوصلات التاسع المنتج . م.ع.ع/٩/٢٧	
Notes & Recommendation Of Owner		ملاحظات وتوصيات مسئول المالك	
Management Decision Of Owner		قرار المالك	
يعتمد ، المالك		مؤتمد	
[Signature]		مؤتمد مع ملاحظات	
[Stamp: 27 SEP 2023]		اعادة التقديم	
[Stamp: 27 SEP 2023]		مرفوض	
[Stamp: 27 SEP 2023]		[Stamp: 27 SEP 2023]	

بعض الاعتمادات
والمشاريع
some projects

701 م أ

الرقم:
التاريخ:
المرفقات:



وزارة الدفاع والطيران والمفتشية العامة
قوة الصواريخ الاستراتيجية
إدارة الإنشاء والصيانة
فرع الرياض منطقة رقم 6

نموذج طلب اعتماد مورد + عينة

اسم المشروع:	المقاول:	تاريخ استلام الموقع: 19 / 10 / 1444 هـ
إنشاء مسارات كابلات الجهد المتوسط المرحلة الأولى	شركة طاقة الانوار للمقاولات	مدة العقد: 6 أشهر
رقم العقد: 5893	نوع العينة: مواسير UPVC	تاريخ انتهاء العقد: 20 / 04 / 1445 هـ
رقم البند بالعقد: 6	رقم التقديم: 01	مكان استخدام العينة: داخل الترشر
اسم الصانع: مصنع اقطار نجد للنايب	بلد الصنع: وطني	اسم الوكيل بالمملكة:
تقديم المقاول		
الاسم: زياد محمد		
التوقيع:		
التاريخ: 28/10/1444		
ختم المقاول		
رأي المهندس		
الاسم: Tubrey Alan		
التوقيع:		
التاريخ: 28/10/1444		
ختم الجهة:		
القرار النهائي		
يعتمد A		
يعتمد مع ملاحظات B		
يعاد التقديم C		
مرفوض D		
ملاحظات وتعليقات جهاز الاشراف		
اسم مدير المشروع:		
التوقيع:		
التاريخ: 28/10/1444		

بعض الاعتمادات والمشاريع some projects

اسم المشروع : Project Name عقد إنشاء محطة توليد كهربائية احتياطية شرق ميناء الملك فهد الصناعي بالجبيل	
المقاول العام Main Contractor مؤسسة أسامة بن زيد أزيق للمقاولات العامة سجل تجاري رقم 4031010826	الهيئة العامة للمواصفات السعودية MAWANI الهيئة العامة للمواصفات السعودية
مكتب الجزيرة لاستشارات الهندسية AL-JAZIRAH ENGINEERS & CONSULTANTS QUALITY ENGINEERING ... CONCEPT TO COMPLETION	
نموذج اعتماد مواد Material Submittal Form	
<input type="checkbox"/> أعمال سلامة <input type="checkbox"/> Safety	<input type="checkbox"/> أعمال إنشائية <input type="checkbox"/> Struc. Works
<input type="checkbox"/> أعمال ميكانيكية <input type="checkbox"/> Mech. Works	<input type="checkbox"/> أعمال كهربائية <input type="checkbox"/> Elec. Works
<input type="checkbox"/> أعمال معمارية <input type="checkbox"/> Arch. Works	<input type="checkbox"/> أعمال مدنية <input type="checkbox"/> Civil Works
تاريخ التقديم : 8/12/2022 Submittal Date:	رقم التقديم : MSM-005-KFIPJ-2022 Submittal No.:
تاريخ إعادة التقديم : 22/01/2023 Resubmitt Date:	رقم إعادة التقديم : REV-01 Resubmittal No.:
<input type="checkbox"/> إعادة تقديم <input type="checkbox"/> إعادة تقديم <input type="checkbox"/> إعادة تقديم	<input type="checkbox"/> بيانات تقنية <input type="checkbox"/> Data Sheet
<input type="checkbox"/> تقارير وعروضات <input type="checkbox"/> Reports	<input type="checkbox"/> ملف التعريف <input type="checkbox"/> COMPANY PROFILE
<input type="checkbox"/> الشهادات <input type="checkbox"/> Certificates	<input type="checkbox"/> نسخة رقمية <input type="checkbox"/> Digital Copy
<input type="checkbox"/> المرفقات <input type="checkbox"/> Attachments	<input type="checkbox"/> CD
قدما باستلام المرفقات لما هو مبين أدناه: We had received the attachments as mentioned below:	
ملاحظات Note	مرجع Reference
المصنع /المورد Manufacturer/Supplier	بلد المنشأ Country Of Origin
التفاصيل Descriptions	رقم مستند S/N
مواسير بلاستيك نظام الصرف الصحي والتغذية ونظام الري وملحقاته SEWAGE/DRAINAGE & POTABLE WATER AND IRRIGATION SYSTEM PLASTIC PIPES&FITTINGS	1
51 PAGES	Data sheet
AQTAR NAJD FACTORY	Saudi Arabia
2	3
4	5
6	7
8	9
10	11
مستلمة بـ Received by	مقدمة به اسطة Submitted by
الاسم : التاريخ :	الاسم : التاريخ :
ملاحظات الإستشاري Consultant Comment	
<input type="checkbox"/> CODE (A)	<input checked="" type="checkbox"/> CODE (B)
<input type="checkbox"/> CODE (C)	<input type="checkbox"/> CODE (D)
لا مانع من اعتماد مصنع القطر نجد لتوريد المواسير البلاستيك لنظام التغذية والصرف الصحي والري - تلاحظ ان المصنع لديه اعتماد وشهادات من جهات عدة مثل ISO & ASTM & UL & SASO لذا عليكم تقديم هذه الشهادات قبل التوريد للتأكد منها - تلاحظ ان المورد معتمد وله سابقة أعمال مع جهات عدة مثل وزارة الإسكان & مدن & بوابة البحر الأحمر لذا عليكم تقديم ما يفيد ذلك قبل التوريد التركيب لعمل زيارة للمصنع لحضور مراحل التصنيع والإنتاج وحضور الاختبارات في المصنع -بعد تلافى الملاحظات يتم التوريد وبعد التوريد سيتم أخذ عينات من المواسير والقطع الخاصة الموردة للموقع طبقا لجدول الكميات والمخططات التصميمية للمشروع لعمل الاختبارات اللازمة في معمل محاب لضمان تطبيقها للمواصفات السعودية -يتم التوريد والتنفيذ طبقا للجدول الزمني المعتمد للمشروع يتم التنفيذ طبقا للمواصفات الفنية للمشروع والتعاقدية	
الجهة المالكة: الهيئة العامة للمواصفات السعودية	تاريخ الرد : 2022 / 1 / 2022
Mawani Stamp ختم الهيئة العامة للمواصفات السعودية	الاسم : التاريخ :
الاجراء :	التاريخ :
1	2



Client:



Consultant:



AL - KUTHBAN ENGINEERING CONSULTANT

Contractor:



مجموعة أسامة بن زيد أزرق

Project Name

Road 8 Phase 2 Construction Execution

<u>Contract No.</u>	<u>Document Number</u>	<u>Rev.</u>	<u>Status</u>	<u>Date</u>
RSGT-BO-72	RSGT-BO-72-PRF-DOC-015_A	A	IFR	06-07-22

Title

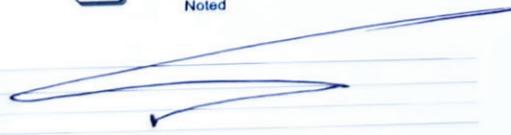
Alternative supplier for PVC pipes - Aqtar najd factory

بعض الاعتمادات
والمشاريع
some projects

		MATERIAL SUBMITTAL Date : 25-7-2021		 Orient Construction Company - Weavers شركة المشرق للإنشاءات - ويشرز	
Project Name	al Mukmal Compound	Material Description	UPVC PIPE 200 MM PN16,PN10,PN6		
			UPVC PIPE 160 MM PN16,PN10,PN6		
			UPVC PIPE 110 MM PN16,PN10,PN6		
Consultant :	al Mukmal company				
Contractor :	OCC Weavers Ltd	Supplier LOGO			
Submittal Ref No :	MEH-PL-209	Supplier Name		AQATAR NAGD FOR PIPE	
Attachments :					
 pvc pipe sample & datasheet		Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
 Copy of Approved Contract Drawing/Sketch		Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
 Copy of Related SASO Specification		Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
 Completed Technical Data Sheet		Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
 Copy of Certificates (Type test, On toxicity or Other)		Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
 Catalogue/Brochure		Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
 Manufacturer Quality Certificate (ISO or Other)		Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
 Copy of Previous approvals and references		Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
					
For Use of Consultant :					
<input checked="" type="checkbox"/> Approved		<input type="checkbox"/> Rejected		<input type="checkbox"/> Approved as noted below	
Comments : Above mention Materials approved as per jet					
					



بعض الاعتمادات
والمشاريع
some projects

		MATERIAL SUBMITTAL			
Project Name	MAIASEM FACTORY PROJECT	Material Description	UPVC PIPE 200 MM PN16,PN10,PN6 UPVC PIPE 160 MM PN16,PN10,PN6 UPVC PIPE 110 MM PN16,PN10,PN6		
Consultant :	SHAHER ALNAHARI OFFICE				
Contractor :	ALI HASSAN CO.				
Submittal Ref No :	MA-10	Supplier Name	AQTAR NAGD FOR PIPE		
		Date :	01/05/2022		
Attachments :					
	pvc pipe sample & datasheet	Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
	Copy of Approved Contract Drawing/Sketch	Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
	Copy of Related SASO Specification	Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
	Completed Technical Data Sheet	Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
	Copy of Certificates (Type test,Non toxicity or Other)	Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
	Catalogue/Brochure	Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
	Manufacturer Quality Certificate (ISO or Other)	Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
	Copy of Previous approvals and references	Yes.	<input checked="" type="checkbox"/>	No.	<input type="checkbox"/>
Contractor's Stamp, Signature & Date					
For Use of Consultant :					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	as noted below		
Comments : <p>لا مانع من هذا، وضع اقطار 200، 160، 110 مع كور، للمشاريع كمواد PVC وذلك بعد مراجعة المواصفات الفنية، العناية، ومطابقتها مع طلبنا</p>					
					
Status :	<input checked="" type="checkbox"/> Approved	<input type="checkbox"/> Not approved			
	<input type="checkbox"/> Approved As Noted				
Comments : <p></p>					
					
Notes-					

بعض الاعتمادات والمشاريع some projects



مكتب المهندس صلاح الزغبي
للإستشارات الهندسية
Eng. Salah Al Zoughaiby Office
For Engineering consultancy



وزارة الإسكان
MINISTRY OF HOUSING



التاريخ : 2022/02/16

المحترمين

الساده / مصنع أقطار نجد للأنابيب
المشروع / تطوير مجمع رواي الحجاز السكني
الموضوع / إعتقاد مورد

السلام عليكم ورحمه الله وبركاته.....

إشارة إلى مشروع تطوير مجمع رواي الحجاز السكني بمدينة جدة وإلى خطابكم المرسل بتاريخ
2021/12/15 والعينات المستلمة بالمشروع لطب الاعتماد للبنود الأتية :

- 1- مواسير UPVC من ضغط 40 الى ضغط 80
 - 2- مواسير UPVC من مقاس 20 مم الى مقاس 315 مم - من 4 بار الى 16 بار
- بعد الدراسة الفنية وفحص العينات المستلمة ومواصفات المشروع نفيديكم بأنة تمت الموافقه على
إعتقادكم من ضمن قائمة المورين المعتمدين بالمشروع من ضرورة الالتزام بالمواصفات الفنية للمشروع
عند التوريد .

وتقبلوا فائق التحية والاحترام ،،،،،،،

مكتب المهندس صلاح الزغبي
الإستشاري المصمم والمشرف



ترخيص رقم: 1293 - ج: 6707999 - 012-6716513 - ب.ص: 7919 جدة 21472 للمملكة العربية السعودية
License No: 1293 - Tel: 012-6707999 - Fax: 012-6716513 - P.O.Box: 7919 Jeddah 21472 - K.S.A.

Website: www.azgroup.co, E-mail: info@azgroup.co



aqtarpipe@gmail.com

شهادة الأيزو ISO certificate

INFINITY
CERTIFICATIONS - INSPECTIONS - TRAINING

Certificate

INFINITY CERT INTERNATIONAL LTD. CERTIFY THAT
THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

IQTAR NAJD FACTORY FOR PIPE

KINGDOM OF SAUDI ARABIA - RIYADH - SHIFA BADR INDUSTRIAL AREA

HAS BEEN ASSESSED AND FOUND TO BE IN CONFORMANCE TO THE FOLLOWING STANDARD:

ISO 9001 : 2015

FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES

**PRODUCTION OF PLASTIC PIPES AND FITTINGS
(UPVC),(PPR) AND (PPE)**

CERTIFICATE REGISTRATION NO. SA060222A

DATE OF INITIAL REGISTRATION	06	FEBRUARY	2022
DATE OF THIS CERTIFICATE	06	FEBRUARY	2022
SURVEILLANCE AUDIT ON OR BEFORE	05	FEBRUARY	2023
RECERTIFICATION DUE/CERTIFICATE EXPIRY	05	FEBRUARY	2025

THIS CERTIFICATION WAS CONDUCTED IN ACCORDANCE WITH THE INFINITY CERT INTERNATIONAL
AUDITING AND CERTIFICATION PROCEDURES AND IS SUBJECT TO REGULAR SURVEILLANCE AUDITS.
THIS CERTIFICATE IS THE PROPERTY OF INFINITY CERT INTERNATIONAL. AND SHALL BE RETURNED IMMEDIATELY WHEN DEMANDED.



INFINITY CERT INTERNATIONAL LTD ICI
71-75 SHELTON STREET, COVENT GARDEN,
LONDON WC2H 9JQ, UNITED KINGDOM.
PHONE: (+44) 203 - 769 - 6651
COMPANY NO.: 12950003
E-MAIL: INFO@INFINITYCERT.COM
WEBSITE: WWW.INFINITYCERT.COM

TO VERIFY THE VALIDITY OF THIS CERTIFICATE PLEASE VISIT WWW.INFINITYCERT.COM

John Oliver

CERTIFICATION BODY AT ICI
UNITED KINGDOM. 12950003

الأوراق الرسمية Official Documents

الرقم الموحد : ٧٠٠٨٠١٩٣٤٦
رقم المنشأة : ١٠١٠٦١٤٣٥٥
التاريخ : ١٤٣٩/٠٥/٠٥ هـ

شهادة تسجيل الشركة Company Registration Certificate

وزارة التجارة
Ministry of Commerce



الاسم التجاري للشركة : شركة مصنع اقطار نجد للأابيب

نوعها : ذات مسئولية محدودة

جنسيتها : سعودي

مدة الشركة : تبدأ من : ١٤٤٤/٠٩/٢٢ هـ وتنتهي في :

مركزها الرئيسي : ٤٢٤٣ ، المدينة الصناعية بالخرج ، المدينة الصناعية بالخرج ، ٨٢٩٩

هاتف : الرمز البريدي : ١٦٤١٧

النشاط : للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري

رأس المال : ٢٥,٠٠٠ ريال سعودي

المديرون : 1: سعود محماس مقبل القحطاني

2:

3:

4:

5:

6:

7:

8:

9:

10:

11:

12:

13:

14:

15:

سلطات المدير/المديرون : حسب ما نص عليه عقد الشركة

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة : الخرج

بأنه تم تسجيل الشركة المذكورة أعلاه بمدينة : الخرج

وتنتهي صلاحية الشهادات في : ١٤٤٥/٠٩/٢٢ هـ بموجب الإيصال رقم : ٨٣٢٢٢٧٢

وتاريخ : ١٤٤٣/١١/٢٣ هـ



To Verify The Information Of This Certificate Visit <http://qr.mc.gov.sa> يمكنكم التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على

+966 11 294 4444 | الرياض 11162 | Kingdom of Saudi Arabia | المملكة العربية السعودية | www.mc.gov.sa MCgovSA @ f t y



aqtarpipe@gmail.com



شهادة اشتراك
Membership Certificate

غرفة الرياض
Riyadh Chamber

Membership No. :	480537	480537	رقم العضوية الموحد :
Date of Issue:	29/01/2019	2019/01/29	تاريخ الاصدار:
Membership Class :	Fifth	الخامسة	درجة العضوية :
Riyadh Chamber Certifies			تشهد الغرفة التجارية الصناعية بالرياض بأن مصنع اقطار نجد للانابيب
Commercial Registration No.	1010614355	1010614355	مفيدة بالسجل التجاري / الترخيص رقم :
Certificate Expires on	28/11/2022	2022/11/28	ينتهي سريان هذه الشهادة في



الخدمات الإلكترونية لغرفة الرياض - بوابة أعمال © E-Services Riyadh Chamber

920004565

- يلزم التحقق من الوثيقة عبر الرابط <https://mybusiness.chamber.sa> ، أو تطبيق (سند) للأجهزة المحمولة أو الرقم الموحد دون ادنى مسؤولية على الغرفة عن محتوى الوثيقة.
- تعد هذه الورقة من الوثائق الإلكترونية لغرفة الرياض، ويمنع تعديلها أول محاولة العبث بها وتصبح لاعتبة حال محاولة تعديلها وتعرض صاحبها للملاحقة القانونية.

الأوراق الرسمية Official Documents



رؤية
2030
المملكة العربية السعودية
KINGDOM OF SAUDI ARABIA

ترخيص منشأة صناعية

وزارة الصناعة
والتعدين
Ministry of Industry and Mineral Resources



استثمار وطني

رمز المنشأة ١٠٠١٢١٧١ تاريخ الترخيص ١٤٤٣-١٢-٢٥ رقم القرار ٤٥١١١٠١٣٠٥٨٤
نوع القرار تجديد تاريخ القرار ١٤٤٥-٠٣-٢٤ تاريخ الانتهاء ١٤٤٦-٠٤-٠٦

+٩٦٦٥٣٤٨٤٣٦
٧٠٠٨٠١٩٣٤٦
(N23.921678199582843 ,E47.268480948289024)
منطقة الرياض
الخرج

هاتف
الرقم الوطني الموحد
موقع المنشأة الصناعية
المنطقة
المدينة

مصنع اقطار نجد للأنايب
١٠١٠٦١٤٣٥٥
سعود محماس مقبل القحطاني
١٠٤٢٤٤٥٢٦٠
العربية السعودية
صنع المنتجات اللدائنية / ٢٢٢٠

اسم المنشأة الصناعية
السجل التجاري للمنشأة الصناعية
مالك المنشأة
رقم الهوية
الجنسية
النشاط الرئيسي

عدد العمالة ٣٤
حجم الاستثمار ١٠٣٥٠٣٥٠٠٠٠
أربعة و ثلاثون فرداً
عشر مليون و ثلاثمائة و خمسون ألفا و ثلاثمائة و خمسون ريال

رمز المنتج	وصف المنتج	النشاط الصناعي	الطاقة الانتاجية	الوحدة
٣٩١٧٢٩٠٠	انابيب من بي.في.سي. للمياه والمجارى.	٢٢٢٠٢٠ / صناعة مواسير وخرطوم و أنابيب بلاستيكية ووصلاتها ولوازمها	٣٦٠٠٠٠	طن

وزير الصناعة والتعدين

بندر بن إبراهيم الخريف





تاريخ الإصدار: 2022/07/26
الرقم المميز: 3000318142



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة VAT Registration Certificate

تشهد الهيئة العامة للزكاة والدخل بأن المكلف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ 2017/12/20

Hereby, The General Authority of Zakat & Tax (GAZT) certifies that the taxpayer below is VAT registered on 20/12/2017

اسم المكلف:	سعود محماس مقبل القحطاني	Taxpayer Name:
رقم التسجيل الضريبي:	300031814200003	VAT Registration Number:
تاريخ نفاذ التسجيل:	2018/01/01	Effective Registration Date:
عنوان المكلف:	الرياض، السليمانية، الامير مساعد بن العز، 12232	Taxpayer Address:



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسله من النظام الالي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -



تاريخ الإصدار: 2022/07/26
الرقم المميز: 3000318142



الهيئة العامة للزكاة والدخل
General Authority of Zakat & Tax



اسم المكلف: سعود محماس مقبل القحطاني
Taxpayer Name: سعود محماس مقبل القحطاني
رقم السجل/الرخصة/العقد: 1010150729
CR / License / Contract No.: 1010150729
الفترة الضريبية: ربع سنوي-Quarterly
Tax Period: Quarterly-سنوي-Quarterly
تاريخ استحقاق أول إقرار ضريبي: 2018/04/30
First Filing due date: 2018/04/30

قائمة فروع المكلف List of Taxpayer Branches

المدينة City	اسم الفرع Branch Name	رقم الرخصة License No.	رقم السجل التجاري CR No.
	مؤسسة سعود محماس مقبل القحطاني لتأجير السيارات		1010253909
	مصنع اقطار نجد للأنابيب		1010614355
	مؤسسة سعود محماس مقبل القحطاني للنقل البري		2050139000
	معمل القمعة للبلاستيك		1010689000



كمكلف مسجل في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لك تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائك قبل تاريخ نفاذ التسجيل بالضريبة. في حال تبين غير ذلك، ستقوم الهيئة العامة للزكاة والدخل بتنفيذ الغرامات المستحقة

هذه الوثيقة مرسله من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
- الهيئة العامة للزكاة والدخل -

شهادة سعودة

رقم الشهادة 797228-14970878

تاريخ الإصدار 2023-09-20

تاريخ الانتهاء 2023-12-19

رقم المنشأة 1-2431924

اسم المنشأة شركة مصنع اقطار نجد للأنابيب

حالة الشهادة نشط

رقم السجل التجاري 1010614355

الرقم الوطني الموحد 7008019346



تشهد وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسب التوطين المطلوبة منها

وتم منحها هذه الشهادة حسب طلبها

الشهادة معتمدة من صاحب الصلاحية ولا تحتاج إلى توقيع أو ختم

Proof Number 1019319179 رقم الإثبات
Original Date 20/6/2022 تاريخ الإصدار
Expiration Date 12/17/2022 تاريخ الانتهاء

العنوان الوطني
NATIONAL ADDRESS



إثبات عنوان Address Proof

Address Holder Details

بيانات صاحب العنوان

Name مصنع اقطار نجد للأنايب الاسم
Customer Acc. 3 1 3 1 7 8 8 4 8 4 2 رقم الحساب
Reg. Date 20/6/2022 تاريخ التسجيل

Address Details

تفاصيل العنوان

Short Address O A A B 4 2 4 3 العنوان المختصر
Building No. 4 2 4 3 رقم المبنى
Street الشارع
Secondary No. 8 2 9 9 الرقم الفرعي
District Al Kharj Industrial City الحي المدينة الصناعية بالخرج
Postal Code 1 6 4 1 7 الرمز البريدي
City AL KHARJ المدينة الخرج
Kingdom of Saudi Arabia المملكة العربية السعودية



للتحقق To Verify

<https://proof.address.gov.sa/VerifyProofNA.aspx>

تم إصدار هذا الإثبات إلكترونياً ولا يتطلب التوقيع عليه

تم إصدار هذا الإثبات بناء على طلب الموضح أعلاه، ويحظر قطعياً تقليده أو إدخال أي تعديلات عليه سواء بالإضافة أو الحذف، وبعد الإثبات لانها إذا شابه شيء من ذلك، كما يعرض صاحبه للمساءلة القانونية.

This proof has been issued electronically and does not require a signature

This proof has been issued upon the request of the above-named, and it is absolutely prohibited to imitate it or make any modifications to it, whether by addition or deletion, and the proof is considered void if it is marred by something, and its owner is subject to legal accountability.

19992 <https://splonline.com.sa/ar/national-address-1/>

شهادة التوطين

رقم الشهادة	278563-76242064	تاريخ الإصدار	27/12/2023	تاريخ انتهاء الصلاحية	26/03/2024
تاريخ التجديد/التحديث	—	حالة الشهادة	تم التحقق	اسم المنشأة	شركة مصنع اقطار نجد للأنايب
رقم المنشأة	1-2431924	رقم المنشأة	1010614355	رقم التسجيل التجاري	7008019346
رقم المنشأة الموحد	7008019346	مستوى نطاقات	اخضر مرتفع	معدل التوطين	31%



The Ministry of Human Resources and Social Development certifies that the above mentioned Establishment has achieved the required Saudization rate and has been granted this certificate upon request.

The certificate is electronically generated and approved by the authority. It does not require any signature or stamp.

تشهد وزارة الموارد البشرية والتنمية الاجتماعية بأن المنشأة المذكورة أعلاه حققت نسبة التوطين المطلوبة وتم منحها هذه الشهادة بناءً عن طلبها.

الشهادة تم إنشاؤها إلكترونياً ومعتمدة من الجهة المختصة ولا تحتاج الى ختم أو توقيع.



اسم المنشأة: مصنع اقطار نجد للأنايب
رقم الشهادة: 2215549375
تاريخ الإصدار: 02-03-2022
الرقم الوطني: 7008019346
السجل التجاري: 1010614355
صلاحية الشهادة: سنة من تاريخ الإصدار *



تشهد الهيئة العامة للمنشآت الصغيرة والمتوسطة "منشآت" بأن المنشأة المذكورة أعلاه تدرج من ضمن المنشآت الصغيرة والمتوسطة وفقاً للتعريف المعتمد لدى "منشآت"

يتم التحقق من الشهادة من خلال موقع منشآت

<https://profile.monshaat.gov.sa/validate>

تعد هذه الشهادة من الوثائق الحكومية الرسمية، ولا يجوز تداولها أو استعمالها إلا في حدود الأغراض التي أصدرت لأجلها، ويحظر قطعياً تقليدها أو إدخال أي تعديلات عليها سواء بإضافة أو الحذف أو التغيير في بياناتها أو غير ذلك من أنواع التعديل، وتعد هذه الشهادة لاغية إذا شابهها شيء من ذلك، كما تعرض من ارتكب أي مما سبق إلى الملاحقة النظامية أمام الجهات المختصة دون الإخلال بما تنص عليه الأنظمة ذات العلاقة.

* يجب التحقق من خلال رابط موقع منشآت عن صلاحية الشهادة حيث أنه يتم التحديث بشكل دوري

مواصفات ومقاييس الجودة Quality specifications and standards

المواصفات السعودية
Saudi Standards



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة

Saudi Standards, Metrology and Quality Organization

Riyadh Address: Al Muhammadiyah - in front of King Saud University, PO. B
3437 Riyadh 11471, KSA.

Jeddah Address: Al Anziyah, As Shafa Street, PO. B 9485 Jeddah 21413, KSA.

Dammam Address: Coastal Al Kohbar, King Faisal RD, PO. B 1893 Dammam
31441, KSA

Phone: 92009085 Fax: 00966 11 4520086 Email: info@saso.gov.sa

N-T-00193

GDL-COB-42248
69566 v1

05-25

Test Report تقرير اختبار

مختبر الانابيب - إدارة مختبرات التشييد والبناء

اسم المختبر - الإدارة:

Laboratory - Department name

مصنع اقطار نجد للانابيب

اسم و بيانات المستفيد

Customer Name / Details

عنوان المستفيد

Customer Address

رقم الطلب

69566

رقم العينة

GDL-COB-42248

Sample No

03/01/2023

Order No
تاريخ استلام عينات الاختبار:

10/01/2023

تاريخ الاصدار:

09/01/2023

Date of Receipt of test item

تاريخ اكتمال الاختبار

Date of Test completion date

لا يوجد

Issue Date

التعديلات:

Amendment

5

عدد صفحات التقرير:

No of Pages of Report

الانابيب بلاستيك بي في سي

اسم و وصف *و حالة عينات الاختبار:

Name, Identity and *condition of test item

قبل الاختبار Before Test



مواصفات
ومقاييس الجودة
Quality specifications
and standards

الرواصف السعوففة
Saudi Standards



القففة السعوففة للرواصف والقففة والجوففة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

247

المحترمف

السافة /مصنف أقطار نجف للأنابفب

السلام عفكم ورحمة الله وبركاته ... وبعف

إشارة الى خطابكم بفصوص فحف عفناف أنابفب بلاسطفك بف فف سف .

نرفق لكم عفف (١) ففرفر برقم (COB-42248)

الخاصة بنتائج الاختبارات المطلوبة. علماف بأن هذه النتائج فحف هذه
العفناف فقط .

خالف

وتقبفوا أطفب ففناف

مفرر عام

الافارة العامة للمخفبرات المكلف

م . فركف بن سالم القسطفانف



مواصفات ومقاييس الجودة Quality specifications and standards

المواصفات السعودية
Saudi Standards



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Organization

N-T-00193
GDL-COB-42248
69566 v1
06-25

03/01/2023	:	تاريخ دخول العينة للمختبر	مصنع اقطار نجد للانابيب	:	المسجل
مختبرات التشييد والبناء	:	مختبر	الانابيب بلاستيك بي في بي	:	نوع المنتج
اختبارات خاصة	:	العرض من الاختبار	بلاستيك	:	نوع العينة
AQATAR	:	الصانع	3,400.00	:	السكفة
SAUDI ARABIA	:	بلد المنشأ	1	:	عدد الحاويات
160 X 7.7 mm	:	القياس	101144403095044	:	رقم السداد
	:		بدون	:	رقم الخطب الوارد

الظروف البيئية* Environmental Conditions

Humidity (%) الرطوبة	Pressure الضغط	Temperature (°C) درجة الحرارة
50%	-	23°C

م	اسماء الاختبارات	طرق الاختبار	الارتياح الموسع	النتيجة	وحدة القياس	حدود المطابقة	قرار المطابقة	مدى التوافق
	Test Name	Test Method	Expanded Uncertainty U	Result	SI Unit	Conformity Limit (L, U)	Conformity Assessment	Conformity Probability, P:
1	البيانات الايضاحية - العلامة التجارية	DIN 8062	---	AQATAR		---	مطابق Accept	---
2	البيانات الايضاحية - رقم المواصفة	DIN 8062	---	DIN 8062		---	مطابق Accept	---
3	البيانات الايضاحية - المقاس	DIN 8062	---	160 X 7.7 mm		---	مطابق Accept	---
4	البيانات الايضاحية - نوع المادة	DIN 8062	---	uPVC		---	مطابق Accept	---
5	البيانات الايضاحية - الضغط التشغيلي	DIN 8062	---	10 bar		---	مطابق Accept	---
6	البيانات الايضاحية - تاريخ الانتاج	DIN 8062	---	07/12/2022		---	مطابق Accept	---
7	الفحص الظاهري	DIN-8061	---	PASS		---	مطابق Accept	---
8	اللون	DIN-8061	---	Grey		---	مطابق Accept	---
9	القطر الخارجي	DIN 8062	---	160.3	mm	---	مطابق Accept	---
10	السك	DIN 8062	---	7.96	mm	---	مطابق Accept	---



* marked testing are included within accreditation scope

* الاختبارات الموضحة متدرجة ضمن مجال الاعتماد

Lab-F-15-01 v1

Page 3 of 5



aqtarpipe@gmail.com

مواصفات ومقاييس الجودة Quality specifications and standards

اسماء الاختبارات Test Name	طرق الاختبار Test Method	الارتياح الموسع Expanded Uncertainty U	النتيجة Result	وحدة القياس SI Unit	حدود المطابقة Conformity Limit (L, U)	قرار المطابقة Conformity Assessment	مدى التطابق Conformity Probability, P:
11 الاستدارة	DIN 8062	---	0.062	%	---	مطابق Accept	---
12 مقاومة الضغط الداخلي لمدة ساعة	DIN-8061	---	PASS	bar	---	مطابق Accept	---
13 الاستعادة الطولية -60 دقيقة	DIN-8061	---	3.46	%	---	مطابق Accept	---
14 الصدم	DIN-8061	---	PASS		---	مطابق Accept	---
15 جودة البثق - المقاومة لكلوريد الميثيلين	DIN-8061	---	PASS		---	مطابق Accept	---



مواصفات ومقاييس الجودة Quality specifications and standards

*الآراء والتفسيرات: لا يوجد

Opinions & Interpretation

*مرفق

*قرار تقييم مطابقة المنتج:

Conformity Assessment

نتائج الاختبارات التي اجريت على العينة ضمن حدود المواصفة القياسية المعتمدة رقم 2009 / 8062 & 8061 DIN .

حساب مدى التطابق في كل اختبار موضح بالجدول.

The conformity probability for each test is presented in the table.

*وصف قاعدة قرار تقييم المنتج:

*Definition of Decision Rule:

تم تطبيق قاعدة القرار وحساب مدى تطابق المنتج طبقا للمواصفة الدولية ايزو 98-4. تعتبر العينة مطابقة للمواصفة اذا تساوى او تجاوز مدى التطابق 50 %

The conformity assessment and the evaluation of conformity probability were performed in accordance with ISO/IEC Guide 98-4. The sample is considered in conformity with the specification if $P_c \geq 50\%$.

حدود المطابقة لكل اختبار موضحة بالجدول.

The tolerance limits for each test are given in the table.

يمكن حساب المخاطر في قبول العينة لكل اختبار باستخدام $[100-P_c]\%$

The risk assessment in accepting the test item for each test can be evaluated as $[100-P_c]\%$

يتم حساب مدى التطابق للاختبارات الكمية فقط. الاختبارات الكيفية يتم كتابتها بالملاحظات - ان وجدت - على عينة الاختبار في هذا الجزء من التقرير.

The conformity probability is evaluated only for quantitative tests. For qualitative test, the appropriate notes/recommendations (if any) are given in this part of the report.

*الاضافات او الانحرافات او الاستثناءات عن طريقة الاختبار:

*Additions to, deviations, or exclusions from the test method



لا يحق لصاحب العينة المطالبة بالعينات الالزامية والعينات التي تعاقبت فترة حملها اكثر من 90 يوم من تاريخ اصدار هذا التقرير

The sample owner isn't entitled to claim destructive samples and samples whose holding period exceeded 90 days from date of issuance of this report.

تم اجراء جميع الاختبارات بمقر الهيئة السعودية ما عدا الاختبارات الموضحة بعلامة "+" تم اجراؤها عن طريق التعاقد من الخارج.

All tests were conducted at SASO, except tests marked with "+" were subcontracted.

تم حساب الانزياح طبقا للمواصفة الدولية ايزو 98-4 مع استخدام معامل تغطية $k=2$

The evaluation of uncertainty was carried out in accordance with ISO Guide 98-3:2008 (GUM-1995) with coverage factor $k=2$

معامل القدرة الحسابية (C_p) لجميع مختبرات الهيئة السعودية للمواصفات لا يقل عن 1.33 تطبيقا لتوصيات المواصفة الدولية (ISO 7870-2)

The measurement capability indexes C_p for all SASO laboratories are not less than 1.33 following the recommendations of ISO 7870-2.

1. To view more about the decision rule used to Conformity of sample with requirements or specifications, Please enter to the link



1. للاطلاع اكثر عن قاعدة القرار المستخدمة في مدى مطابقة العينة للمتطلبات،
ارجو الدخول على الرابط التالي

AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.		TWO No. : KHSPL23137	
	Makkah, Saudi Arabia		Report No. : KHSPL23137- R1-V1	
Test Report		Report Date : 30-07-2023 10:23 AM		Invoice No. :
				Ref. No. :

Sample No. : KHSPL23137
 Sample Description : uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQTAR-MADE)
 Company : NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.
 Test Required : Density (SASO ISO 1452-2/ISO 1183-1)
 Testing Date : 26-07-2023
 Sample Delivered By : client
 Project : NA

TEST RESULT

Test Property		Reading 1	Reading 2	Reading 3
Weight of sample in air	g	5.796	5.589	5.438
Weight of sample in water	g	1.771	1.703	1.660
Specific gravity	----	1.440	1.438	1.439
Density=Specific gravity x density of liquid	g/cm ³	1.440	1.438	1.439
Average	g/cm ³		1.439	

Test Parameters	Values
Test method	Method A - Immersion method
Test liquid	Distilled water
Room atmospheric conditions - Temperature	23 °C
Room atmospheric conditions - Humidity	49 %

Note :
AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.

Tested by

MUDASAR IHAM
 Senior Specialist Engineer
 Specialist Department
 For AL HOTY - STANGER LTD. CO.

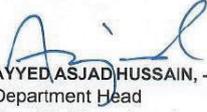


Verified by

SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA, DPE
 Department Head
 Specialist Department
 Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory

مواصفات
ومعايير الجودة
Quality specifications
and standards

AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.	TWO No. : KHSPL23137 Report No. : KHSPL23137- R1-V1 Report Date : 30-07-2023 10:23 AM Invoice No. : Ref. No. :																									
	Makkah, Saudi Arabia Test Report																										
Sample No. : KHSPL23137 Sample Description : uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQTAR-MADE) Company : NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST. Test Required : Longitudinal reversion (SASO ISO 1452-2/ISO 2505-1) Testing Date : 26-07-2023 Sample Delivered By : client Project : NA																											
TEST RESULT																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Test Property</th> <th>Initial length (L1) (mm)</th> <th>Final length (L) (mm)</th> <th>Change in length (ΔL) (mm)</th> <th>Longitudinal reversion (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Reading 1</td> <td>100.00</td> <td>102.22</td> <td>2.22</td> <td>2.22</td> </tr> <tr> <td>Reading 2</td> <td>100.00</td> <td>100.10</td> <td>0.10</td> <td>0.10</td> </tr> <tr> <td>Reading 3</td> <td>100.00</td> <td>99.23</td> <td>0.77</td> <td>0.77</td> </tr> <tr> <td>Average</td> <td>100.00</td> <td>100.51</td> <td>1.03</td> <td>1.03</td> </tr> </tbody> </table>			Test Property	Initial length (L1) (mm)	Final length (L) (mm)	Change in length (ΔL) (mm)	Longitudinal reversion (%)	Reading 1	100.00	102.22	2.22	2.22	Reading 2	100.00	100.10	0.10	0.10	Reading 3	100.00	99.23	0.77	0.77	Average	100.00	100.51	1.03	1.03
Test Property	Initial length (L1) (mm)	Final length (L) (mm)	Change in length (ΔL) (mm)	Longitudinal reversion (%)																							
Reading 1	100.00	102.22	2.22	2.22																							
Reading 2	100.00	100.10	0.10	0.10																							
Reading 3	100.00	99.23	0.77	0.77																							
Average	100.00	100.51	1.03	1.03																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Test Parameters</th> <th>Values</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Heating source</td> <td>Hot air oven</td> </tr> <tr> <td>Test duration</td> <td>60 minutes</td> </tr> <tr> <td>Test temperature</td> <td>150 °C</td> </tr> <tr> <td>Requirement as per SASO ISO 1452-2, max</td> <td>5 %</td> </tr> </tbody> </table>			Test Parameters	Values	Heating source	Hot air oven	Test duration	60 minutes	Test temperature	150 °C	Requirement as per SASO ISO 1452-2, max	5 %															
Test Parameters	Values																										
Heating source	Hot air oven																										
Test duration	60 minutes																										
Test temperature	150 °C																										
Requirement as per SASO ISO 1452-2, max	5 %																										
(L1 - Being the distance in mm between the marks before test), (L - Being the distance in mm between the marks after test)																											
<p>Note : AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.</p>																											
<p>Tested by</p>  MUDASAR LHAM Senior Specialist Engineer Specialist Department For AL HOTY - STANGER LTD. CO.		<p>Verified by</p>  SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA, DPE Department Head Specialist Department Test Method Variation: NONE																									
This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory																											

F-5

Page 1 of 5

AL HOTY-STANGER LTD. CO.
INDEPENDENT LABORATORIES & MATERIALS TESTING
 P.O. BOX 3072 Al-Khobar 31952 - Tel: (013) 889 1000 / 808 4317 / 808 7517 / 808 5217 Fax: (013) 898-1466
 Jubail P.O. 467 - Tel: (013) 341-6791 Fax: (013) 341-0642 - Hofuf P.O. Box 2752 - Tel: (013) 586-3210 Fax: (013) 587-1420 - Riyadh P.O. Box 7359 - Tel: (011) 478-4292 Fax: (011) 479-2058
 Jeddah P.O. Box 8129 - Tel: (012) 660-1924 Fax: (012) 665-6742 - Yanbu - P.O. Box 30312 - Tel: (014) 322-5495 Fax: (014) 391-7471 - Jazan - Tel: (017) 334-0518



aqtarpipe@gmail.com

AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.	TWO No. : KHSP23137
	Makkah, Saudi Arabia	Report No. : KHSP23137- R1-V1
Test Report		Report Date : 30-07-2023 10:23 AM
		Invoice No. :
		Ref. No. :

Sample No. : KHSP23137
 Sample Description : uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQTAR-MADE)
 Company : NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.
 Test Required : Resistance to dichloromethane (SASO ISO 1452-2/ISO 9852)
 Testing Date : 26-07-2023
 Sample Delivered By : client
 Project : NA

TEST RESULT

Test Property	Test Property	Test Criteria	Average Result	Remark
Reading 1	Resistance of dichloromethane	No attack at any part of surface to test piece	No attack found	Pass

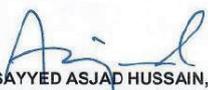
Test Parameters	Values
Testing reagent	Dichloromethane
Test duration	30 minutes
Test temperature	23 °C
Wall thickness	5.41 mm

Note :
AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.

Tested by

WUDASAR ILHAM
 Senior Specialist Engineer
 Specialist Department
 For AL HOTY - STANGER LTD. CO.



Verified by

SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA,DPE
 Department Head
 Specialist Department
 Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory

مواصفات
ومقاييس الجودة
Quality specifications
and standards

AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.		TWO No. : KHSPL23137	
	Makkah, Saudi Arabia		Report No. : KHSPL23137- R1-V1	
Test Report		Report Date : 30-07-2023 10:23 AM		Invoice No. :
				Ref. No. :

Sample No. : KHSPL23137
Sample Description : uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQATAR-MADE)
Company : NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.
Test Required : Opacity (SASO ISO 1452-2/ISO 7686)
Testing Date : 26-07-2023
Sample Delivered By : client
Project : NA

TEST RESULT

Test Property		Reading 1	Reading 2	Reading 3	Average
Opacity	%	0.00	0.00	0.00	0.00

Test Parameters	Values
Test atmospheric condition - Temperature	23 °C
Test atmospheric condition - Humidity	49 %
Standard requirement, max	0.2 %

Note :
AHSL certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.

Tested by

MUDASAR ILHAM
Senior Specialist Engineer
Specialist Department
For AL. HOTY - STANGER LTD. CO.



Verified by

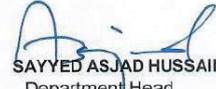
SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA,DPE
Department Head
Specialist Department
Test Method Variation: NONE

This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory

Page 3 of 5

F-5



AL HOTY-STANGER 	CLIENT: NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST.	TWO No. : KHSP23137 Report No. : KHSP23137- R1-V1 Report Date : 30-07-2023 10:23 AM Invoice No. : Ref. No. :																				
	Makkah, Saudi Arabia Test Report																					
Sample No. : KHSP23137 Sample Description : uPVC Pipe 110 X 5.3mm Class 4 10BAR (AQATAR-MADE) Company : NAJIB NABIL ABDUL LATEEF EST. Test Required : Vicat Softening Point (SASO ISO 1452-2/ISO 2507-1) Testing Date : 27-07-2023 Sample Delivered By : client Project : NA																						
TEST RESULT																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Test Property</th> <th>Reading 1</th> <th>Reading 2</th> <th>Reading 3</th> <th>Average</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vicat Softening Point</td> <td>83.0</td> <td>85.0</td> <td>82.0</td> <td>83.3</td> </tr> </tbody> </table>			Test Property	Reading 1	Reading 2	Reading 3	Average	Vicat Softening Point	83.0	85.0	82.0	83.3										
Test Property	Reading 1	Reading 2	Reading 3	Average																		
Vicat Softening Point	83.0	85.0	82.0	83.3																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Test Parameters</th> <th>Values</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Test specimen size</td> <td>20 X 20 mm</td> </tr> <tr> <td>Initial starting temperature</td> <td>50 °C/hour °C</td> </tr> <tr> <td>Total load applied</td> <td>50 N</td> </tr> <tr> <td>Thickness of specimen</td> <td>5.41 mm</td> </tr> <tr> <td>Number of layers</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Heat transfer medium</td> <td>Mineral Oil</td> </tr> <tr> <td>Room atmospheric conditions - Temperature</td> <td>23 °C</td> </tr> <tr> <td>Room atmospheric conditions - Humidity</td> <td>49 %</td> </tr> <tr> <td>Standard requirement, min</td> <td>80 °C</td> </tr> </tbody> </table>			Test Parameters	Values	Test specimen size	20 X 20 mm	Initial starting temperature	50 °C/hour °C	Total load applied	50 N	Thickness of specimen	5.41 mm	Number of layers	1	Heat transfer medium	Mineral Oil	Room atmospheric conditions - Temperature	23 °C	Room atmospheric conditions - Humidity	49 %	Standard requirement, min	80 °C
Test Parameters	Values																					
Test specimen size	20 X 20 mm																					
Initial starting temperature	50 °C/hour °C																					
Total load applied	50 N																					
Thickness of specimen	5.41 mm																					
Number of layers	1																					
Heat transfer medium	Mineral Oil																					
Room atmospheric conditions - Temperature	23 °C																					
Room atmospheric conditions - Humidity	49 %																					
Standard requirement, min	80 °C																					
<p>Note : AHSI certifies that the above test was carried out in accordance with specific standard.</p>																						
<p>Tested by  MUDASAR ILHAM Senior Specialist Engineer Specialist Department For AL HOTY - STANGER LTD. CO.</p>		<p>Verified by  SAYYED ASJAD HUSSAIN, - MBA,DPE Department Head Specialist Department Test Method Variation: NONE</p>																				
<p>This report relates only to the sample tested and shall only be reproduced in full with the written approval of Al Hoty-Stanger testing laboratory</p>																						

مواصفات
ومقاييس الجودة
Quality specifications
and standards

AQTAR NAJD FACTORY FOR PIPE

C.R : 1010614355
VAT : 30031814200003



مصنع أقطار نجد للأنايب

س.ت : ١٠٠٦١٤٣٥٥
الرقم الضريبي : ٣٠٠٣١٨١٤٢٠٠٠٠٣

TEST CERTIFICATE

CUSTOMER NAME	NOURAS COMPANY
ADDRESS	JEDDAH , K.S.A
DATE	07-08-2022
TIME	02:30 PM
INVOICE NO	7575A3
P.O NO.	NA

SPECIFICATION & DETAILS

PRODUCT SCHEDULE	UPVC PIPE 6 SCH 40 WHITE		
SIZE	MM		168.28
WALL THICKNESS	MM		7.11
LENGHT	MTR		6.00
CLASS			SCH80
WEIGHT	KG		31.8
QTY	EA		100
TOTAL WEIGHT	KGS		318
PRODUCT CODE NO			AQT6SCH40W
MATERIAL SOURCE			RECIP REF. 03
REF. STANDARD			ASTM D-1785

UPVC PIPE TEST RESULT

SN	Test Parameter	Unit	Standard Value	Actual Value	Result
1	APPEARANCE	—	Free Defect	No Defect	Pass
2	IMPACT RESISTANCE TEST	—	No cracks , break or splits	No cracks	Pass
3	HYD STRENGTH TEST @ 20 C	BAR	> 21.54	21.65	Pass
4	OPACITY TEST	%	< 0.2	0	Pass
5	VICT SOFTENING TEMP	C	> 80	80.62	Pass
6	RESISTANCE TO DICHLOROMETHANE	—	Surfaces shall not show of peeling	No Attack	Pass
7	HEAT REVERSION TEST	%	5%	4.7	Pass

REMARK:

We hereby certify that the pipes have passed the respective test in our laboratory

QC ENGINEER

QA INCHARGE

Kingdom of Saudi Arabia
Riyadh - Al Shifa Area
Badr Industrial
Mob. 0563688286 - 0551800202

aqtarpipe@gmail.com

المملكة العربية السعودية
الرياض - حي الشفا
صناعية بدر
جوال : ٠٥٦٣٦٨٨٢٨٦ - ٠٥٥١٨٠٠٢٠٢



الأنايب وفقاً للمواصفة
UPVC pipes according to
(SASO 14, DIN 8062, DIN
19532, ISO 161)

Class		Class1		Class2		Class3		Class4		Class5	
Nominal Pressure in Bars		2 BAR		4 BAR		6 BAR		10 BAR		16 BAR	
Nom-OD mm	Tolerance on Nom-OD mm	Nom-wt. kg/m	Nom thick of wall mm	Nom-wt. kg/m	Nom thick of wall mm	Nom-wt. kg/m	Nom thick of wall mm	Nom-wt. kg/m	Nom thick of wall mm	Nom-wt. kg/m	Nom thick of wall mm
20	+0.2									1.5	0.137
25	+0.2							1.5	0.174	1.9	0.212
32	+0.2							1.8	0.264	2.4	0.342
40	+0.2					1.8	0.334	1.9	0.35	3	0.525
50	+0.2					1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	+0.2					1.9	0.562	3	0.854	4.7	1.28
75	+0.3			1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.22	5.6	1.82
90	+0.3			1.9	0.774	2.7	1.13	4.3	1.75	6.7	2.61
110	+0.3	1.8	0.95	2.2	1.16	3.2	1.64	5.3	2.61	8.2	3.9
125	+0.3	1.8	1.08	2.5	1.48	3.7	2.13	6	3.64	9.3	5.01
140	+0.4	1.8	1.21	2.8	1.84	4.1	2.65	6.7	4.18	10.4	6.27
160	+0.4	1.8	1.39	3.2	2.41	4.7	3.44	7.7	5.47	11.9	8.17
180	+0.4	1.8	1.57	3.6	3.02	5.3	4.37	8.6	6.88	13.4	10.4
200	+0.4	1.8	1.74	4	3.7	5.9	5.37	9.6	8.51	14.9	12.8
225	+0.5	1.8	1.96	4.5	4.7	6.6	6.76	10.8	10.8	16.7	16.1
250	+0.5	2	2.4	4.9	5.65	7.3	8.31	11.9	13.2	18.6	19.9
280	+0.6	2.3	3.11	5.5	7.11	8.2	10.4	13.4	16.6	20.8	24.9
315	+0.6	2.5	3.78	6.2	9.02	9.2	13.2	15	20.9	23.4	31.5
355	+0.7	2.9	4.88	7	11.4	10.4	16.7	16.9	26.5	26.3	39.9
400	+0.7	3.2	6.1	7.9	14.5	11.7	21.1	19.1	33.7	29.7	50.8
450	+0.8	3.6	7.65	8.9	18.3	13.2	26.8	21.5	42.7	33.1	
500	+0.9	4.0	9.38	9.8	22.4	14.6	32.9	23.9	52.6	36.8	

الطول: 6 أمتار (أطوال أخرى متوفرة عند الطلب)
اللون: رمادي.

نوع المقبس: وصلة مطاطية من النوع (R / J) من أحجام 63 مم حتى 500 مم.
المذيبات الأسمنتية (SC / J) يتم توريدها من أحجام 20 مم حتى 500 مم.

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)

Colour : Gray.

Socket Type : Rubber joint (R/J) type supplied from sizes 63 mm up to 500mm.

Solvent Cement (SC/J) type supplied from sizes 20mm up to 500mm.

الأنابيب وفقاً للمواصفة UPVC pipes according to ASTMD - 1785, Schedule 40 & Schedule 80

Nominal size Inch.	O.D (mm)		Schedule 40				Schedule 80			
	min	max	Wall Thickness (mm)		Nominal Weight (kg/m)	PSI	Wall Thickness (mm)		Nominal Weight (kg/m)	PSI
			min	max			min	max		
1/2	21.24	21.44	2.77	3.28	0.24	600	3.73	4.24	0.3	850
3/4	26.57	26.77	2.87	3.38	0.33	480	3.91	4.42	0.43	690
1	33.27	33.53	3.38	3.89	0.48	450	4.55	5.08	0.61	630
1 1/4	42.03	42.29	3.56	4.07	0.65	370	4.85	5.44	0.87	520
1 1/2	48.11	48.41	3.68	4.19	0.77	330	5.08	5.69	1.03	470
2	60.17	60.47	3.91	4.42	1.04	280	5.54	6.2	1.43	400
2 1/2	72.84	73.2	5.16	5.77	1.57	300	7.01	7.85	2.2	420
3	88.8	89.1	5.49	6.15	2.14	260	7.62	8.53	2.91	370
4	114.1	114.5	6.02	6.73	3.05	220	8.56	9.58	4.26	320
5	141.05	141.55	6.22	7.347	4.18	190	9.52	10.67	4.42	290
6	168	168.56	7.11	7.98	5.37	180	10.97	12.29	8.13	280
8	218.7	219.46	8.18	9.17	8.11	160	12.7	14.22	12.4	250

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)

Colour : Schdule 40 - White, Schdule 80 - Grey

Socket Type : Plain, solvent cement (SC/J)

الطول: ٦ أمتار (أطوال أخرى متوفرة عند الطلب.)

اللون: Schdule ٤٠ - أبيض , Schdule ٨٠ - رمادي

نوع المقبس: عادي , مادة التلحيم (SC /) (solvent cement)

مواسير UPVC مصنفة بالضغط حسب UPVC Pressure-rated pipes According to ASTMD 2241

Nominal size Inch.	O.D (mm)		Wall Thickness (mm)													
			Standard Diameter Ratio (SDR)													
	min	max	41 W.P: 6.9 Bar		32.5 W.P: 8.6 Bar		26 W.P: 11 Bar		21 W.P: 13.8 Bar		17 W.P: 17.2 Bar		13.5 W.P: 21.7 Bar			
min			max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	
1/2	21.24	21.44													1.57	2.08
3/4	26.57	26.77							1.52	2.03	1.57	2.08	1.98	2.49		
1	33.27	33.53						1.52	2.03	1.6	2.11	1.96	2.46	2.46	2.97	
1 1/4	42.03	42.29			1.52	2.03	1.63	2.13	2.01	2.52	2.49	3	3.12	3.63		
1 1/2	48.11	48.41			1.52	2.03	1.85	2.36	2.29	2.8	2.84	3.35	3.58	4.09		
2	60.17	60.47			1.85	2.36	2.31	2.82	2.87	3.38	3.56	4.06	4.47	4.98		
3	88.7	89.1	2.16	2.67	2.74	3.25	3.43	3.94	4.24	4.75	5.23	5.87	6.58	7.37		
4	114.07	114.53	2.8	3.3	3.51	4.01	4.39	4.9	5.44	6.1	6.73	7.54	8.46	9.47		
6	168	168.56	4.11	4.62	5.18	5.79	6.48	7.26	8.03	9	9.91	11.1	12.47	13.97		
8	218.7	219.46	5.33	5.97	6.73	7.54	8.43	9.45	10.41	11.66	12.9	14.45				

Note : the maximum pressure rating given is based on water at 73°F / 23°C and of unthreaded pipes

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)

Colour : White

Socket Type : Plain, solvent cement (SC/J)

الطول: ٦ أمتار (أطوال أخرى متوفرة عند الطلب.)

اللون: أبيض

نوع المقبس: عادي , مادة التلحيم (SC /) (solvent cement)

الأنابيب وفقاً للمواصفة UPVC pipes according to BS 3505 / 3506

التطبيقات: إمدادات المياه، وأنظمة الري، والاستخدام الصناعي.

Applications : Water supply, irrigation systems, industrial use.

Nominal size Inch.	O.D (mm)		Wall Thickness (mm)													
	min	max	Class B		Class C		Class D		Class E		Class O		Class 6		Class 7	
			min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
3/8	17.0	17.3							1.5	1.9			2.3	2.8	3.2	3.8
1/2	21.2	21.5							1.7	2.1			2.8	3.3	3.7	4.3
3/4	26.6	26.9							1.9	2.5			2.9	3.4	3.9	4.5
1	33.4	33.7							2.2	2.7			3.4	4.0	4.5	5.2
1 1/4	42.1	42.4					2.2	2.7	2.7	3.2			3.6	4.2	4.8	5.5
1 1/2	48.1	48.4					2.5	3.0	3.1	3.7	1.8	2.2	3.7	4.3	5.1	5.9
2	60.2	60.5			2.5	3	3.1	3.7	3.9	4.5	1.8	2.2			5.5	6.3
2 1/2	75	75.3			3	3.5	3.9	4.5	4.8	5.5	1.8	2.2				
3	88.7	89.1	2.9	3.4	3.5	4.1	4.6	5.3	5.7	6.6	1.8	2.2				
4	114.1	114.5	3.4	4	4.5	5.2	6	6.9	7.3	8.4	2.3	2.8				
5	140	140.4	3.8	4.4	5.5	6.4	7.3	8.4	9	10.4	2.6	3.1				
6	168.0	168.5	4.5	5.2	6.6	7.6	8.8	10.2	10.8	12.5	3.1	3.7				
8	218.8	219.4	5.3	6.1	7.8	9	10.3	11.9	12.6	14.5	3.1	3.7				

Note :Classes B,C,D and E are to BS 3505/3506/. Classes O,6 and 7 are to BS 3506/1969/. Classes 6 and 7 equivalent to ASTM D-1785, SCH 40 and SCH 80 respectively

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)

Colour : Dark Grey except class 0 which is grey.

Socket Type : Plain, solvent cement (SC/J)

Pressure ratings for working pressure at 20°C

Class

B 6.0 bar

C 9.0 bar

D 12.0 bar

E 15.0 bar

الطول: ٦ أمتار (أطوال أخرى متوفرة عند الطلب.)

اللون: رمادي غامق ماعدا الصنف ٠ وهو الرمادي.

نوع المقبس: عادي، مادة التلحيم (SC/J) (solvent cement)

تصنيفات الضغط لضغط العمل عند ٢٠ درجة مئوية

فصل

ب ٦/٠ بار

ج ٩/٠ بار

د ١٢/٠ بار

١٥/٠ بار

أنابيب الصرف الصحي UPVC (الجاذبية) وفقاً لـ UPVC Sewer Pipes (Gravity) According to DIN 19534.

التطبيقات: أنابيب الصرف الصحي تحت الأرض

Applications : Sewerage Pipe Underground

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Insertion Depth (mm)	Weight kg/m
	D	Tolerance	(S)	Tolerance		
110	110	0.3	3	0.5+	115	1.63
125	125	0.3	3	0.5+	120	1.87
160	160	0.4	3.6	0.6+	132	2.65
200	200	0.4	4.5	0.7+	145	4.12
250	250	0.5	6.1	0.9+	160	7
315	315	0.6	7.7	1.0+	180	11.11
400	400	0.7	9.8	1.2+	200	17.8
500	500	0.9	12.2	1.5+	250	27.649

الطول: 6 أمتار (أطوال أخرى متوفرة عند الطلب).

نوع المقبس: نوع مادة التلحيم (SC /) , نوع وصلة مطاطية (R /).

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)

Socket Type : Solvent cement (SC/) type, Rubber Joint (R/) type.

أنابيب الصرف UPVC وفقاً لـ UPVC Drain Pipes According to DIN 19531.

التطبيقات: أنظمة التخلص من النفايات والتربة داخل المباني

Applications : Waste & Soil discharge systems inside buildings

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Weight kg/m
	Min	Max	Min	Max	
40	40	40.2	1.8	2.2	0.381
50	50	50.2	1.8	2.2	0.481
75	75	75.3	1.8	2.2	0.642
110	110	110.3	2.2	2.7	1.160
125	125	125.3	2.5	3	1.480
160	160	160.4	3.2	3.8	2.410

الطول: 6 أمتار (أطوال أخرى متوفرة عند الطلب).

اللون: رمادي.

نوع المقبس: نوع مادة التلحيم (SC /) , نوع وصلة مطاطية (R /).

Length : 6 meters (Other Lengths are available on request.)

Colour : Gray.

Socket Type : Solvent cement (SC/) type, Rubber Joint (R/) type.

aqtarpipe@gmail.com

UPVC مواسير الصرف الصحي
والصرف الصحي تحت الأرض وفقاً لـ
UPVC Underground Drainage
& Sewerage Pipes according to
BS 4660

التطبيقات: الصرف تحت الحدائق والحقول والممرات والطرق

Applications : Drainage Under Gardens, Fields, Driveways & Roads

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Weight kg/m
	Min	Max	Min	Max	
200 (8")	200	200.6	4.9	5.6	4.5
250 (10")	250	250.7	6.1	7	7.01
315 (12")	315	315.9	7.7	8.7	11.07
400 (16")	400	401	9.8	11	17.83

UPVC مواسير الصرف الصحي
والصرف الصحي تحت الأرض وفقاً لـ
UPVC Underground Drainage
& Sewerage Pipes according to
BS 4660

التطبيقات: الصرف تحت الحدائق والحقول والممرات والطرق

Applications : Drainage Under Gardens, Fields, Driveways & Roads

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Weight kg/m
	Min	Max	Min	Max	
110 (4")	110	110.4	3.2	3.8	1.64
160 (6")	160	160.6	4.1	4.8	3.04

Length : 6 & 5.8 meters (Other lengths are available on request).

الطول: 6 و 5.8 متر (أطوال أخرى متوفرة عند الطلب).

Socket Type : Solvent cement (SC/J) type, Rubber Joint (R/J) type

نوع المقبس: نوع مادة التلحيم (SC / J), نوع وصلة مطاطية (R / J)

UPVC أنابيب التهوية والتربة
فوق الأرض وفقاً لـ
UPVC Aboveground Soil &
Ventilating Pipes according to
BS 4514

التطبيقات: أنابيب التهوية والتربة فوق الأرض

Applications : Soil & Ventilating Pipes Aboveground

Nominal size (mm)	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)		Weight kg/m
	Min	Max	Min	Max	
82 (3")	82.4	82.8	3.2	3.8	1.21
110 (4")	110	110.4	3.2	3.8	1.64
160 (6")	160	160.6	3.3	3.9	2.47

Length : 6 & 5.8 meters (Other lengths are available on request).

الطول: 6 و 5.8 متر (أطوال أخرى متوفرة عند الطلب).

Socket Type : Solvent cement (SC/J) type, Rubber Joint (R/J) type

نوع المقبس: نوع مادة التلحيم (SC / J), نوع وصلة مطاطية (R / J)

Non standard lengths & colours available on request.

أطوال وألوان غير قياسية متوفرة عند الطلب.

المواسير والأنابيب الكهربائية UPVC وفقاً لـ UPVC Electrical Conduits & Tubing according to NEMA TC-2

التطبيقات: أنابيب بلاستيكية كهربائية EPT للتغليف في الخرسانة، وقناة بلاستيكية كهربائية EPC 40 لتدفن تحت الأرض، وقناة بلاستيكية كهربائية EPC 80 للخدمة الشاقة

Applications: EPT Electrical plastic tubing for encasement in concrete, EPC 40 Electrical plastic conduit for direct burial underground, EPC 80 Electrical plastic conduit for heavy duty

Nominal size inch	Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (mm)						Wight kg/m		
			EPT		EPC 40		EPC 80		EPT	EPC 40	EPC 80
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max			
1/2	21.24	21.44	1.52	2.03	2.77	3.28	3.73	4.24	0.155	0.24	0.3
3/4	26.57	26.77	1.52	2.03	2.87	3.38	3.91	4.24	0.197	0.33	0.43
1	33.27	33.53	1.52	2.03	3.38	3.89	4.55	5.08	0.25	0.48	0.61
1 1/4	42.03	42.29	1.78	2.29	3.56	4.07	4.85	5.44	0.365	0.65	0.87
1 1/2	48.11	48.41	2.03	2.54	3.68	4.19	5.08	5.69	0.47	0.77	1.03
2	60.17	60.47	2.54	3.05	3.91	4.42	5.54	6.2	0.717	1.04	1.43
2 1/2	72.84	73.2	2.79	3.3	5.16	5.77	7.01	7.85	0.952	1.57	2.2
3	88.7	89.1	3.18	3.68	5.49	6.15	7.62	8.53	1.31	2.14	2.91
4	114.1	114.5	3.81	4.32	6.02	6.73	8.56	9.58	2	3.05	4.26
5	141.05	141.55			6.22	7.347	9.52	10.67		4.18	6.42
6	168	168.56			7.11	7.98	10.97	12.29		5.37	8.13
8	218.7	219.46			8.18	9.17	12.7	14.22		8.11	12.4

المواسير والأنابيب الكهربائية UPVC وفقاً لـ UPVC Electrical Conduits & Tubing according to NEMA TC-2

التطبيقات: اكتب EB للتدفن المغلف بالخرسانة، اكتب DB للتدفن المباشر بدون الخرسانة،

Applications: Type EB for encased burial in concrete, Type DB for direct burial without concrete,

Nominal size (inch)	Outside Diameter (mm)	PVC type EB 20		PVC type DB 60	
		Wall Thickness (mm)	Weight kg/m	Wall Thickness (mm)	Weight kg/m
2	60.17	1.52	0.465	1.52	0.465
3	88.7	1.55	0.703	2.34	1
4	114.1	2.08	1.17	3.07	1.65
5	141.05	2.62	1.17	3.86	2.5
6	168	3.18	2.53	4.62	3.57

المواسير والأنابيب الكهربائية UPVC وفقاً لـ UPVC Electrical Conduits & Tubing according to NEMA TC-6 & ASTM F 512

التطبيقات: اكتب EB للتدفن المغلف بالخرسانة، اكتب DB للتدفن المباشر بدون الخرسانة

Applications: Type EB for encased burial in concrete, Type DB for direct burial without concrete

Nominal size (inch)	Outside Diameter (mm)	PVC type EB 35		PVC type DB 120	
		Wall Thickness (mm)	Weight kg/m	Wall Thickness (mm)	Weight kg/m
1	33.27			1.52	0.251
1 1/2	48.11			1.52	0.369
2	60.17	1.52	0.465	1.96	0.576
3	88.7	1.93	0.847	3	1.25
4	114.1	2.54	1.39	3.91	2.05
5	141.05	3.2	2.09	4.85	3.12
6	168	3.86	3.02	5.77	4.42

Length : 6 & 5.8 meters (Other lengths are available on request).

Colour : Gray.

Socket Type : Solvent cement (SC/J) type

الطول: 6 و 5.8 متر (أطوال أخرى متوفرة عند الطلب).

اللون: رمادي.

نوع المقبس: نوع مادة التلحيم (Solvent cement (SC / J)

الجدول 3 يعني الأقطار الخارجية

SASO - ISO - 4435 Table 3 Mean outside diameters

Dimensions in millimeters

Nominal size ^a DN/OD	Nominal outside diameter ^{d_n}	Mean outside diameter ^{d_{em}}	
		Min	Max
110	110	110	110.3
125	125	125	125.3
160	160	160	160.4
200	200	200	200.5
250	250	250	250.5
315	315	315	315.6
(355)	355	355	355.7
400	400	400	400.7
(450)	450	450	450.8
500	500	500	500.9

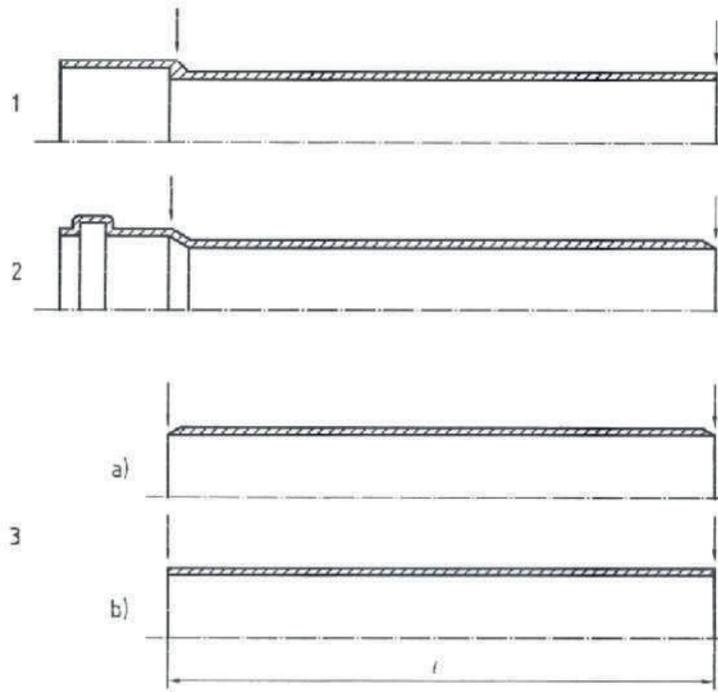
non-preferred sizes are indicated in parentheses.

يشار إلى الأحجام غير المفضلة بين قوسين.

Key

- 1 Single-socket pipe
- 2 ring-seal pipe
- 3 plain-ended pipe
- a) with chamfer
- b) without chamfer

- مفتاح
- 1 أنبوب أحادي المقبس
- 2 أنبوب حلقة الختم
- 3 أنبوب عادي
- أ) مع شطب
- ب) بدون شطب



الجدول 4 _ سماكة الجدار

SASO - ISO - 4435 Table 4 _ Wall thicknesses

Dimensions in millimeters

Nominal size ^a DN/OD	Nominal out- side diameter ^d _n	SN 2 SDR 51		SN 4 SDR 41		SN 8 SDR 34	
110	110			3.2	3.8	3.2	3.8
125	125			3.2	3.8	3.7	4.3
160	160	3.2	3.8	4	4.6	4.7	5.4
200	200	3.9	4.5	5.9	5.6	5.9	6.7
250	250	4.9	5.6	6.2	7.1	7.3	8.3
315	315	6.2	7.1	7.7	8.7	9.2	10.4
(355)	355	7	7.9	8.7	9.8	10.4	11.7
400	400	7.9	8.9	9.8	11	11.7	13.1
(450)	450	8.8	9.9	11	12.3	13.2	14.8
500	500	9.8	11	12.3	13.8	14.6	16.3

non-preferred sizes are indicated in parentheses.

يشار إلى الأحجام غير المفضلة بين قوسين.

الجدول 6 - أقطار وأطوال مأخذ وختم حلقة اللدائن المرنة

Table 6 _ Diameters and lengths of lengths of elastomeric ring seal sockets and spigots

Dimensions in millimeters

Nominal size ^a DN/OD	Nominal outside diameter ^d _n	Cocket			Spigot	
		^d _{sm} Min	A Min	C Max	L ₁ Min	H ^b
110	110	110.4	32	26	60	6
125	125	125.4	35	26	67	6
160	160	160.5	42	32	81	7
200	200	200.6	50	40	99	9
250	250	250.8	55	70	125	9
315	315	316	62	70	132	12
(355)	355	356.1	66	70	136	13
400	400	401.2	70	80	150	15
(450)	450	451.4	75	80	155	17
500	500	501.5	80	80	160	18

non-preferred sizes are indicated in parentheses.

يشار إلى الأحجام غير المفضلة بين قوسين.



الجدول 1 - الأقطار الخارجية الاسمية والتفاوتات

SASO - ISO - 1452

Table1_Nominal outside diameters and tolerances

Dimensions in millimeters

Nominal outside diameter ^d _n	Tolerance for mean outside diameter, ^d _{em} ^a x	Tolerance for out-of-roundness ^b	
		S 20 to S 16 ^c	S 12,5 to S 5 ^c
12	0.2		0.5
16	0.2		0.5
20	0.2		0.5
25	0.2		0.5
32	0.2		0.5
40	0.2	1.4	0.5
50	0.2	1.4	0.6
63	0.3	1.5	0.8
75	0.3	1.6	0.9
90	0.3	1.8	1.1
110	0.4	2.2	1.4
125	0.4	2.5	1.5
140	0.5	2.8	1.7
160	0.5	3.2	2
180	0.6	8.6	2.2
200	0.6	4	2.4
225	0.7	4.5	2.7
250	0.8	5	3
280	0.9	6.8	3.4
315	1	7.6	3.8
355	1.1	8.6	4.3
400	1.2	9.6	4.8
450	1.4	1.08	5.4
500	1.5	12	6

non-preferred sizes are indicated in parentheses.

بشار إلى الأحجام غير المفضلة بين قوسين.

الجدول 2 - سمك الجدار الأساسي (الأدنى)

SASO - ISO - 1452

Table 2_Nominal (minimum) wall thicknesses

Nominal Outside diameter d_n	Pipe series S						
	Nominal (minimum) Wall thickness						
	S 20 (SDR 41)	S16 (SDR 33)	S 12.5 (SDR 26)	S 10 (SDR 21)	S 8 (SDR 17)	S 6.3 (SDR 13.6)	S 5 (SDR 11)
	Nominal pressure PN based on design coefficient C=2.5						
	PN6	PN8	PN10	PN 12.5	PN 16	PN 20	
12							1.5
16							1.5
20						1.5	1.9
25					1.5	1.9	2.3
32			1.5	1.6	1.9	2.4	2.9
40		1.5	1.6	1.9	2.4	3	3.7
50		1.6	2	2.4	3	3.7	4.6
63		2	2.5	3	3.8	4.7	5.8
75		2.3	2.9	3.6	4.5	5.6	6.8
90		2.8	3.5	4.3	5.4	6.7	8.2
	Nominal pressure PN based on design coefficient C=2,0 ^a						
	PN6	PN8	PN10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25
110	2.7	3.4	4.2	5.3	6.6	8.1	10
125	3.1	3.9	4.8	6	7.4	9.2	11.4
140	3.5	4.3	5.4	6.7	8.3	10.3	12.7
160	4	4.9	6.2	7.7	9.5	11.8	14.6
180	4.4	5.5	6.9	8.6	10.7	13.3	16.4
200	4.9	6.2	7.7	9.6	11.9	14.7	18.2
225	5.5	6.9	8.6	10.8	13.4	16.6	
250	6.2	7.7	9.6	11.9	14.8	18.4	
280	6.9	8.6	10.7	13.4	16.6	20.6	
315	7.7	9.7	12.1	15	18.7	23.2	
355	8.7	10.9	13.6	16.9	21.1	26.1	
400	9.8	12.3	15.3	19.1	23.7	29.4	
450	11	13.8	17.2	21.5	26.7	33.1	
500	12.3	15.3	19.1	23.9	29.7	36.8	

non-preferred sizes are indicated in parentheses.

يشار إلى الأحجام غير المفضلة بين قوسين.



aqtarpipe@gmail.com

الأنابيب وفقاً للمواصفة Pipe According to ASTM D1785

Nominal Size In (Inch)	Outside Diameter		Wall Thickness		Weight Kg/M	Max Pressure Rating (Bar @ 23°C)
	Min.	Max.	Min.	Max.		
1/2"	21.24	21.44	2.77	3.28	0.24	41.38
3/4"	26.57	26.77	2.87	3.38	0.33	33.10
1"	33.27	33.53	3.38	3.89	0.48	31.03
1-1/4"	42.03	42.29	3.56	4.07	0.65	25.51
1-1/2"	48.11	48.41	3.68	4.19	0.77	22.75
2"	60.17	60.47	3.91	4.42	1.04	19.31
2-1/2"	72.84	73.20	5.16	5.77	1.65	20.68
3"	88.70	89.10	5.49	6.15	2.14	17.93
4"	114.07	114.53	6.02	6.73	3.05	15.17
6"	168.01	168.56	7.11	7.97	5.37	12.41
8"	218.70	219.46	8.18	9.17	8.11	11.03

- The Standard length of pipe is 6 meters or as required.
- Pipe with one solvent cement socket or plain end.
- Pipe color is white

- الطول القياسي للأنبوب هو 6 أمتار أو حسب الطلب.
- أنبوب مع مقبس واحد من مادة التلحيم أو طرف عادي.
- لون الأنبوب أبيض

الأنابيب وفقاً للمواصفة Pipe According to ASTM D1785 Schedule80

Nominal Size In (Inch)	Outside Diameter		Wall Thickness		Weight Kg/M	Max Pressure Rating (Bar @ 23°C)
	Min.	Max.	Min.	Max.		
1/2"	21.24	21.44	3.73	4.24	0.31	58.60
3/4"	26.57	26.77	3.91	4.42	0.41	47.57
1"	33.27	33.53	4.55	5.08	0.61	43.43
1-1/4"	42.03	42.29	4.85	5.43	0.85	35.85
1-1/2"	48.11	48.41	5.08	5.69	1.03	32.40
2"	60.17	60.47	5.54	6.20	1.43	27.57
2-1/2"	72.84	73.20	7.01	7.85	2.18	28.95
3"	88.70	89.10	7.62	8.53	2.91	25.51
4"	114.07	114.53	8.56	9.58	4.26	22.06
6"	168.01	168.56	10.97	12.29	8.13	19.30
8"	218.70	219.46	12.70	14.22	12.40	17.23

- The Standard length of pipes meters or asrequired
- Pipe color isgrey.

- الطول القياسي لمقاييس الأنابيب أو المقاييس المطلوبة
- لون الأنبوب رمادي.

أبعاد أنابيب UPVC المعتمدة على ISO 1452

Dimensions UPVC Pipe BASED on ISO 1452

Nominal outside diameter, d_n	Pipe series S						
	Nominal (minimum) wall thickness						
	S 20 (SDR 41)	S 16 (SDR 33)	S 12,5 (SDR 26)	S 10 (SDR 21)	S 8 (SDR 17)	S 6,3 (SDR 13,6)	S 5 (SDR 11)
	Nominal pressure PN based on design coefficient $C \times 2,5$						
	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	
12	—	—	—	—	—	—	1,5
16	—	—	—	—	—	—	1,5
20	—	—	—	—	—	1,5	1,9
25	—	—	—	—	1,5	1,9	2,3
32	—	1,5	1,6	—	1,9	2,4	2,9
40	1,5	1,6	1,9	—	2,4	3,0	3,7
50	1,6	2,0	2,4	—	3,0	3,7	4,6
63	2,0	2,5	3,0	—	3,8	4,7	5,8
75	2,3	2,9	3,6	—	4,5	5,6	6,8
90	2,8	3,5	4,3	—	5,4	6,7	8,2
	Nominal pressure PN based on design coefficient $C \times 2,0^a$						
	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25
110	2,7	3,4	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0
125	3,1	3,9	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4
140	3,5	4,3	5,4	6,7	8,3	10,3	12,7
160	4,0	4,9	6,2	7,7	9,5	11,8	14,6
180	4,4	5,5	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4
200	4,9	6,2	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2
225	5,5	6,9	8,6	10,8	13,4	16,6	—
250	6,2	7,7	9,6	11,9	14,8	18,4	—
280	6,9	8,6	10,7	13,4	16,6	20,6	—
315	7,7	9,7	12,1	15,0	18,7	23,2	—
355	8,7	10,9	13,6	16,9	21,1	26,1	—
400	9,8	12,3	15,3	19,1	23,7	29,4	—
450	11,0	13,8	17,2	21,5	26,7	33,1	—
500	12,3	15,3	19,1	23,9	29,7	36,8	—
560	13,7	17,2	21,4	26,7	—	—	—
630	15,4	19,3	24,1	30,0	—	—	—
710	17,4	21,8	27,2	—	—	—	—
800	19,6	24,5	30,6	—	—	—	—
900	22,0	27,6	—	—	—	—	—
1 000	24,5	30,6	—	—	—	—	—

^a To apply a design coefficient of 2,5 (instead of 2,0) for pipes with nominal diameters above 90 mm, the next higher pressure rating, PN, shall be chosen.

NOTE 1 The nominal wall thicknesses conform to ISO 4065^[4].

NOTE 2 The PN 6 values for S 20 and S 16 are calculated with the preferred number 6,3.



الاختبارات
تتم الاختبارات في مصنعنا طبقا للمواصفات والاشتراطات
العالمية ومتطلبات هيئة المواصفات والجودة السعودية

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 2- اختبار المنتج النهائي | 1. اختبار المواد الخام |
| • اختبار الضغط | • اختبار مادة التلدن |
| • اختبار الصدمات | • اختبار الكثافة |
| • اختبار المقاومة الكيماوية | الظاهرية |
| (حمض الكبريتيك) | • حجم الحبيبات |
| • اختبار الانكماش بالحرارة الجوية | • الثبات الحراري |
| • اختبار امتصاص المياه | |
| • اختبار مقاومة الظروف | |
| • اختبار كلوريد المثلين (البثق) | |
| • اختبار قوة الشد | |
| • اختبار الاستطالة عند الكسر | |
| • اختبار درجة التلدن | |
| • اختبار العتامة | |

Tests

Several tests are carried out in AQTAR NAJD laboratories to ensure the compliance of the products to quality standards:

1.Raw Material Test

- Gelation Time
- Bulk Density
- Sieve analysis
- Heat Stability

2.Final Product Test

- test Pressure
- Test Impact
- Chemical Resistance
- Heat reversion test
- Water Absorbtion
- Resistance to environ
- Extrusion
- Tensile Strength

مرافق اختبار LAB LAB Testing Facilities

We AQTAR NAJD for PVC Pipe and Fitting have our state-of-the-art-equipment's installed at the laboratory which is driven by well qualified engineers since we view about high quality and advanced product range and believe in supplying only superior quality products, aimed at satisfying domestic and international customers

We test our materials and products according to various national and international standards

نحن شركة أقطار نجد للأنايب والتركيبات البلاستيكية نحلق أجهزتنا الحديثة المثبتة في المختبر والتي يقودها مهندسين مؤهلين جيداً نظراً لأننا ننظر إلى الجودة العالية ومجموعة المنتجات المتقدمة ونؤمن بتزويد المنتجات عالية الجودة فقط ، والتي تهدف في إرضاء العملاء المحليين والدوليين

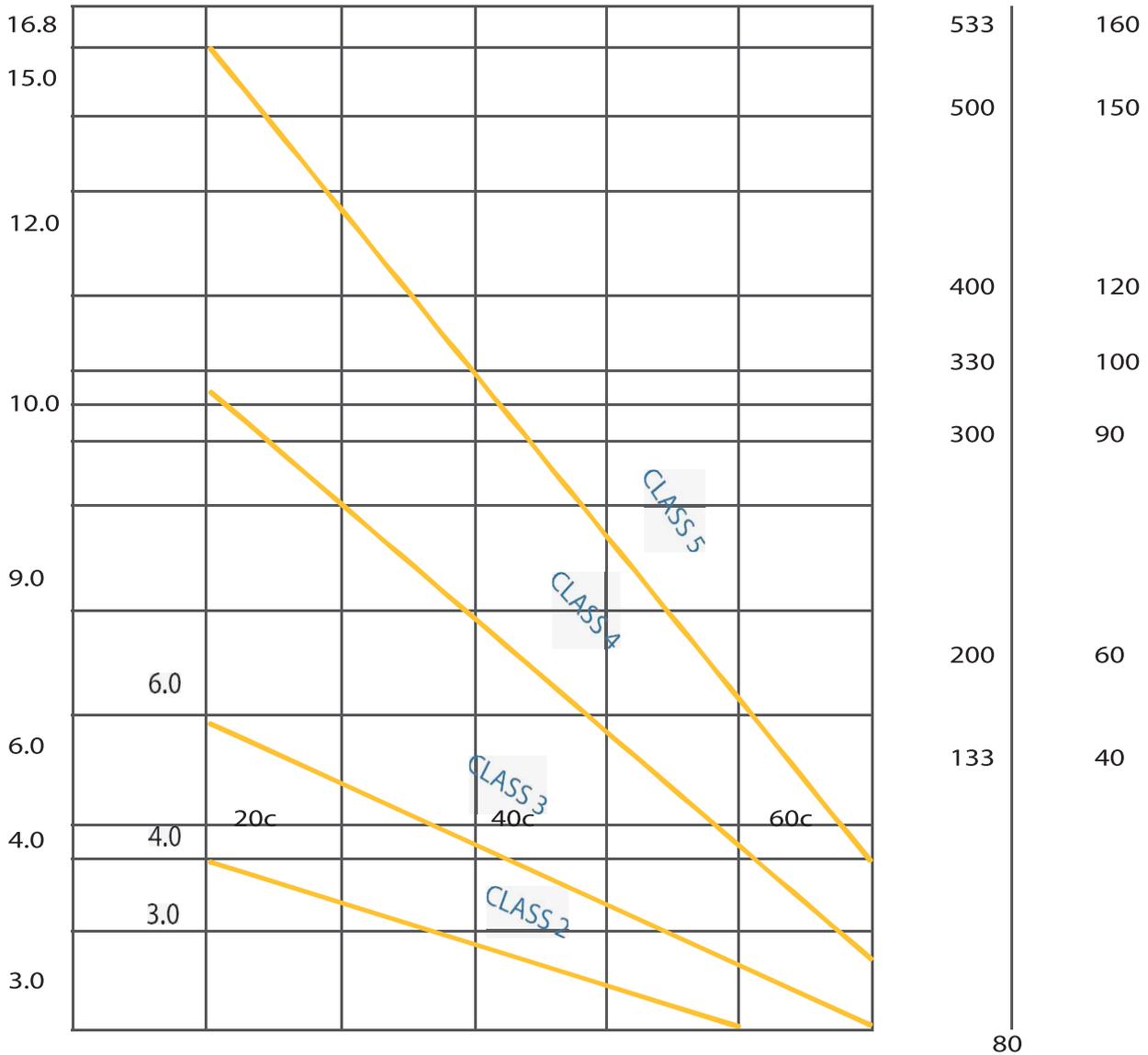
نقوم باختبار موادنا ومنتجاتنا وفقاً لمختلف المعايير الوطنية والدولية

Name Test	Test Method	Value	Unit
Stress Test	SASO 1998/15	NO BALOON } @ 20 C , 1 HOUR NO BURST } NO WEEP } @ 60 C , 1000 HOUR	.
Impact Test	SASO 1998/15	No Crack, No Split	.
Opacity Test	SASO 1997/1177	<0.2	%
Extrusion Test(Methyl Chloride	SASO 1998/15	No Attack(20 min)	.
Heat Reversion	SASO 1998/15	No Delamination, No Crack, No Blister	.
Water Absorption	SASO 1997/1179	<40	g/m2
Sulphuric Acid Resistance	SASO 1998/15	0.316(Increases) } 0.013(Decreases) } @°55C	g/14 Days
Toxic Matters Test	SASO 1998/15	Pb(1stExtraction) <1 Pb3rdExtraction <0.3 Sn(3rdExtraction) <0.02 Ba,Cd,Zn(3rd Extraction)<0.01	Mg/ltr
Density	ASTMD-792	1.40-1.50	g/cm3
Tensile Strength	ASTMD-638	7500	psi
Hardness	ASTMD-2240	+80-3	shore "D"
Vic at Sofening Point	ASTMD-1525	>5@80 Kgf	°C
Heat Deflection	ASTMD-648	264@78psi	°C



العلاقة بين الضغط ودرجة الحرارة
Pressure -Temperature Relationship

Temperature of liquid variable



EXAMPLE (for guidance only) Reference should be made to our technical Service Department for further Required Working pressure 7.0 bar with a liquid temperature of 40C there for ea10 bar rated pipe is required.

معيار
DIM ENSION RATIO PIPE (SDR) UPVC
PIPES AC CORDING to ASTM D 2241
STANDARD DIM ENSION RATIO PIPE (SDR)
UPVC PIPES AC CORDING TO ASTM D 2241

Nominal Size In Inch	Nominal Outside Diameter (mm)		Wall Thickness (MM) Standard Dimension Ratio (SDR)											
			41		32.6		26		21		17		13.5	
			W.P : 6.9 Bar		W.P : 8.6 Bar		W.P : 11 Bar		W.P : 13.8 Bar		W.P : 17.2 Bar		W.P : 21.7 Bar	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
1/2"	21.24	21.54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.57	2.08
3/4"	26.57	26.77	-	-	-	-	-	-	1.52	2.03	1.57	2.08	1.98	2.49
1"	33.27	33.53	-	-	-	-	1.52	2.03	1.60	2.11	1.96	2.46	2.46	2.97
1-1/4"	42.03	42.29	-	-	1.52	2.03	1.63	2.13	2.01	2.52	2.49	3.00	3.12	3.63
1-1/2"	48.11	48.41	-	-	1.52	2.03	1.85	2.36	2.29	2.80	2.84	3.35	3.58	4.09
2"	60.17	60.47	-	-	1.85	2.36	2.31	2.82	2.87	3.38	3.56	4.06	4.47	4.98
3"	88.70	89.10	2.16	2.67	2.74	3.25	3.43	3.94	4.24	4.75	5.23	5.87	6.58	7.37
4"	114.07	114.53	2.80	3.30	3.51	4.01	4.39	4.90	5.44	6.10	6.73	7.54	8.46	9.49
6"	168.01	168.56	4.11	4.62	5.18	5.79	6.48	7.26	8.03	9.00	9.91	11.10	12.47	13.97
8"	218.70	219.46	5.33	5.97	6.73	7.54	8.43	9.45	10.41	11.66	12.90	14.45	-	-

PIPE- SDR	41	32.5	26	21	17	13.5
RATING P.S.I	100	125	160	200	250	315



البيانات الفنية والمعايير FOA U -PVC Pipes Technical & standards Data

	Propertis at °23C/°73F	Standard	Values	Unit
Physical Properties	Density	ASTMD 792	1.4	g/cm3
	Flammability	ASTMD 635	Resistance	Self Extinguishing
	Vicat softening Point	ASTMD 1525	>80	°C
	Hardness	ASTMD 2240	+80-3	Shore "D"
	Thermal Conductivity	ASTMD 177	0.14	Wm/k/m²
	Co-efficient of linear Expansion	ASTMD 696	6.0x105	cm/(cm°C)
	Specific Heat	.	0.25	kcal./kg/°C
	Maximum Operating Temperature	.	60	°C
	Burning Rate	.	Self Extingulshing	In/min
	Mechanical Properties	Tensile Strength	ASTM D 638 Type 1	>50
Zode Impact		ASTM D 256/notch	0.65	flubs/inch of notch
Modulus of Elasticity in Tension		ASTM D 639 Type 1	>2700	Mpa
Compressive Strength		ASTM D 695	62	Mpa
Flextural Strength		ASTM D 790 /proc.B	100	Mpa
Elongation at breake		ASTM D 638	>125	%
Yield Stress		ISO R 527	>400	kp/cm2
Electrical Properties	Dielectric Strength	ASTM D 149	1100	Volts/mm
	Power Factor	ASTM D 150	1.93	60cps@°30C
	Dielectric Constant	ASTM D 150	4	60cps@°20C
	Specific Volume Resistivity	ASTM D 257	>1014	ohm(Ω)cm
Toxicity	Lead(pb)	SAS 1396/14H	<0.3	mg/L
	Tin(Sn)	SAS 1396/14H	<0.02	mg/L
	Zinc(Zn)	SAS 1396/14H	<0.01	mg/L
	Cadmium(Cd)	SAS 1396/14H	<0.01	mg/L

SASO - Saudi Arabian Standards Organization
SASO 14 Pipes for Potable Water of Unplasticized Plastic (UPVC)
SASO15 Method of Testing of Pipes for Potable Water of Unplasticized Plastic (UPVC)
DIN-8061 & 8062 German Standard
ASTM - American Standards for Testing and Materials
ASTM D 256 Impact Resistance of Plastics and Electrical Insulating Materials ASTM
Standards ASTM D-1785 for Schedules 80 & 40, ASTM D2241 (SDRS), ASTM F 441.
UL - Underwriters Laboratories Inc
UL 651 Schedule 40 and 80 PVC Conduits
NEMATC-2, TC-6ANDTC- 8,
ELECTRICALPLATICTUBING(EPT)AND C O NDUIT (EPC-40

SASO - هيئة المواصفات والمقاييس السعودية
مواشير SASO 14 لمياه الشرب من البلاستيك غير البلاستيكي (UPVC)
SASO15 طريقة اختبار أنابيب مياه الشرب من البلاستيك غير البلاستيكي (UPVC)
المعيار الألماني DIN-8061 & 8062
ASTM - المعايير الأمريكية للاختبار والمواد
ASTM D 256 تأثير مقاومة المواد البلاستيكية والمواد العازلة للكهرباء
المعايير ASTM D-1785 للجداول 80 و 40 , ASTM D2241 (SDRS) , ASTM F 441
UL - شركة مختبرات أندررايترز
UL 651 الجدول 40 و 80 قنوات PVC
NEMATC-2 , TC-6ANDTC-8 , الأنايب الكهربائية (EPT) و C O
NDUIT (EPC-40

المنتجات الرئيسية MAJOR PRODUCTS

Dimensions of UPVC Pipe BASED on DIN Standards
(SAS14,DIN8062,ISO/DIN4422)

DIN (SAS14 ، المستندة إلى معايير ،
(DIN8062 ، ISO / DIN4422

NOMINAL DIMENSIONS									
CLASSES		CLASS 2		CLASS 3		CLASS 4		CLASS 5	
Pressure in Bars		4		6		10		16	
Diameter (MM)	Diameter (MM)	Mtr	(mm)	Mtr	Mtr	Mtr	Mtr	Mtr	Mtr
16	+ 0.2	-	-	-	-	-	-	1.2	0.090
20	+ 0.2	-	-	-	-	-	-	1.5	0.137
25	+ 0.2	-	-	-	-	1.5	0.174	1.9	0.212
32	+ 0.2	-	-	-	-	1.8	0.264	2.4	0.342
40	+ 0.2	-	-	1.8	0.334	1.9	0.350	3.0	0.525
50	+ 0.2	-	-	1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	+ 0.2	-	-	1.9	0.562	3.0	0.854	4.7	1.290
75	+ 0.3	1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.220	5.6	1.820
90	+ 0.3	1.8	0.774	2.7	1.130	4.3	1.750	6.7	2.610
110	+ 0.3	2.2	1.160	3.2	1.640	5.3	2.610	8.2	3.900
125	+ 0.3	2.5	1.480	3.7	2.130	6.0	3.340	9.3	5.010
140	+ 0.3	2.8	1.840	4.1	2.650	6.7	4.180	10.4	6.270
160	+ 0.4	3.2	2.410	4.7	3.440	7.7	5.470	11.9	8.170
200	+ 0.5	4.0	3.700	5.9	5.370	9.6	8.510	14.9	12.800
225	+ 0.5	4.5	4.700	6.6	6.760	10.8	10.800	16.7	16.100
250	+ 0.6	4.9	5.650	7.3	8.310	11.9	13.200	18.6	19.900
280	+ 0.6	5.5	7.110	8.2	10.400	13.4	16.600	20.8	24.900
315	+ 0.7	6.2	9.020	9.2	13.200	15.0	20.900	23.4	31.500
355	+ 0.7	7.0	11.400	10.4	16.700	16.9	26.500	26.3	39.900
400	+ 0.7	7.9	14.500	11.7	21.100	19.1	33.700	29.7	50.800
500	+ 0.9	9.8	22.400	14.6	32.900	23.9	52.600		
630	+ 1.1	12.4	35.700	18.4	52.200	30.0	83.200		
710	+ 1.2	14	45.3	20.7	66.1				
800	+ 1.3	15.7	57.2	23.3	83.9				

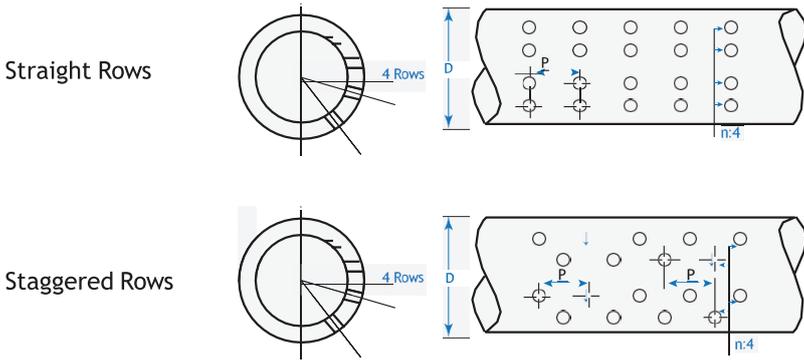
AQTAR UPVC PIPE 3/4" SCH 80 ASTM D-1785 ISO 9001 19/04/2022 MADE IN K.S.A

أنابيب PVC مثقبة

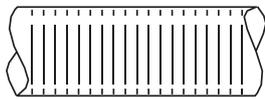
يتم تصنيع أنابيب أقطار نجد المثقبة UPVC عند الطلب اعتماداً على حجم وفئة الأنابيب ، أدناه الأشكال نظراً لتشكيل العام

PERFORATED PVC PIPES

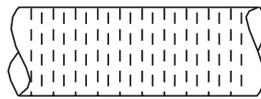
AQTAR NAJD Perforated UPVC Pipes are Manufactured upon request depending on the size and class of the pipes, below figures given general figuration



- Range of sizes 75mm to 500mm
- Longitude Pitch of wholes(LP) 30mm to 200mm
- Hole Diameter 05mm to 13mm
- Number of Rows 1 to 6
- Angular Pitch of Holes 40 degree for 3 or 4 rows
40, 80 or 120 Degree for 2 rows



STRAIGHT SLOTS



STAGGERED SLOTS



Slot Length
Slot Width
Number of Row
according to the size)

Depend to the size
2/1.5/1.1/1mm
8&4.6 (but

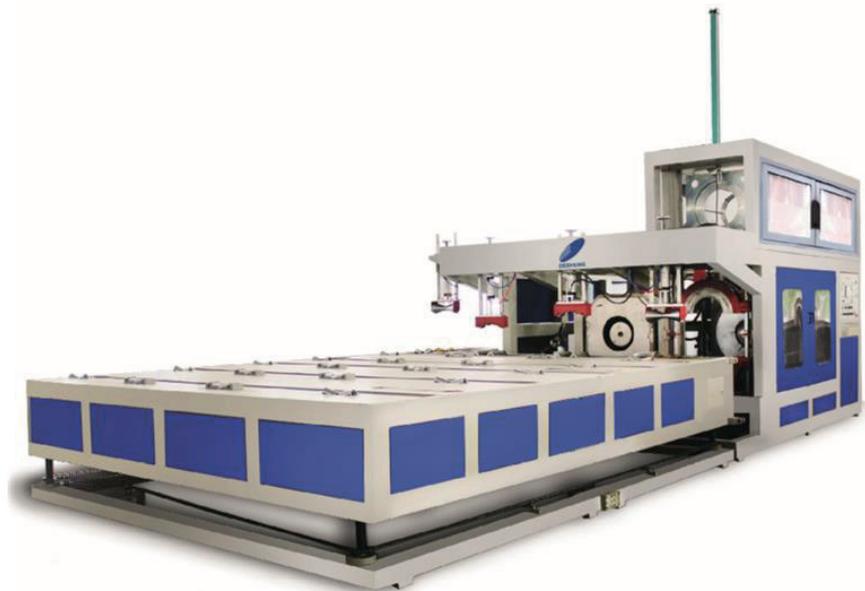
أبعاد المصنع من قناة VCTUBINGAN

FACTORY DIMENSION OF VCTUBINGAN CONDUIT

Nominal Size In (Inch)	Nominal Size In (Inch)	EPT - A - PVC		EPC - 40 - PVC		EPC - 80 - PVC	
		Wall Thickness (Min) MM	Wall Thickness (Max) MM	Wall Thickness (Min) MM	Wall Thickness (Max) MM	Wall Thickness (Min) MM	Wall Thickness (Max) MM
1/2"	21.34	1.52	2.03	2.77	3.28	3.73	4.24
3/4"	26.67	1.52	2.03	2.87	3.38	3.91	4.42
1"	33.40	1.52	2.03	3.38	3.89	4.55	5.08
1-1/4"	42.16	1.78	2.29	3.56	4.04	4.85	5.43
1-1/2"	48.26	2.03	2.54	3.68	4.19	5.08	5.69
2"	60.32	2.54	3.05	3.91	4.42	5.54	6.20
3"	88.90	3.18	3.30	5.49	6.15	7.62	8.53
4"	114.30	3.81	3.68	6.02	6.73	8.56	9.58
6"	168.28	-	4.32	7.11	7.97	10.97	12.29

EPT - A Electrical Plastic Tubing - Designed to be encased in concrete.

EPT - 40 Electrical Plastic Conduit - Designed for normal duty application.



أنابيب CPVC CPVC PIPE

Applies for Water at 23°C and for Unthreaded Pipes SASO 1999/1517

Nominal Size In Inch	Outside Diameter		Schedule 80 Minmum Wall Thickness		Nominal Weight Kg/M	MaXIMUMWorkingPressure@73°F	
	Inch	mm	Inch	mm		PSI	Mpa
1/2"	0.840	21.340	0.147	3.73	0.337	850	5.86
3/4"	1.050	26.670	0.154	3.91	0.457	690	4.76
1"	1.315	33.401	0.179	4.55	0.671	630	4.34
1 1/4"	1.660	42.164	0.191	4.85	0.928	520	3.59
1 1/2"	1.900	48.260	0.200	5.08	1.130	470	3.24
2"	2.375	60.325	0.218	5.54	1.560	400	2.76
3"	3.500	88.900	0.300	7.62	3.180	370	2.55
4"	4.500	114.300	0.337	9.52	4.650	320	2.21
6"	6.625	168.275	0.432	10.97	8.870	280	1.93

Salient Features & Benefits

AQTAR NAJD CPVC Pipes and fittings come replete with arrange off eaturesandbenefits

- Suitable for use upto93°C
- No Scaling
- Detain bacterial growth
- Perfect for hot and cold water usage
- Lifespanofmorethan50years
- High impact strength and durability
- Excellent resistance to chemical
- Smooth internal surface
- Energy saving
- Fire-resistant and self-extinguishing
- Light in weight
- Easy to install
- %100leak-proof

Applications

AQTAR NAJD range of CPVC pipes & fittings can

be used for an array of application, including

- Hot and Cold water distribution in residential, commercial and industrial spaces.
- Carrying potable water and edible fluids,
- Transportation of chemical and other hot, corrosive uid sand.
- Solar heating, central heating and radiantoor heating applications.

الميزات والفوائد البارزة

تأتي أنابيب أقطار نجد CPVC والتجهيزات

مليئة بترتيب الميزات والمزايا

• مناسب للاستخدام حتى 93 درجة مئوية

• لا يوجد تدرج

• حبس نمو البكتيريا

• مثالي لاستخدام المياه الساخنة والباردة

• عمر أكثر من 50 عامًا

• قوة عالية التأثير والمتانة

• مقاومة ممتازة للمواد الكيميائية

• سطح داخلي أملس

• توفير الطاقة

• مقاومة للحريق وذاتية الإطفاء

• خفيف الوزن

• سهل التنصيب

• %100 مانعة للتسرب

التطبيقات

مجموعة أنابيب أقطار نجد من أنابيب CPVC

والتجهيزات يمكن

يمكن استخدامها لمجموعة من التطبيقات ، بما في ذلك

• توزيع المياه الساخنة والباردة في المناطق السكنية ،

مساحات تجارية وصناعية.

• حمل المياه الصالحة للشرب والسوائل الصالحة للأكل.

• نقل المواد الكيميائية وغيرها من المواد الساخنة ،

أكالة الرمل السائل.

• تدفئة شمسية وتدفئة مركزية وأرضية مشعة

تطبيقات التدفئة.

التخزين والمناولة Storage and Handling

PVC/UPVC/CPVC pipes and fittings should ideally be stored in a well ventilated and shady

area .However when pipe need to be stored in the sun and to protect from UV light ,they should be covered in away which leaves the end of pipes open for air to pass through

.This should keep heat accumulation to minimum.

A six month exposure to sun light will change the color of UPVC pipe .This will be limited to 0.15mm in depth after approximately 12month exposure

Elastomeric rings should be stored in the shade and fitted in the socket when pipe in the trench and ready for jointing.

Solvent cement and cleaning fluid should always be stored in cool and dry places

Pipe should always be stored on levels and at ground which is free from stones and sharp

projections .Wooden planks with a minimum widths of 75 mm (3inches) whose centers are one meter(yard)apart should be used.

Stacking of individual pipes should not be more than one meter high .Stacking of bundles

of pipes is possible up to three meter high. Nested pipes should be kept at bottom of stack or in a lower bundle. Loose pipe should have side support which are not more than 1.5 meter a part .For heavier pipes(160mmor6"andabove),bundles should not be stacked more than two meters high .The principal

يجب تخزين مواسير ووصلات PVC / UPVC / CPVC بشكل مثالي في مكان جيد التهوية ومظلل المنطقة. ومع ذلك ، عندما تحتاج الأنابيب إلى تخزينها في الشمس وحمايتها من الأشعة فوق البنفسجية ، فإنها يجب تغطيتها بعيداً مما يترك نهاية الأنابيب مفتوحة لمرور الهواء

. هذا يجب أن يبقي تراكم الحرارة إلى الحد الأدنى. سيؤدي التعرض لمدة ستة أشهر لضوء الشمس إلى تغيير لون أنبوب UPVC ، وسيكون هذا محدوداً إلى عمق 0.15 مم بعد التعرض لمدة 12 شهراً تقريباً يجب تخزين الحلقات المرنة في الظل وتركيبها في المقبس عندما يكون الأنبوب في الخندق وجاهز للوصل.

يجب دائماً تخزين اللاصق المذيب وسائل التنظيف في أماكن باردة وجافة يجب دائماً تخزين الأنابيب على مستويات وعلى الأرض خالية من الحجارة وحادة إسقاطات. ألواح خشبية بعرض لا يقل عن 75 مم (3 بوصة) ومراكزها يجب استخدام مسافة متر واحد (ياردة).

يجب ألا يزيد ارتفاع تكديس الأنابيب الفردية عن متر واحد من الممكن أن يصل ارتفاع الأنابيب إلى ثلاثة أمتار. يجب أن تبقى الأنابيب المتداخلة في أسفل كومة أو في حزمة أقل. يجب أن يكون للأنبوب الفضفاض دعامة جانبية لا تزيد عن 1.5 متر للجزء. بالنسبة للأنابيب الثقيلة (160 ملم أو 6 بوصة وما فوق) ، لا ينبغي تكديس الحزم أكثر من مترين



طريقة التركيب Installation

Aqtar Najd Pipes are available in nominal standard lengths of six (6) meters. Other length can be supplied in arrangement with customer requirements,

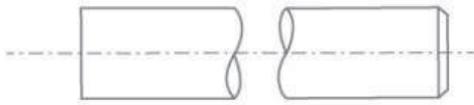
National Kham Pipes supply Plain End (P/E), Plain socket (P/S), and Rubber Ring Joints (R/J). Depending on the client, we can supply with chamfered (D/C) on the non socketed end in whichever length required.

Plain socket (P/S) solvent weld joint pipes are supplied with an integral plain socket preformed in our factory. They are joint using the recommended solvent adhesive supplied by Aqtar Najd

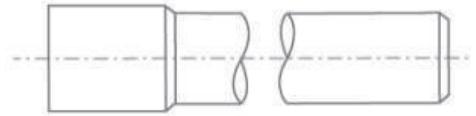
مواسير أقطار نجد متوفرة بأطوال معيارية ومحددة حسب الطول إعادة أخرى على مدى ٦ أمتار طول. يكمن الادخار طلب الزيوت الأنابيب المشتركة - الأنابيب الخام الوطنية مزودة بنظام مشترك مختلف.

أنبوب عادي (P / E) للاستخدام مع المفاصل السلبية ، حلقة الختم ، مذيب (لاصق) لحام أو مواد لاصقة خاصة. يمكن صنعه أيضًا عند الطلب ، بأشكال أطول (D / C) بشرط اتباع كلا الطرفين يمكن توفير الملحقات الأخرى التي يبلغ طولها ٥ أمتار.

مقبس قياسي (P / S) مذيبات اللحام. يتم توفير الأنابيب مزودة بمقبس قياسي متكامل يتم توفيره في المصنع نعلقها باستخدام لاصق إعادة المذيب المقدم من اقطار نجد



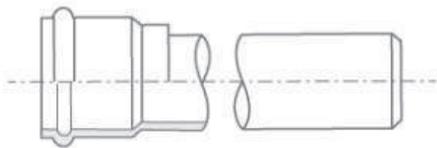
Plain End/Chamfered End



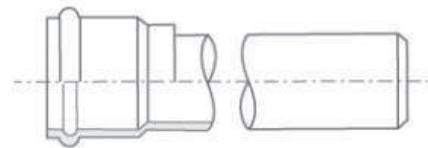
Plain Socket Solvent Weld Joint

Rubber ring joints (R/J) pipes are supplied with integral grooves socket. At one end, elastomeric seal ring is provided. This is used for the anger joint system that recognized world wide, AQTAR NAJD are also capable of producing the A-joint system. The A-joint socket uses a reinforcing sleeve and keeps the internal pressure in the pipeline stable.

الوصلات الحلقية المطاطية (R / J) مزودة بمقبس أحادي متكامل. في أحد طرفيه ، يتم توفير حلقة ختم من اللدائن المرنة. يستخدم هذا في نظام مفصل الغضب المتعارف عليه في جميع أنحاء العالم ، وأقطار نجد قادر أيضًا على إنتاج نظام A-Joint. يستخدم مقبس المفصل A غلاف تقوية ويحافظ على ثبات الضغط الداخلي في خط الأنابيب.



Anger - joint (RIJ)



A - joint (RIJ)

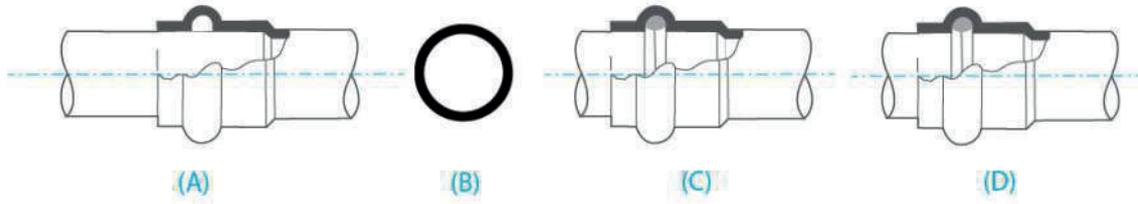
Ensure that the spigot and socket are free from dust, grit, grease and as dry as possible. Insert the pipe into the socket without the seal ring, and mark the pipe where it will be fully inserted.

Once you have marked this spot then the seal can be placed in the groove of the socket. Note, please ensure that the seal is the correct way round. The angle seal ring should be fitted with the tapered section facing the Outside of the socket,

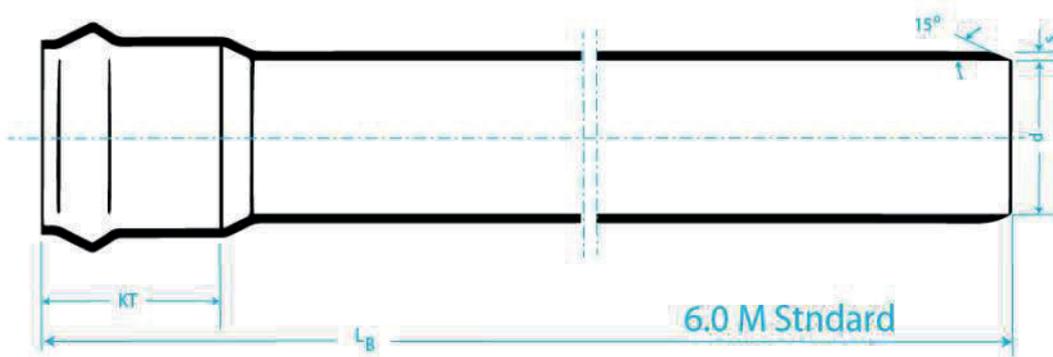
Apply jointing lubricant to the changer and end of the spigot of the pipe or fitting only. Push the pipe firmly into the socket up to the insertion mark Previously made. If an expansion gap is required then the pipe must be pulled back the desired amount.

تأكد من أن الذيل والمقبس خاليان من الغبار والحصى والشحم وجفاف قدر الإمكان. أدخل الأنبوبة في المقبس بدون مكان حلقة الختم و وضع علامة على الأنبوب عند إدخاله بالكامل. ضع الختم في فتحة التجويف لضمان أن الختم هو الطريقة الصحيحة. يجب أن تكون مجهزة خاتم ختم الغضب مع قسم مدبب تواجه الجزء الخارجي من المقبس .

تطبيق الربط (التزييت) على الشطب ونهاية حنفية الأنبوب أو المناسب فقط. ادفع الأنبوب بقوة في المقبس إلى علامة الإدراج التي تم إجراؤها مسبقاً إذا كانت فجوة التمدد مطلوبة ، يتم سحب الأنبوب بالمقدار المرغوب .



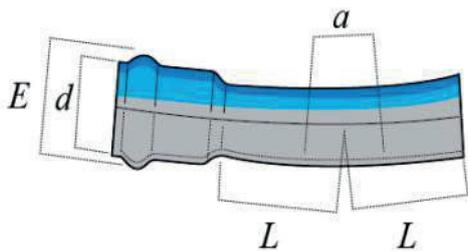
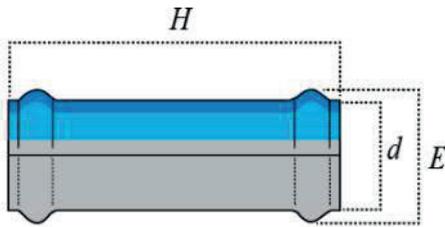
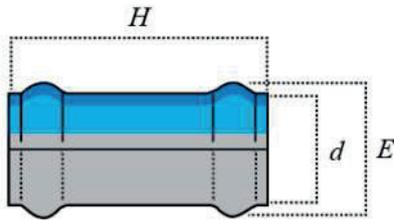
uPVC Pipe with wallthickened socket joint (Rubber Joint)
of unplasticized Poly vinyl chloride (uPVC)



طريقة التركيب Installation

Accessories for Pressure Pipes, Repair Coupling, Long Reduces NKP is manufacturing all kind of long bend and repair coupling fitting which is required in the project during installation. All this fitting is combined with NKP pipe under the Standards DIN 80618062/ and it is available with single and double rubber joint at the end. Also available for all kind of pressure rating 106- and 16 bar.

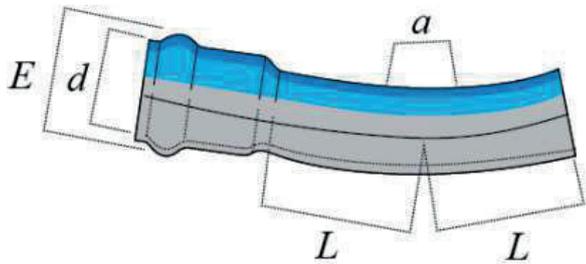
ملحقات لأنابيب الضغط ، اقتران الإصلاح ، التخفيضات الطويلة تقوم شركة NKP بتصنيع جميع أنواع الانحناء والإصلاح الطويل تركيبات اقتران المطلوبة في المشروع أثناء التثبيت. يتم دمج كل هذه التركيبات مع أنبوب NKP تحت المواصفة القياسية DIN 8061/8062 وهي متوفرة بوصلة مطاطية مفردة ومزدوجة في النهاية. متاح أيضا لجميع الأنواع تصنيف الضغط 10-16 و 16 بار.



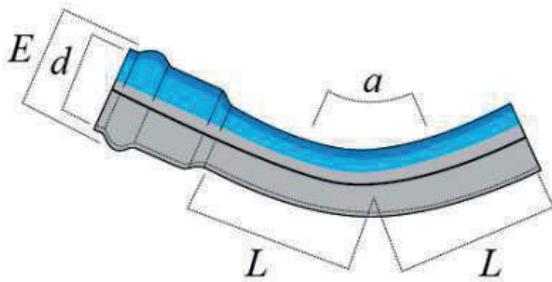
Repair Coupling		
d mm	E mm	H mm
63	86	280
75	102	280
90	120	290
110	144	310
125	161	330
140	178	350
160	202	350
180	224	380
200	248	410

Long Repair Coupling		
d mm	E mm	H mm
63	86	500
75	102	500
90	120	500
110	144	500
125	161	500
140	178	500
160	202	500
180	224	600
200	248	650

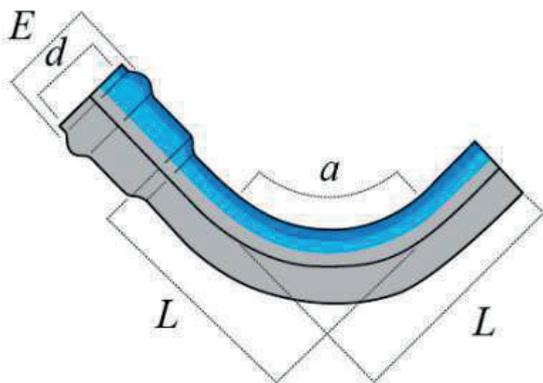
Long Repair Coupling			
d mm	Lmm	angle	E mm
63	235	11°	86
75	260	11°	102
90	292	11°	120
110	384	11°	144
125	413	11°	161
140	430	11°	178
160	464	11°	202
180	535	11°	224
200	530	11°	240



22° 30' Long Bend			
d mm	Lmm	angle	E mm
63	235	22° 12/	86
75	260	22° 12/	102
90	292	22° 12/	120
110	384	22° 12/	144
125	413	22° 12/	161
140	430	22° 12/	178
160	464	22° 12/	202
180	535	22° 12/	224
200	530	22° 12/	240



45° Long Bend			
d mm	Lmm	angle	E mm
63	235	45°	86
75	260	45°	102
90	292	45°	120
110	384	45°	144
125	413	45°	161
140	430	45°	178
160	464	45°	202
180	535	45°	224
200	530	45°	240



90° Long Bend			
d mm	Lmm	angle	E mm
63	235	90°	86
75	260	90°	102
90	292	90°	120
110	384	90°	144
125	413	90°	161
140	430	90°	178
160	464	90°	202
180	535	90°	224
200	530	90°	240



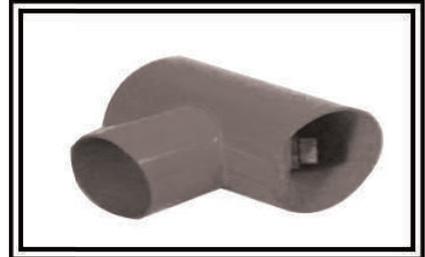
**FABRICATED
BIG SIZE TEES**



MITERED BENDS



INTERCEPTORS



LONG RADIUS BENDS



BELL MOUTH FLANGES



**FABRICATED DUCT
COUPLERS**



**FABRICATED END
CAPS AND PLUGS**



**NON-STANDARD
ANGLE BENDS**



**REPAIR COUPLERS
AND SOCKETS**



**FABRICATED REDUCER
Y-BRANCHES AND TEES**



Description	Size Diameter	Hight Approx. (mm)	Width (mm)	Distance (mm)
Base	63 for 2'	120	113	40
Intermediate	63 for 2'	100	113	3050-
Base	75	120	140	43
Intermediate	75	100	140	3050-
Intermediate	90 for 3'	103	143	47
Base	90 for 3'	103	143	3050-
Intermediate	1104°/	107	145	49
Base	1104°/	150	145	3050-
Intermediate	1606/	160	197	68
Base	1606/	235	197	3050-
Intermediate	200	150	250	75
Base	200	250	250	3050-

طرق الرص
Stacking
Methods



Reverse stacking method

طريقة الرص العكسية



طريقة الرص في شكل طبقات
Stacking method in the form of layers



صور المصنع
Factory photos



aqtarpipe@gmail.com

خطوط الإنتاج Production lines



aqtarpipe@gmail.com

خطوط الإنتاج Production lines



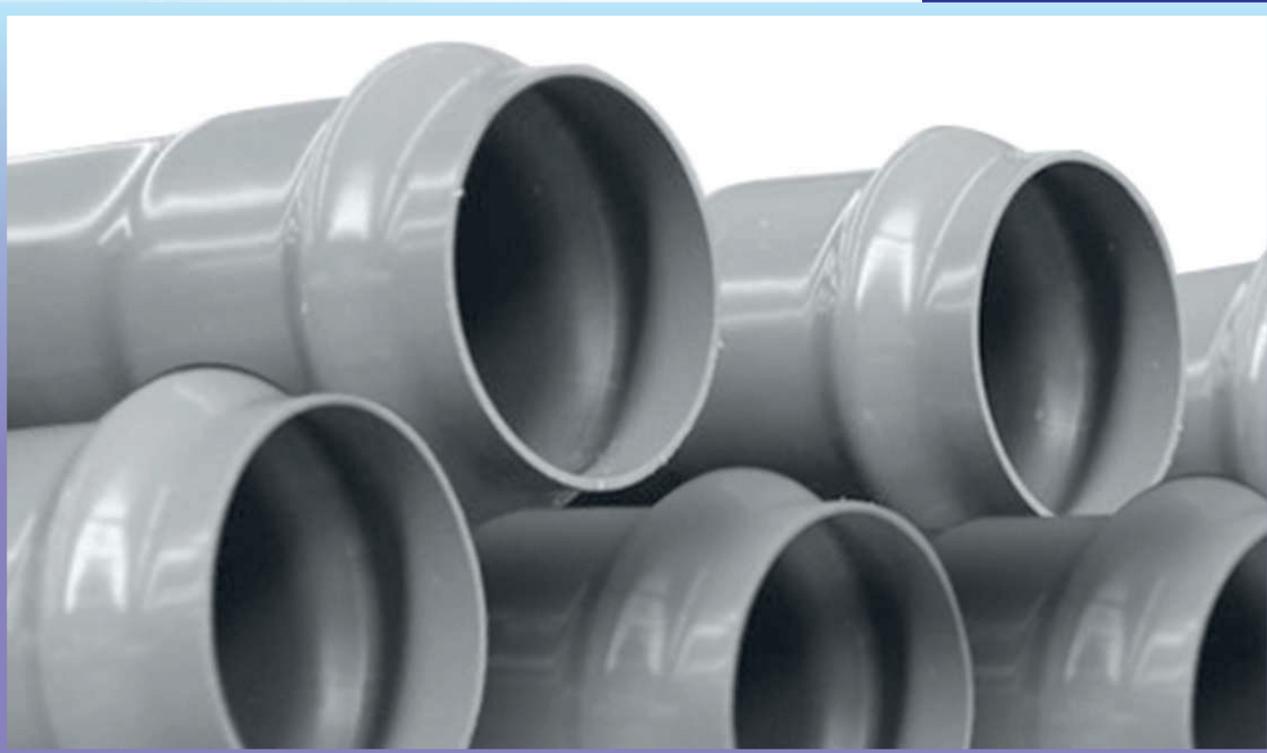
خطوط الإنتاج
Production lines



aqtarpipes@gmail.com

منتجاتنا

Our products

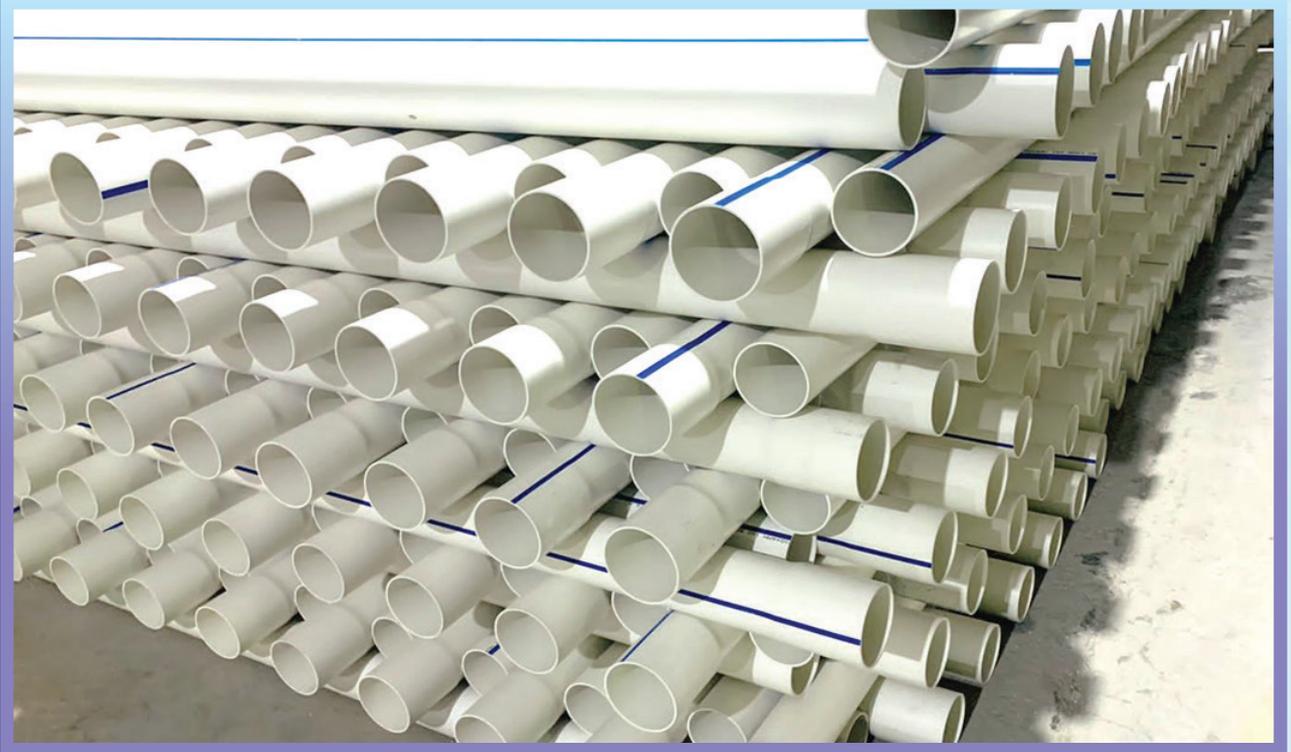


aqtarpipe@gmail.com



منتجاتنا

Our products



aqtarpipes@gmail.com

منتجاتنا Our products



aqtarpipe@gmail.com



منتجاتنا
Our products



aqtarpipe@gmail.com

خطوط الإنتاج Production lines



منتجاتنا

Our products



aqtarpipe@gmail.com



منتجاتنا

Our products



aqtarpipe@gmail.com

منتجاتنا

Our products



aqtarpipe@gmail.com



منتجاتنا

Our products



aqtarpipes@gmail.com



مصنع أقطار نجد للأنايب
AQTAR NAJD FACTORY FOR PIPE

LOCATION

المملكة العربية السعودية
الخرج - المدينة الصناعية بالخرج

Kingdom of Saudi Arabia
Al-Kharj - Al-Kharj Industrial City

PHONE

00966563688286

EMAIL

aqtarpipe@gmail.com



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.



صناعة
سعودية

رؤية
2030